



**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH
CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7 (TECCO7)**

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu - Phường Bình Lợi Trung - TP. HCM

Điện thoại: 028.35150187; **Fax:** 028.35150045;

Email: congytv7@gmail.com

HỒ SƠ

**CÔNG BỐ CÔNG KHAI THÔNG TIN VỀ NĂNG
LỰC ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

TP. HỒ CHÍ MINH, THÁNG 06 NĂM 2026

Số: 12 /KH-TH
V/v Công bố năng lực đủ điều kiện hoạt động
thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

TP. Hồ Chí Minh, ngày 12 tháng 06 năm 2026

CÔNG BỐ THÔNG TIN VỀ NĂNG LỰC ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG

Kính gửi: Sở Xây dựng Thành phố Hồ Chí Minh

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 của Chính phủ về sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 14/2026/NĐ-CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ về sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định để cắt giảm, đơn giản hóa thủ tục hành chính liên quan đến hoạt động sản xuất, kinh doanh thuộc phạm vi quản lý của Bộ Xây dựng;

Thực hiện Công văn số 1707/SXD-KTVLXD ngày 15/01/2026 của Sở Xây dựng Thành phố Hồ Chí Minh về việc triển khai, phổ biến quy định về thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng Công trình Giao thông 7 công bố công khai thông tin về năng lực hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng:

1. Thông tin về Tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

1.1. Tên tổ chức: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7.

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp số: 0300450056 đăng ký lần đầu ngày 06/03/2006, đăng ký thay đổi lần thứ 10 ngày 01/06/2026 tại Sở Tài chính Tp, Hồ Chí Minh cấp.

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, Thành Phố Hồ Chí Minh.

Người đại diện pháp luật: Ông Trần Đình Vũ Chức vụ: Giám đốc

Điện thoại: 02835150187 Email: qlkdtv7@yahoo.com; congtytv7@gmail.com

Website: <https://tvxdcongtrinhgiaothong.com>

1.2. Thông tin Phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm vật liệu và kiểm tra chất lượng công trình

(Kế thừa năng lực kinh nghiệm, thiết bị, nhân sự của Phòng thí nghiệm mã số LAS_XD 79 được cấp theo Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng số 294/GCN-BXD ngày 05/10/2022 của Bộ xây dựng).

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, Thành Phố Hồ Chí Minh

Điện thoại: 02835150187 Email: qlkdtv7@yahoo.com



1.3. Thông tin Trạm thí nghiệm hiện trường: (không có)

2. Thông tin về năng lực của tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

Danh mục các chỉ tiêu thí nghiệm; tiêu chuẩn kỹ thuật tương ứng; máy móc, thiết bị tương ứng; thí nghiệm viên tương ứng: Phụ lục I

Danh mục máy móc, thiết bị thí nghiệm: Phụ lục II

Danh sách nhân sự phòng thí nghiệm: Phụ lục III

Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng Công trình Giao thông 7 chịu trách nhiệm trước pháp luật về tính đầy đủ, chính xác của thông tin tự công bố; tính chính xác, hợp pháp của hồ sơ kèm theo; cam kết hành nghề hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng theo đúng nội dung đã công bố và tuân thủ các quy định của pháp luật có liên quan.

**ĐẠI DIỆN
TỔ CHỨC HOẠT ĐỘNG
THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu CT;

(Ký tên, đóng dấu)



GIÁM ĐỐC
Trần Đình Vũ



PHỤ LỤC I

DANH MỤC CÁC CHỈ TIÊU THÍ NGHIỆM; TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT TƯƠNG ỨNG; MÁY MÓC, THIẾT BỊ TƯƠNG ỨNG; THÍ NGHIỆM VIÊN TƯƠNG ỨNG

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
THỬ NGHIỆM ĐẤT, ĐÁ TRONG PHÒNG				
1.	Xác định khối lượng riêng (tỷ trọng) trong phòng thí nghiệm	TCVN 4195:2012 ASTM D854-23 AASHTO T100-22	Bình tỷ trọng 250ml; Cân kỹ thuật (0.01g); Nhiệt kế; Tủ sấy; Bếp cát, máy cất nước, bộ rây sàng, rây No. 4 (4.75mm); Hệ thống hút chân không, cối và chày sứ; Phễu nhỏ, hộp nhôm,...	Nguyễn Nguyên Anh Dũng Phan Tính Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang Bùi Hòa Bình
2.	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 4196:2012 ASTM D2216-19 AASHTO T265-22	Tủ sấy; Cân kỹ thuật (0.01g); Bộ rây sàng; Hộp nhôm có nắp, bình hút ẩm có Canxi clorua; Cốc sứ và chày sứ có đầu bọc cao su, khay đựng hộp nhôm,...	
3.	Xác định giới hạn dẻo, giới hạn chảy của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 4197:2012 ASTM D4318-17e1 AASHTO T89-22 AASHTO T90-22	Bộ thiết bị thí nghiệm giới hạn chảy Cassagrande; que gạt; Kính nhám mờ; Bộ rây sàng, cối và chày sứ, bình tia đựng nước, nước cất; Cân kỹ thuật (0.01g); Hộp nhôm có nắp; Tủ sấy; Bát sứ trộn mẫu, dao để nhào trộn, đánh đất,...	
4.	Xác định thành phần hạt trong phòng thí nghiệm	TCVN 4198:2014; TCVN 14135-5:2024; TCVN 14134-3:2024 ASTM D422-22; ASTM D6913/ D6913M-17 (2025) ASTM D7928-21e1 ASTM D1140-17; ASHTO T27-23	Cân kỹ thuật (0.01g), máy lắc sàng, bộ rây (10, 5, 2, 1,05; 0,25, 0,1mm), cối và chày sứ có đầu bọc cao su, tủ sấy, bình hút ẩm, nhiệt kế, bình phun tia.	
5.	Xác định sức chống cắt trên máy cắt phẳng trong phòng thí nghiệm	TCVN 4199:1995 ASTM D3080/D3080M-23	Máy cắt phẳng; Hộp cất mẫu, dao vòng cắt, tấm nén truyền lực, hộp để làm bảo hoà nước, thiết bị giữ ẩm mẫu, thiết bị đo biến dạng ngang và dọc trực, bộ quả gia tải, loadcell 5kN, chuyển vị đứng hành trình 10mm và chuyển vị ngang 50mm; Thước; tấm kính...	
6.	Xác định tính nén lún trong điều kiện không nở hông trong phòng thí nghiệm	TCVN 4200:2012 ASTM D2435/D2435M-11(2020) AASHTO T216M/T216 - 22	Máy một trục không nở hông; Mẫu chuẩn bằng kim loại, dao gạt đất, dụng cụ ấn mẫu vào dao vòng, tủ sấy, cân kỹ thuật (0.01g), thiết bị đo biến dạng, đồng hồ bấm giây, giấy thấm,	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
			đá thấm trên và dưới.	
7.	Xác định độ chặt tiêu chuẩn, đầm nén proctor.	TCVN 4201:2012 TCVN 12790:2020 AASHTO T99-22 AASHTO T180-22	Bộ Cối chày đầm tiêu chuẩn, cải tiến, Cân kỹ thuật (0.01g), sàng (19; 4,75; 5mm), bình phun nước, tủ sấy, hộp nhôm.	Nguyễn Nguyên Anh Dũng Phan Tính Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang Bùi Hòa Bình
8.	Xác định khối lượng thể tích (dung trọng) trong phòng thí nghiệm	TCVN 4202:2012 ASTM D7263-21	Dao vòng bằng kim loại $\phi 50$ & 63.5mm, cao 20mm; Thước cặp, dao cắt đất có lưỡi thẳng; Cân kỹ thuật (0.01g); các tấm kính đậy mẫu; Hộp nhôm có nắp; Tủ sấy, bình hút ẩm,...	
9.	Xác định sức kháng cắt không cố kết - không thoát nước và cố kết - thoát nước của đất dính trên thiết bị nén ba trục	TCVN 8868:2011; ASTM D4767-20; ASTM D7181-20; AASHTO T296-22; ASTM D2850-23; ASTM D4546-21	Máy nén ba trục, Loadcell 5 & 10kN; Thước cặp, hộp nhôm, đồng hồ bấm giây; Cân kỹ thuật (0.01g); Tủ sấy, dụng cụ gia công gọt mẫu, màng cao su, giấy thấm, ống căng màn cao su, gioăng cao su, đá thấm trên và dưới	
10.	Xác định tỷ số CBR trong phòng thí nghiệm	TCVN 12792:2020 AASHTO T180-22; AASHTO T193-17	Máy nén CBR. Đồng hồ đo biến dạng; Cối CBR; Chày đầm; tấm đệm; Cân kỹ thuật (0,01g); Tủ sấy; Sàng: lỗ 19,0 mm và 4,75 mm; bể ngâm mẫu	
11.	Xác định hệ số thấm của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 8723:2012 ASTM D2434-22	Bộ thí nghiệm thấm 4 hộp kích thước 62x40mm; Cân kỹ thuật (0,01 g); thước kẹp ; Sàng kích thước lỗ 2 mm và 5 mm; Đồng hồ bấm giây, dao, khay...Thiết bị và dụng cụ xác định độ ẩm của đất; Thiết bị, dụng cụ xác định khối lượng thể tích đất	
12.	Xác định độ bền nén một trục nở hông	TCVN 9438:2012 ASTM D2166/D2166M-16 AASHTO T166-16	Máy một trục có nở hông; Thước kẹp, thiết bị đo lực, cân kỹ thuật (0.01g), hộp nhôm có nắp đậy; Tủ sấy điều chỉnh được nhiệt độ, dụng cụ gia công gọt mẫu đất.	
13.	Xác định góc nghi tự nhiên của đất rời trong phòng thí nghiệm	TCVN 8724:2012	Xác định góc dốc của đất rời bằng dụng cụ kiểu quang treo	
14.	Xác định khối lượng thể tích khô lớn nhất và nhỏ nhất của đất rời trong phòng thí nghiệm	TCVN 8721:2012	Cối đầm Proctor; Búa rung; Tủ sấy; Cân (0.01g); bộ; khay đựng; chày; thùng đựng nước 10l; thước cặp; đồng hồ bấm giây; dao trộn	
15.	Xác định sức chống cắt của đất hạt mịn mềm yếu	TCVN 8725:2012 ASTM D4648/D4648M-16	Thiết bị cắt cánh trong phòng; Cánh cắt (12.7x12.7mm; 12.7x25.4mm; 12.7x19.0mm);	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
	bảng thí nghiệm cắt cánh		04 lò xo lực, đồng hồ bấm giây.	
16.	Xác định nén cốt kết trong phòng thí nghiệm	ASTM D4186/D4186M-20e1 ASTM D2435/D2435M-11(2020)	Thiết bị nén một trục không nở hông (gồm có hộp nén mẫu, dao vòng $\phi 50.47\text{mm} \times 20\text{mm}$, bộ quả gia tải, thiết bị đo chuyển vị 10mm); Đồng hồ bấm giây, thước kẹp; Cân kỹ thuật (0.01g), Hộp nhôm, tủ sấy, dao vòng, giấy thấm, đá thấm trên và dưới	Nguyễn Nguyên Anh Dũng Phan Tính Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang Bùi Hòa Bình
17.	Xác định hàm lượng hữu cơ của đất	TCVN 8726:2012; ASTM D2974-25e1 AASHTO T267-22	Cân kỹ thuật (0.01g), Cân (0.0001g); tủ sấy, lò nung, sàng thí nghiệm lỗ 2 mm; 0,25 mm; hộp chia mẫu; búa, cối chày, đồng bằng thủy tinh, có dung tích chuẩn 10; 25; 50; 100; 250; 500 và 1000 ml; bếp; thuốc thử	
18.	Xác định mô đun đàn hồi của lớp vật liệu đá gia cố chất kết dính vô cơ trong phòng thí nghiệm	TCVN 9843:2013	Máy thử kéo nén, giá nén gồm thót trên và thót dưới, đồng hồ so đo chuyển vị, thước kẹp điện tử, cân kỹ thuật (0.01g).	
19.	Xác định cường độ nén của mẫu xi măng đất	TCVN 9403:2012 ASTMD1633-17 ASTM D1634-17	Máy thử kéo nén, giá nén gồm thót trên và thót dưới, đồng hồ so đo chuyển vị, thước kẹp điện tử, cân kỹ thuật (0.01g).	
20.	Thí nghiệm cắt đất trực tiếp dưới điều kiện cốt kết thoát nước	AASHTO T236-22	Máy cắt một mặt phẳng	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ XI MĂNG				
21.	Xác định độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 13605:2023 ASTM C204-24 ASTM C188-25; ASTM C430-25; AASHTO T153-22; AASHTO T133-22; AASHTO T192-23	Sàng (kích thước mắt 0,09; 0,08; 0,045mm, tủ sấy, Cân kỹ thuật (0,01g), tủ sấy, Bình khối lượng riêng, chậu nước, dầu hoả, Thiết bị thấm khí Blaine	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
22.	Xác định giới hạn bền uốn và nén	TCVN 6016:2011; ASTM C109/109M-24	Máy trộn, khuôn (4x4x16cm), máy dần tạo mẫu, máy kéo, gá định vị thử uốn, gá thử cường độ nén.	
23.	Xác định độ bền dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:2015 ; ASTM C191-21; ASTM C187-23	Dụng cụ Vica, vành khâu, chảo trộn, bay trộn hồ, cân kỹ thuật (0,01g), ống đồng, dao thép, tấm kim loại, đồng hồ bấm giây hoặc đồng hồ cát, máy trộn (ISO 679), thùng lược mẫu, khuôn Lơ Satolie	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
THỬ NGHIỆM CỐT LIỆU DÙNG CHO BÊ TÔNG VÀ VỮA				
24.	Xác định thành phần hạt	TCVN 7572-2:2006; ASTM C136/C136M-25 AASHTO T27-24	Cân kỹ thuật (0.01g), bộ sàng D300, máy lắc sàng, tủ sấy.	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
25.	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích, độ hút nước của cốt liệu	TCVN 7572-4:2006; ASTM C128-25; AASHTO T84-22	Cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, bình dung tích, bằng thủy tinh, 1.05 lít – 1.5 lít, thùng ngâm mẫu, khay chứa, côn thử độ sụt, phễu, que chọc kim loại, bình hút ẩm, sàng (5 và 0.140 mm).	
26.	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:2006; TCVN 10322:2014; AASHTO T85-22	Cân kỹ thuật (0.01g), cân thủy tinh có độ chính xác 1%, và có giỏ đựng mẫu, thùng ngâm mẫu, khăn thấm nước mềm và khô, thước kẹp, bàn chải sắt, tủ sấy.	
27.	Xác định khối lượng thể tích xếp và độ hồng	TCVN 7572-6:2006; ASTM C29/C29M-23; AASHTO T19/T19M-25	Thùng đong bằng kim loại, hình trụ, dung tích 1l; 2l; 5l; 10l và 20l, cân kỹ thuật (0,01g), phễu chứa vật liệu, bộ sàng tiêu chuẩn, tủ sấy, thước lá kim loại, thanh gỗ thẳng, nhẵn, đủ cứng để gạt cốt liệu lớn.	
28.	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7:2006; ASTM C566-25; AASHTO T255-22	Cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, dụng cụ đảo mẫu.	
29.	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:2006; ASTM C117-23 AASHTO T112-23; ASTM C142/C142M-23; ASTM C142/C142M-17(2023)	cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, thùng rửa cốt liệu, đồng hồ bấm giây, tấm kính hoặc tấm kim loại phẳng sạch, que hoặc kim sắt nhỏ.	
30.	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:2006; ASTM C40/C40M-20	Ống dung tích hình trụ bằng thủy tinh, dung tích 250 ml và 100 ml, bếp cách thủy, sàng có kích thước lỗ 20 mm, thang màu để so sánh, thuốc thử.	
31.	Xác định cường độ và hệ số mềm của đá gốc	TCVN 7572-10:2006; ASTM D7012-23	Máy nén 2000kN, máy khoan và máy cắt, máy mài, thước kẹp, thùng hoặc chậu để ngâm mẫu.	
32.	Xác định độ nén đập và hệ số hóa mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:2006	Máy nén 2000kN, xi lanh bằng thép, có đáy rời, cân kỹ thuật, (0.01g), bộ sàng tiêu chuẩn, tủ sấy, thùng ngâm mẫu.	
33.	Xác định độ hao mòn khí va đập của cốt liệu lớn	TCVN 7572-12:2006; ASTM C535-16(2024) AASHTO T96-22	Máy Los Angeles, bi thép (390-445 g/viên), cân kỹ thuật (0.01g), bộ sàng, kích thước	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
	trong máy mài mòn va đập Los Angeles		37.5, 25, 19, 12.5, 9.5, 6.3, 4.75, 2.36 và 1.7 mm, tủ sấy.	
34.	Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:2006	Cân kỹ thuật (0.01g), thước kẹp cải tiến, bộ sàng tiêu chuẩn, tủ sấy.	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
35.	Xác định khả năng phản ứng kiềm & silic	TCVN 7572-14:2006	Cân phân tích (0.0001g), tủ sấy, lò nung, máy hút chân không, bình lọc có nhánh hút chân không, bếp điện, chén sứ, giấy lọc định lượng không tro, hóa chất, búa, cối chày bằng đồng hoặc bằng gang để đập và nghiền cốt liệu, sàng kích thước mắt sàng 5; 315; 140 hoặc các sàng có kích thước mắt sàng 4.75; 300 và 150 mm; Bình phản ứng kiềm silic có nắp và tay vặn chặt, chịu được nhiệt độ cao, Tủ sấy.	
36.	Xác định hàm lượng Clorua	TCVN 7572-15:2006	Cân phân tích (0.0001g), máy khoan, thìa, giấy bóng kính, túi đựng mẫu bằng polyetylen, búa, cối chày bằng gang, sàng cỡ 0.140 mm hoặc 0.150 mm, tủ sấy, dụng cụ thủy tinh các loại để phá mẫu và chuẩn độ, giấy lọc định lượng không tro loại chảy chậm, bếp điện, tủ hút, hoá chất.	
37.	Xác định hàm lượng Sunfat và Sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:2006	Cân phân tích (0.0001g), sàng 5mm và 4900 lỗ/cm ² , bình hút ẩm, tủ sấy, cốc nung (dung tích 500 ml), máy khuấy, bếp điện, lò nung, máy lắc, bình định mức, dung tích 1000ml, thuốc thử.	
38.	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hóa	TCVN 7572-17:2006	Cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, bộ sàng tiêu chuẩn, kim sắt và kim nhôm, búa con.	
39.	Xác định hàm lượng hạt bị đập vỡ	TCVN 7572-18:2006	Cân kỹ thuật (0.01g), kính lúp.	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ CỦA GẠCH XÂY				
40.	Xác định độ bền nén	TCVN 6355-2:2009; ASTM C67-23	Máy nén 2000kN, Máy cưa để cắt mẫu thử, Bay, chảo để trộn vữa xi măng	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
41.	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009; ASTM C67-23	Cân kỹ thuật (0.01g), Tủ sấy, Thùng ngâm mẫu	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
42.	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 6355-5:2009; ASTM C67-23	Cân kỹ thuật (0.01g)	
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG				
43.	Xác định kiểm tra kích thước, màu sắc, khuyết tật ngoại quan	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	Thước lá thép có vạch chia đến 1 mm, Thước kẹp có vạch chia đến 0,1 mm	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
44.	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	Tủ sấy, Cân kỹ thuật (0.01g)	
45.	Xác định độ thấm nước	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	Thiết bị thử độ thấm nước, Ống đo nước có đường kính (35/45) mm và có vạch chia đến 2 ml, Khay chứa mẫu	
46.	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	Máy nén 2000kN, Thước lá thép có vạch chia đến 1 mm, Cân kỹ thuật (0.01g)	
47.	Xác định độ rỗng	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	Cân kỹ thuật (0.01g), Thước đo có vạch chia đến 1 mm	
48.	Xác định khối lượng viên gạch	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	Cân kỹ thuật (0.01g)	
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG TỰ CHÈN				
49.	Xác định kiểm tra kích thước, màu sắc, khuyết tật ngoại quan.	TCVN 6476:1999	Thước thép dài, thước kẹp điện tử	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
50.	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 6476:1999	Máy nén 2000kN; Thước kẹp hoặc Panme; Vật liệu chêm; Máy cắt gạch hoặc máy khoan lõi	
51.	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	Cân điện tử (0,01g); Bể ngâm nước hoặc thùng chứa nước; Khay hoặc đĩa đựng mẫu; Bàn chải mềm hoặc vải lau	
52.	Xác định độ mài mòn.	TCVN 6065:1995	Cân kỹ thuật (0.01g), Thiết bị mài mòn gạch, bột mài tủ sấy, thước kẹp điện tử	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ VỮA XÂY DỰNG				
53.	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:2022	Bộ sàng tiêu chuẩn, Cân kỹ thuật (0,01g), Tủ sấy	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
54.	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:2022; ASTM C1437-20	Cân kỹ thuật (0,01g) Thước kẹp, Bay, chảo trộn mẫu, Bàn dằn, Khâu hình côn	
55.	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:2022	Cân kỹ thuật (0.01g); Bình đong 1 lít	
56.	Xác định khối lượng thể tích mẫu vữa đóng rắn	TCVN 3121-10:2022; TCVN 8876:2012	Cân kỹ thuật (0,01g), Tủ sấy, Thước kẹp	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
57.	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đóng rắn	TCVN 3121-11:2022; ASTM C390-24	Khuôn, Chày đầm mẫu, Tủ dưỡng hộ mẫu, Tấm kính, Máy thử uốn, Máy nén	
58.	Xác định hệ số hút nước do mao dẫn của vữa đóng rắn	TCVN 3121-18:2022	Khay, Bồn miếng đệm, Đồng hồ bấm giây, Cân kỹ thuật (0,01g) khối lượng, Tủ sấy, Thùng lưu mẫu, Khuôn kim loại	
THÍ NGHIỆM HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG				
59.	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:2022; ASTM C143/C143M-20	Bộ côn thử độ sụt, thước đo dài 300 mm và 600 mm, có vạch chia đến 1 mm	
60.	Xác định khối lượng thể tích của hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:1993; BS EN 12350-19	Cân kỹ thuật (0.01g), Thùng đong hình trụ, Thước lá bằng thép	
61.	Xác định độ tách nước, tách vữa	TCVN 3109:2022; ASTM C232-21; AASHTO T158-15; BS EN 12350-19	Khuôn thép kích thước 200x200x200mm, Sàng, Pipet 5ml	
62.	Xác định thành phần hạt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3110:1993; BS EN 12350-19	Cân kỹ thuật (0.01g), Bộ sàng cát 5mm; 1,2mm và 0,15mm, Tủ sấy	
63.	Xác định hàm lượng bọt khí	TCVN 3111:2022; ASTM C173-23; ASTM C231-25	Bình thử bọt khí, Bàn rung, Sàng có kích thước lỗ 40 mm.	
64.	Xác định khối lượng riêng	TCVN 3112:2022; ASTM C642-21; BS EN 12390-21	Cân kỹ thuật (0,01g), Bình dung tích 100 mL, Tủ sấy, Máy nghiền, bếp cách thủy, Sàng 5,0 mm; 1,25 mm và 0,125 mm, Bình hút ẩm, Hoá chất	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
65.	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:2022; ASTM C642-21; BS EN 12390-21	Cân kỹ thuật (0,01g), Thùng ngâm, Tủ sấy, Bình hút ẩm	
66.	Xác định độ mài mòn	TCVN 3114:2022; ASTM C642-21	Máy xác định độ mài mòn, Cân kỹ thuật (0,01g), Thước kẹp	
67.	Xác định khối lượng thể tích của bê tông	TCVN 3115:2022; ASTM C642-21; BS EN 12390-21	Cân kỹ thuật (0,01g), Thước đo (vạch chia 1mm), Tủ sấy, Bình hút ẩm	
68.	Xác định độ chống thấm nước	TCVN 3116:2022; ASTM D6489-24; BS EN 12390-21; BS 1881-124:2015	Máy thử độ chống thấm, Khuôn đúc mẫu (hình trụ 15x15cm)	
69.	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 3118:2022; TCVN 10303:2025; ASTM C39-21; ASTM C42-20; AASHTO T22-20	Máy nén uốn bê tông 2000kN, Thước đo (vạch chia 1mm), Thước góc, Đồng hồ đo thời gian có khả năng đọc đến 1s	
70.	Xác định cường độ chịu kéo khi uốn	TCVN 3119:2022; ASTM C293-16; ASTM C78-22	Máy nén uốn 2000kN, Thước đo (vạch chia 1mm)	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
71.	Xác định cường độ bê tông trên mẫu lấy từ kết cấu	TCVN 12252:2020; ASTM C42/C42M-20;	Máy khoan lõi bê tông, Máy khoan cầm tay, Máy cắt mẫu, Máy nén 2000kN, Thước kẹp	
THÍ NGHIỆM CƠ LÝ VẬT LIỆU BỘT KHOÁNG TRONG BTN				
72.	Xác định thành phần hạt của bột khoáng	TCVN 12884-2:20 AASHTO T37:22	Bộ sàng tiêu chuẩn (0.6; 0.3; 0.15; 0.075mm), Cân kỹ thuật (0,01g), bát sứ, chày bịt cao su, cọ quét, bình hút ẩm	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
73.	Xác định độ ẩm của bột khoáng	TCVN 12884-2:20	Cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, chén sứ, chày có bịt cao su, ống đo 50ml, que thủy tinh, nước cất, dầu hỏa.	
74.	Xác định chỉ số dẻo của bột khoáng	TCVN 4197:12	Dụng cụ Casagrande, Các tấm kính nhám, rây (1mm), cối và chày sứ có đầu bọc cao su, cân kỹ thuật (0,01g), cốc thủy tinh (hộp nhôm có nắp), tủ sấy, dao để trộn.	
75.	Xác định khối lượng riêng của bột khoáng	TCVN 8735:12 AASHTO T100:22	Bình khối lượng riêng 100ml, cân kỹ thuật (0.01g), máy hút chân không, bình để rửa, tủ sấy, nhiệt kế điện tử, sàng (1,25 và 0,14mm), bát sứ, bình hút ẩm, dầu hỏa, khăn giấy lau, bếp cách cát.	
THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG NHỰA				
76.	Xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:2011 ASTM D6927-22 AASHTO T245-22	Máy nén Marshall; Bộ cối đầm; Bình ổn định nhiệt; Đồng hồ đo độ dẻo.	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
77.	Xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy quay ly tâm	TCVN 8860-2:2011 ASTM D2172/D2172M-24; AASHTO T164-24	Máy quay ly tâm; Giấy lọc; cân kỹ thuật (0.01g); Tủ sấy; Bay, chảo; dụng cụ đựng mẫu.	
78.	Xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:2011; ASTM C136/C136M-19; ASTM C136/C136M-25; AASHTO T27-24	Bộ sàng tiêu chuẩn: 37.5; 25; 19; 12.5; 9.5; 4.75; 2.36; 1.18; 0.6; 0.3; 0.15; 0.075 mm; Tủ sấy; Cân kỹ thuật (0.01g); Dụng cụ đựng mẫu.	
79.	Xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:2011 ASTM D2041/D2041M-19; AASHTO T209-23	Bình đựng mẫu; cân kỹ thuật (0.01g); Nhiệt kế điện tử; Tủ sấy; Bình hút ẩm.	
80.	Xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:2011 ASTM D2726/D2726M-21; AASHTO T209-23	Cân kỹ thuật (0.01g) ; Giỏ đựng mẫu; Tủ sấy; Nhiệt kế điện tử	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
81.	Xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:2011 AASHTO T305-22 ASTM D6390-23	Tủ sấy; Rọ đựng mẫu; Cân kỹ thuật (0.01g); Dụng cụ trộn; Đĩa kim loại bền nhiệt.	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
82.	Xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:2011; TCVN 11807:2017	Ổng đồng, phễu, giá đỡ, tấm kính, khay; Dao gạt bằng thép; Cân kỹ thuật (0,01g)...	
83.	Xác định hệ số độ chặt lu lèn	TCVN 8860-8:2011 ASTM D2041/D2041M-19	Bình tỉ trọng, Cân kỹ thuật (0.01g), máy hút chân không, chậu rửa, ống nhỏ giọt, nước cất	
84.	Xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:2011 AASHTO T269-24 ASTM D3203-22	Bơm và bình hút chân không, lọc chân không, Cân kỹ thuật (0.01g), Tủ sấy, nhiệt kế điện tử, khay đựng mẫu	
85.	Xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:2011 AASHTO T209-20; AASHTO T269-24; ASTM D3203/D3203M-22	Cân kỹ thuật (0.01g); bể nước; Tủ sấy; Nhiệt kế điện tử	
86.	Xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:2011 AASHTO T209-23	Bơm và bình hút chân không, lọc chân không, Cân kỹ thuật (0.01g), Tủ sấy, nhiệt kế điện tử, khay đựng mẫu	
87.	Xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:2011 AASHTO T245-22	Máy nén Marshall và phụ kiện, Khuôn tạo mẫu, chày đầm mẫu marshall, Kịch tháo mẫu, Tủ sấy, Bể ổn nhiệt, Nhiệt kế điện tử, Cân kỹ thuật (0.01g), Thước kẹp	
THỬ NGHIỆM NHỰA BITUM				
88.	Xác định độ kim lún	TCVN 7495:2005; ASTM D5/D5M-20; AASHTO T 49-22 TCVN 13567:2022 Mục A.2	Máy đo độ kim lún, Cốc đựng mẫu, Bể điều nhiệt, chén trung chuyển, Thiết bị bấm giờ, Nhiệt kế điện tử.	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
89.	Xác định độ kéo dài	TCVN 7496:2005; ASTM D113M-17(2023)e1; AASHTO T51-22	Khuôn đúc mẫu, Bể ổn nhiệt, Nhiệt kế điện tử.	
90.	Xác định điểm hoá mềm (vòng và bi)	TCVN 7497:2005; ASTM D36/D36M-14(2020); AASHTO T53-22	Vòng - Bi, Bình thủy tinh, Khung treo.	
91.	Xác định điểm chớp cháy và điểm cháy bằng thiết bị thử cốc hồ Cleveland	TCVN 7498:2005 ASTM D92-18; AASHTO T48-22	Thiết bị cốc hồ Cleveland (Thủ công, tự động); Nhiệt kế;	
92.	Xác định tổn thất khối lượng sau gia nhiệt	TCVN 7499:2005 ASTM D6-95(2006) ASTM D1754/D1754M-20	Tủ sấy; Nhiệt kế điện tử; Cốc mẫu	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
93.	Xác định lượng hòa tan trong Trichloroethylene và N-propyl Bromide	TCVN 7500:2023 ASTM D2042-22 AASHTO T44-23 ASTM D7553-15(2021)	Bộ thiết bị lọc; Cốc Gooch; Lưới sợi thủy tinh; Bình lọc; Ống lọc; Ống cao su hoặc bộ gá; Bình Erlenmeyer (bình tam giác); Tủ sấy; Nhiệt kế điện tử; Cân phân tích (0,0001g); Bể ổn nhiệt	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
94.	Xác định khối lượng riêng	TCVN 7501:2005; ASTM D70/D70M-21 AASHTO T288-12	Bể ổn nhiệt	
95.	Xác định độ nhớt động học	TCVN 7502:2005; ASTM D2170/D2170M-24; AASHTO T59-22	Nhớt kế điện tử; Bể; Đồng hồ bấm giây	
96.	Xác định hàm lượng paraffin	TCVN 7503:2005	Tủ sấy; Nhiệt kế điện tử; Bình chưng cất; Vòng kim loại bảo vệ; Ống nghiệm; Bình Erlenmeyer; Bình lọc; Chai rửa thủy tinh; Bể làm lạnh; Phễu; Cân phân tích (0,0001g); Đèn dùng cho phòng thí nghiệm; Bình hút ẩm; Nồi sứ; Giấy lọc tròn; Dụng cụ đo thời gian	
97.	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:2005; ASTM D3625/D3625M-20	Dây buộc; Bình thủy tinh; Nước cất; Bếp đun; Nhiệt kế điện tử	
THỬ NGHIỆM NƯỚC CHO XÂY DỰNG				
98.	Xác định hàm lượng cặn không tan	TCVN 4560:1988	Tủ sấy, Cân phân tích (0.0001g); lò nung, bình hút ẩm, bát, chén sứ, chén bạch kim, phễu lọc, giấy lọc không tro	Phạm Thị Hồng Vân
99.	Xác định hàm lượng muối hòa tan	TCVN 4560:1988	Cân phân tích (0.0001g); Tủ sấy; Bếp điện hoặc bếp cách thủy; Bình hút ẩm; Phễu lọc thủy tinh; Giấy lọc không tro; Cốc thủy tinh; Ống đong; Đũa thủy tinh; Nước cất; Bình định mức	
100.	Xác định độ pH	TCVN 6492:2011; ASTM D1293-18	Bình đựng mẫu, nhiệt kế điện tử, máy đo pH, que khuấy, thuốc thử	
101.	Xác định hàm lượng ion Clorua (Cl ⁻)	TCVN 6194:1996	Thuốc thử, buret; Cân phân tích (0.0001g)	
102.	Xác định hàm lượng ion sunfat (SO ₄ ²⁻)	TCVN 6200:1996; ASTM D516-22	Thuốc thử, buret; Cân phân tích (0.0001g)	
103.	Xác định natri và kali	TCVN 6196-3:2000	Quang kế ngọn lửa; Dụng cụ thủy tinh và polyetylen	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
	âm và súng thử bê tông loại bột nẩy.			
114.	Xác định mô đun biến dạng tại hiện trường bằng tấm nén phẳng	TCVN 9354:2012	Hệ thống gia tải; Tấm vải; Hệ thống đo lường độ lún; Hệ thống đo lường tải trọng; Thiết bị chuẩn bị hồ thí nghiệm; Đồng hồ bấm giờ	Nguyễn Nguyên Anh Dũng Phan Tính Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang Bùi Hòa Bình Lê Quang Cường
115.	Phương pháp thí nghiệm xuyên tĩnh (CPT)	TCVN 9352:2012; ASTM D1586/D1586M-18; AASHTO T206-19	Bộ thiết bị CPT	
116.	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn (SPT)	TCVN 9351:2022 AASHTO T206-19; ASTM D1586/D1586M-18e1	Bộ thiết bị thí nghiệm SPT (Bao gồm các bộ phận: Thiết bị khoan tạo lỗ, Đầu xuyên, Bộ búa đóng)	
117.	Thí nghiệm xuyên động (DCP)	TCVN 9365:2012; TCVN 10272:2014; ASTM D6951/D6951M-18(2023); ASTM D1586/D1586M-18e1	Thiết bị DCP; Thanh xuyên; Búa rơi; Thước đo	
118.	Thí nghiệm cắt cánh hiện trường (FVT)	TCVN 10184:2021; ASTM D2573/D2573M-18	Thiết bị cắt cánh hiện trường	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
104.	Xác định hàm lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 6186:1996; ISO 8467:1993	Nồi cách thủy; Ống nghiệm; Buret 10ml; Bình đong 100ml, 1000ml; Pipet	
THÍ NGHIỆM HIỆN TRƯỜNG				
105.	Xác định khối lượng thể tích, độ chặt đất hiện trường bằng phương pháp dao dai	TCVN 12791:2020; TCVN 8730:2012; TCVN 8729:2012; TCVN 8728:2012; ASTM D2937-24	Bộ dao dai; Cân kỹ thuật (0.01g); Dao cắt; Dụng cụ lấy mẫu độ ẩm; Tủ sấy; Bình hút ẩm; Bay	
106.	Xác định khối lượng thể tích, độ chặt đất hiện trường bằng phương pháp rót cát	TCVN 8729:2012; TCVN 8730:2012; AASHTO T191-14(2022); ASTM D1556/D1556M-24	Bộ phễu rót cát, Cát chuẩn: lọt qua sàng 2,36mm và nằm trên sàng 0,3mm, Cân kỹ thuật (0.01g), Các dụng cụ khác: dao, cuốc nhỏ, xô có nắp, hộp đựng mẫu ẩm.....	
107.	Xác định mô đun đàn hồi của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp sử dụng tấm ép cứng	TCVN 8861:2011; AASHTO T 221-90 (2021)	Bộ đo E bằng tấm ép cứng, Đồng hồ SO, cát sạch, thước nivo	
108.	Xác định mô đun đàn hồi chung của kết cấu bằng cần đo vòng benkelman	TCVN 8867:2011; ASTM D4695-03(2020)	Cần đo vòng Benkelman, Đồng hồ SO, Kịch thủy lực 200kN, Tấm ép cứng	Nguyễn Nguyên Anh Dũng Phan Tinh Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang Bùi Hòa Bình Lê Quang Cường
109.	Xác định độ bằng phẳng mặt đường bằng thước 3,0 mét	TCVN 8864:2011 AASHTO T 221-90 (2021)	Bộ thước 3 mét, Con nôm	
110.	Xác định độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:2011; ASTM E965-15(2024)	Bộ thử độ nhám, Thước dài 500mm, Cân kỹ thuật (0,01g)	
111.	Cọc - Phương pháp thí nghiệm hiện trường bằng tải trọng tĩnh ép dọc trục.	TCVN 9393:2012 ASTM D1143/D1143M-20e1	Kịch thủy lực 200kN; Đồng hồ so 0-100mm; Trạm bơm; Tấm đệm	
112.	Xác định chỉ số CBR của nền đất và các lớp móng đường bằng vật liệu rời tại hiện trường	TCVN 8821:2011	Thiết bị đo CBR hiện trường;	
113.	Xác định cường độ nén của bê tông bằng phương pháp sử dụng kết hợp máy đo siêu	TCVN 9335:2012; ASTM C805/C805M-25	Súng bật nảy, Máy siêu âm cốt thép trong bê tông	

STT	Tên máy móc, thiết bị, dụng cụ	Số lượng	Thông số	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Ghi chú
			Tỷ lệ đòn: 1/12 Diện tích khuôn: 30 cm ²		
33	Máy nén không nở hông	1	Kiểu: WG-1C Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: 0-1600kPa Tỷ lệ đòn: 1/12 Diện tích khuôn: 30 cm ²	Hiệu chuẩn	
34	Máy nén không nở hông	1	Kiểu: WG Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: 0-1600kPa	Hiệu chuẩn	
35	Máy nén một trục	1	Kiểu: YYW-2 Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: (0-5)kN Đồng hồ: 0-10mm/0.01mm	Hiệu chuẩn	
36	Vòng lực	1	Kiểu CN474 Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: (0-50)kN	Hiệu chuẩn	
37	Vòng lực	1	Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: (0-1.2)kN	Hiệu chuẩn	
38	Vòng lực	1	Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: (0-1.5)kN	Hiệu chuẩn	
39	Kích thủy lực	1	Kiểu MH-20 Nơi sản xuất: Nhật Bản Phạm vi đo: 0-200kN	Hiệu chuẩn	
40	Nhiệt kế	1	Kiểu G11614 Nơi sản xuất: Đức Phạm vi đo: -10÷100 ⁰ C/0.5 ⁰ C	Hiệu chuẩn	
41	Cân Benkelman	2	Nơi sản xuất: Anh Phạm vi đo: 0÷10mm Vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	
42	Đồng hồ so	17	Nơi sản xuất: MTSE Phạm vi đo: (0÷10)mm/0.01mm	Hiệu chuẩn	
43	Đồng hồ so	17	Nơi sản xuất: MTSE Phạm vi đo: (0÷10)mm/0.01mm	Hiệu chuẩn	
44	Đồng hồ so	12	Nơi sản xuất: Trung Quốc Kiểu: Cơ Phạm vi đo: (0÷10)mm Vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	
45	Kích thủy lực	1	Kiểu: MH-20 Nơi sản xuất: Nhật Bản Phạm vi đo: (0÷200)kN	Hiệu chuẩn	

PHỤ LỤC II
DANH MỤC MÁY MÓC, THIẾT BỊ

STT	Tên máy móc, thiết bị, dụng cụ	Số lượng	Thông số	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Ghi chú
1	Cân phân tích	1	Kiểu: BDC-IBS-224A Mức cân lớn nhất: 220g Mức chia nhỏ nhất: 0.0001g	Kiểm định	
2	Máy nén bê tông	1	Kiểu CO63 Nơi sản xuất: Matest – Ý Phạm vi đo: 0-2000kN Vạch chia: 5kN	Kiểm định	
3	Cân kỹ thuật	1	Kiểu DJ3000TW Nơi sản xuất: Shinko Denshi – Nhật Bản Mức cân lớn nhất: 3000g Mức chia nhỏ nhất: 0.01g	Kiểm định	
4	Áp kế kiểu lò xo	1	Nơi sản xuất: Badotherm Holland Phạm vi đo: (0-600)kg/cm ² Giá trị độ chia: 10 kg/cm ² Độ chính xác: 1.0%FS	Kiểm định	
5	Máy cắt cánh	1	Kiểu BDS 160SPL Nơi sản xuất: Geonor-Rngland Phạm vi đo: 0÷160kPa Vạch chia: 2.5kPa	Hiệu chuẩn	
6	Máy thủy chuẩn (thủy bình)	1	Kiểu: NA720 plus Hãng sản xuất: Leica Sai số chuẩn trên 1Km: ±0.7mm Độ nhạy: 10"/2mm Phạm vi điều chỉnh: 15'	Kiểm nghiệm	
7	Máy toàn đạc điện tử Pentax	1	Kiểu: R-325N Hãng sản xuất: Pentax Độ chính xác đo góc: ±5" Độ chính xác đo cạnh: ±(2+2ppmxD)mm Góc đọc nhỏ nhất: 1"	Kiểm nghiệm	
8	Nhiệt kế chỉ thị hiện số (điện tử)	1	Kiểu: HDT-1 Nơi sản xuất: DYS Phạm vi nhiệt độ: (-50÷300)°C Độ phân giải: 0.1°C	Hiệu chuẩn	
9	Máy ba trục	1	Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: 10kN	Hiệu chuẩn	
10	Máy ba trục	1	Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: 3kN	Hiệu chuẩn	
11	Máy ba trục	1	Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: 1.5kN	Hiệu chuẩn	
12	Tỷ trọng kế	1	Kiểu: ASTM 152H Nơi sản xuất: Humboldt Phạm vi đo: (0-60)g/L Độ phân giải: 1g/L	Hiệu chuẩn	
13	Cơ lê lực	1	Kiểu: BDS 80E Nơi sản xuất: Gedore Phạm vi đo: (0÷60)lbf.ft Vạch chia: 1 lbf.ft	Hiệu chuẩn	

STT	Tên máy móc, thiết bị, dụng cụ	Số lượng	Thông số	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Ghi chú
14	Cơ lê lực	1	Kiểu: 702 NLDNSS Nơi sản xuất: CDI Phạm vi đo: (0÷70)N.m Vạch chia: 2N.m	Hiệu chuẩn	
15	Cơ lê lực	1	Kiểu: ACD-100Nm Nơi sản xuất: Shanwen Phạm vi đo: (20÷100)N.m Vạch chia: 1N.m	Hiệu chuẩn	
16	Bàn ép + dụng cụ thí nghiệm địa chất	1			
17	Máy cắt trực tiếp	1			
18	Rây tiêu chuẩn Mỹ ASTM E11 lớn + nhỏ (1 bộ 28 cái)	28			
19	Bộ thí nghiệm CBR	1			
20	Máy khoan thủy lực XY-1 và dụng cụ máy khoan	1	Model XY-1 Công suất động cơ diesel 9.5kW; độ sâu khoan 100m KT 180*92*126cm		
21	Máy khoan thủy lực XY-1A4 và dụng cụ máy khoan	1	Model XY-1A-4 Công suất động cơ diesel 12.1kW; độ sâu khoan 150m KT 169*103*144cm		
22	Thiết bị nén mẫu	1			
23	Máy khoan mẫu bê tông nhựa	1			
24	Máy đo cường độ Marshall (Nồi ổn định nhiệt)	1			
25	Máy đầm tự động	1			
26	Thiết bị thử uốn (giản dài)	1			
27	Máy trích nhựa ly tâm	1			
28	Máy khoan ykb 12/25	1			
29	Dụng cụ kiểm tra lực siết bu lông	1	Model BDS 80E Nơi sản xuất: Gedore Phạm vi đo: (0÷60) lbf.ft/1lbf.ft	Hiệu chuẩn	
30	Máy nén tam liên	4	Model: WG-1B, Loại trung áp Nơi sản xuất: Trung Quốc Cung lực 0-4800N; Tỷ lệ chuyển lực 1/12 Cung lực 0-4000N; Tỷ lệ chuyển lực 1/10 Tiết diện dao vòng 50cm ² ; 30cm ²	Hiệu chuẩn	
31	Máy nén một trục nở hông	1	Kiểu: WG-1B Nơi sản xuất: Trung Quốc Lực tối đa: 0.6kN	Hiệu chuẩn	
32	Máy nén không nở hông	2	Kiểu: WG Nơi sản xuất: Trung Quốc Phạm vi đo: 0-1600kPa	Hiệu chuẩn	

PHỤ LỤC III
DANH SÁCH CÁN BỘ, THÍ NGHIỆM VIÊN

STT	Họ và tên	Chức vụ	Bằng cấp chuyên môn/ chứng chỉ	Ghi chú
1	Nguyễn Nguyên Anh Dũng	Trưởng phòng	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư địa chất – dầu khí - Quản lý phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng - Phương pháp xác định các tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường 	
2	Phan Tính	Phó phòng	<ul style="list-style-type: none"> - Cử nhân khoa học ngành địa chất - Phương pháp xác định các tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường 	
3	Phạm Thị Hồng Vân	Thí nghiệm viên	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư địa chất – Dầu khí - Quản lý phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng - Phương pháp xác định các tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường - Đào tạo ngắn hạn thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông 	
4	Nguyễn Chí Khang	Thí nghiệm viên	<ul style="list-style-type: none"> - THPT - Chứng nhận thí nghiệm địa chất bậc 7/7 - Phương pháp xác định các tính chất cơ lý của đất trong phòng và hiện trường 	
5	Lê Quang Cường	Thí nghiệm viên	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư xây dựng cầu – đường bộ - Thí nghiệm kiểm định vật liệu và cấu kiện công trình xây dựng 	
6	Bùi Hòa Bình	Thí nghiệm viên	<ul style="list-style-type: none"> - THPT - Chứng nhận thí nghiệm địa chất bậc 7/7 - Thí nghiệm viên chuyên ngành GTVT về vật liệu và kiểm tra chất lượng đường bộ 	

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN**

Mã số doanh nghiệp: 0300450056

Đăng ký lần đầu: ngày 06 tháng 03 năm 2006

Đăng ký thay đổi lần thứ: 10, ngày 01 tháng 06 năm 2026

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: TRANSPORT ENGINEERING
CONSULTANT JOINT STOCK COMPANY NO7

Tên công ty viết tắt: TECCO 7.

2. Địa chỉ trụ sở chính

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Điện thoại: 08.35150187

Số Fax: 08.35150045

Thư điện tử: *qlkdtv7@yahoo.com*

Website:

3. Vốn điều lệ: 5.850.000.000 đồng.

Bằng chữ: Năm tỷ tám trăm năm mươi triệu đồng

Mệnh giá cổ phần: 10.000 đồng

Tổng số cổ phần: 585.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ, chữ đệm và tên: TRẦN ĐÌNH VŨ

Giới tính: Nam

Ngày, tháng, năm sinh: 17/03/1972

Quốc tịch: Việt Nam

Số định danh cá nhân: 036072021277

Chức danh: Giám đốc

Địa chỉ liên lạc: *101 Tân Hải, Phường Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam*

* Họ, chữ đệm và tên: **VÕ HOÀNG HÀ**

Giới tính: *Nam*

Ngày, tháng, năm sinh: *11/06/1968*

Quốc tịch: *Việt Nam*

Số định danh cá nhân: *001068014568*

Chức danh: Chủ tịch hội đồng quản trị

Địa chỉ liên lạc: *106-K2 Thành Công, Phường Giảng Võ, Thành phố Hà Nội, Việt Nam*



BỘ XÂY DỰNG

Số: 294 /GCN-BXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập Tự do Hạnh phúc

Hà Nội, ngày 05 tháng 10 năm 2022

GIẤY CHỨNG NHẬN
ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG

Căn cứ Nghị định số 52/2022/NĐ-CP ngày 08/08/2022 của Chính phủ Quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ Quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng và Thông tư số 06/2017/TT-BXD ngày 25/4/2017 của Bộ Xây dựng về hướng dẫn hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Xét hồ sơ đăng ký xin cấp Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng của Công ty cổ phần tư vấn xây dựng công trình Giao thông 7 và Biên bản đánh giá ngày 30 tháng 9 năm 2022.

CHỨNG NHẬN:

- Công ty cổ phần tư vấn xây dựng công trình Giao thông 7
Địa chỉ: Số 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, Tp Hồ Chí Minh
Mã số thuế: 0300450056
Tên phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm vật liệu và kiểm tra chất lượng công trình.
Địa chỉ đặt phòng thí nghiệm: 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, Tp Hồ Chí Minh.
Đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng với các chỉ tiêu thí nghiệm nêu trong bảng Danh mục kèm theo Giấy chứng nhận này.
- Mã số phòng thí nghiệm: LAS-XD 79
- Giấy chứng nhận này có hiệu lực 05 năm kể từ ngày cấp./.

Nơi nhận:

Công ty CP tư vấn xây dựng
công trình Giao thông 7;
Số XD Tp. HCM;
TT thông tin (Website);
Lưu: VT, Vụ KHCN&MT.

TL. BỘ TRƯỞNG

VỤ TRƯỞNG

VỤ KHOA HỌC CÔNG NGHỆ VÀ MÔI TRƯỜNG



★ Vũ Ngọc Anh

STT	Tên ngành	Mã ngành
24	Doanh nghiệp phải thực hiện đúng các quy định của pháp luật về đất đai, xây dựng, phòng cháy chữa cháy, bảo vệ môi trường, các quy định khác của pháp luật có liên quan đến hoạt động của doanh nghiệp và các điều kiện kinh doanh đối với ngành nghề kinh doanh có điều kiện	Ngành, nghề chưa khớp mã với Hệ thống ngành kinh tế Việt Nam

Nơi nhận:

- CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7.
Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

.....;

- Lưu: Trần Thị Lan Phương.....

TRƯỜNG PHÒNG

PHÓ TRƯỞNG PHÒNG



Trần Thị Lan Phương



**DANH MỤC CHỈ TIÊU THÍ NGHIỆM
CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS-XD 79**

(Kèm theo Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng
Số: 294 /GCN-BXD, ngày 06 tháng 10 năm 2022)

TT	Tên phép thử	Cơ sở pháp lý tiến hành thử
1	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ CỦA ĐẤT	
2	Khối lượng riêng (tỷ trọng)	TCVN 4195:12; AASHTO T100; ASTM D854; BS1377-Part 2
3	Độ ẩm và độ hút ẩm	TCVN 4196:12; ASTM D2216; AASHTO T265; BS1377-Part 2
4	Giới hạn chảy, giới hạn dẻo	TCVN 4197:2012; GOST 5184; AASHTO T89; ASHTO T90; ASTM D4318; BS1377-Part 2
5	Thành phần hạt	TCVN 4198:14; AASHTO T88; AASHTO T27; ASTM C136; ASTM D1140; ASTM D422; AASHTO T11; BS1377-Part 2
6	Sức chống cắt trên máy cắt phẳng	TCVN 4199:95; ASTM D3080; AASHTO T236; BS1377-Part 7
7	Tính nén lún trong điều kiện không nở hông	TCVN 4200:12; ASTM D2435; AASHTO T216; BS1377
8	Khối lượng thể tích (dung trọng)	TCVN 4202:12; ASTM D4718; ASTM D2937; BS1377
9	Thí nghiệm đầm nén	22TCN333:06; TCVN 4201:12; ASTM D1557; AASHTO T99; AASHTO T180; ASTM D698; BS1377-Part 4
10	Sức chịu tải CBR	22TCN332:06; AASHTO T193; TCVN 6621:2011 ; ASTM D1183; BS1377-Part 4
11	Xác định các chỉ tiêu của đất trên máy nén 3 trục (UU;CU;CD;CV)	TCVN 8868:11; AASHTO T296; ASTM D 2850; ASTM D 4767; ASTM D 7181; BS EN ISO 17892; AASHTO T296; AASHTO T297; AASHTO T234; BS1377
12	Xác định hệ số thấm K của đất và cát	TCVN 8723:12; AASHTO T215/T49; ASTM D2434; ASTM D4511; BS1377
13	Thí nghiệm nén 1 trục có nở hông	TCVN 8868:11; AASHTO T208; ASTM D 2166; BS EN ISO 17892
14	Xác định góc nghỉ tự nhiên của đất rời	TCVN 8724:12; ASTM D1883:99
15	Xác định KLTT nhỏ nhất, lớn nhất và độ chặt tương đối của đất	TCVN 8721:12; ASTM D4253; ASTM D4254
16	Thí nghiệm cắt trực tiếp dưới điều kiện thoát nước	ASTM D3080:88
17	Thí nghiệm cắt cánh trong phòng	14TCN 147:05; TCVN 8725:12; ASTM D4648
18	Thí nghiệm mẫu đất gia cố chất kết dính	TCVN 9403:12; TCVN 9906:13; ASTM D1633; ASTM D1634; ASTM D 1635
19	Hàm lượng hữu cơ	TCVN8726:12; TCVN4196:12; ASTM D2974; AASHTO T194; AASHTO T267, BS1377-P.3
20	Hệ số cố kết ngang và cố kết đứng	ASTM D4186
	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ CỦA CỐT LIỆU DÙNG CHO BÊ TÔNG VÀ VỮA	
21	Xác định độ mịn, khối lượng riêng	TCVN 4030:03; AASHTO T128; AASHTO T133; AASHTO T153; ASTM C184:94; ASTM C786; ASTM C188:09; ASTM C204; BS EN 196; JIS R5201
22	Xác định độ bền uốn, nén	TCVN 6016:11; AASHTO T106; ASTM C109; ASTM C348; BS EN 196; ISO 679; JIS R5201:97
23	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian động kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:15; AASHTO T129; AASHTO T131:10; ASTM C187:11; ASTM C191:08; BS EN 196; ISO 9597; JIS R5201:97
24	Thành phần hạt	TCVN 7572-2:06; AASHTO T27; ASTM C136; BS EN 933; BS 812
25	Khối lượng riêng	TCVN 7572-4:06; ASTM C127; ASTM C128; ASHTO T84; ASHTO T85; BS 812; EN 1097
26	Khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và hạt cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:06; ASTM C127; AASHTO T85; BS 812; EN 1097

27	Khối lượng thể tích xốp và độ xốp	TCVN 7572-6:06; ASTM C29; AASHTO T19; EN 1097-3
28	Độ ẩm	TCVN 7572-7:06; ASTM C566; AASHTO T255; JIS AI 125:07
29	Hàm lượng chung bụi bùn sét	TCVN 7572-8:06; ASTM C142; AASHTO T112
30	Hàm lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:06; AASHTO T21; ASTM C40
31	Cường độ của đá gốc	TCVN 7572-10:06; ASTM D2938
32	Xác định độ nén đập và hệ số hoá mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:06; BS 812:92 P110
33	Xác định độ hao mòn khi va đập của cốt liệu lớn trong máy Los-Angeles	TCVN 7572-12:06; AASHTO C327; AASHTO T96; ASTM C131; ASTM C535; JIS A 1121
34	Hàm lượng hạt trôi dạt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:06; ASTM D4791; EN 933-3:129; BS 812-105
35	Xác định khả năng phản ứng kiềm - silic	TCVN 7572-14:06; AASHTO T 303; ASTM D227; JIS A1146:07
36	Xác định hàm lượng Clorua	TCVN 7572-15:06; ASTM C1152
37	Xác định hàm lượng sulfat và sulfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:06
38	Hàm lượng hạt mềm yếu và phong hóa	TCVN 7572-17:2006
39	Xác định hàm lượng hạt bị đập vỡ	TCVN 7572-18:06; ASTM D5821; JIS A1126:07
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ CỦA GẠCH XÂY		
40	Cường độ nén	TCVN 6355-2:09; ASTM C67; AASHTO T32
41	Độ hút nước	TCVN 6355-4:09; ASTM C67; AASHTO T32
42	Khối lượng thể tích	TCVN 6355-5:09
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG		
43	Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan; Xác định cường độ nén; Độ rỗng; Độ hút nước	TCVN 6477:16
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG TỰ CHÈN		
44	Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan; Xác định cường độ nén; Độ hút nước; Độ mài mòn	TCVN 6476:99; ASTM C936
THỬ NGHIỆM VỮA XÂY DỰNG		
45	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:03
46	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:03
47	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:03
48	Xác định khối lượng thể tích của mẫu vữa đóng rắn	TCVN 3121-10:03; EN 1015
49	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-11:03; ASTM C349; BS EN 196; EN 1015
50	Xác định độ hút nước của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-18:03; EN 1015
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ BÊ TÔNG XI MĂNG		
51	Độ sụt của hỗn hợp bê tông xi măng	TCVN 3106:1993; ASTM C143-10a; AASHTO T119; EN 12350-2:09; BS 1881-102
52	Xác định khối lượng thể tích của hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:93; AASHTO T158; ASTM C232; EN 12350-4:09; EN 480-4:96; JIS A1123:10
53	Xác định độ tách nước, tách vữa của hỗn hợp bê tông	TCVN 3109:93; AASHTO T158; ASTM C 232
54	Phân tích thành phần hỗn hợp bê tông nặng	TCVN 3110:93
55	Xác định hàm lượng bọt khí vữa bê tông	TCVN 3111:93; AASHTO T152; ASTM C231; ASTM C173:10b; BS EN 12350-7:09; IS A1128:05
56	Xác định khối lượng riêng của bê tông	TCVN 3112:93; ASTM C642-06; EN 12390-7:09
57	Độ hút nước	TCVN 3113:93; ASTM C642; EN 12390-7; BS 1881-122
58	Xác định độ mài mòn	TCVN 3114:93
59	Khối lượng thể tích của bê tông xi măng	TCVN 3115:93; ASTM C642; EN 12390-7

60	Xác định độ chống thấm	TCVN 3116:93; ASTM C1585-06; ASTM C803/C803M; BS EN 12390-8:09; DIN 1048
61	Cường độ chịu nén của bê tông	TCVN 3118:93; ASTM C39; AASHTO T22; AASHTO T140; AASHTO T24; EN 12390-3; JIS A1108; BS 1881
62	Xác định giới hạn bền kéo khi uốn	TCVN 3119:93; AASHTO T97; AASHTO T177; ASTM C78:10; ASTM C293:10; BS EN 12390; JIS A1106:06; JIS A 1114:11
63	Lấy mẫu bê tông bằng khoan cấu kiện	ASTM C42:90; ASTM C174/C174M
THỬ NGHIỆM BỘT KHOÁNG TRONG BÊ TÔNG NHỰA		
64	Xác định thành phần hạt; Lượng mất khi nung; Hàm lượng nước; Khối lượng riêng của bột khoáng chất; Khối lượng thể tích và độ rỗng của bột khoáng chất; Hàm lượng chất hòa tan trong nước; Hệ số hấp nước; Khối lượng riêng của bột khoáng chất và nhựa đường; Độ trương nở thể tích của hỗn hợp bột khoáng và nhựa đường; Chỉ số hàm lượng nhựa của bột khoáng; Khối lượng thể tích và độ rỗng dư của hỗn hợp bột khoáng chất và nhựa đường	22 TCN 58-84
THỬ NGHIỆM HIỆN TRƯỜNG		
65	Xác định mô đun đàn hồi bằng cân Bekeman	TCVN 8867:11; AASHTO T256; ASTM D4729
66	Xác định mô đun đàn hồi bằng tấm ép cứng	TCVN 8861:11; AASHTO T221; ASTM D1195
67	Xác định độ bằng phẳng bằng thước 3m	TCVN 8864:11
68	Xác định khối lượng thể tích bằng phương pháp rót cát	22 TCN 346-06; ASTM D1556; AASHTO T191
69	Xác định khối lượng thể tích bằng phương pháp dao đại	22 TCN 02-71; AASHTO T204; ASTM D2937
70	Xác định độ ẩm của vật liệu	22 TCN 02-71
71	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn SPT	TCVN 9351:12; ASTM D1586; AASHTO T206
72	Thí nghiệm cắt cánh hiện trường	22TCN355-06; ASTM D2573
73	Xác định độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:11; ASTM E965
74	PP không phá hoại sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng bật nảy để xác định cường độ nén của bê tông	TCVN 9335:12; ASTM C 805; ASTM C597:09; BS 1881
75	Cọc -PP thí nghiệm bằng tải trọng tĩnh ép dọc trục	TCVN 9393:12; ASTM D 1143
76	Thí nghiệm CBR	TCVN 8821:11
77	Đo điện trở đất	TCXD VN 46:07
78	Xác định mô đun biến dạng hiện trường bằng tấm ép phẳng	TCVN 9354:12
79	Thí nghiệm xuyên tĩnh (CPT)	TCVN 9352:12; ASTM D5778; BS EN ISO 22476
80	Thí nghiệm xuyên động (DCP)	TCVN 10272:14; ASTM D6951; ASTM D7380; ASTM D1586
81	Công tác thăm dò điện trong khảo sát xây dựng	TCXD 161:87
82	Trắc địa công trình xây dựng	TCVN 9399:12; TCVN 9400:12; TCVN 9398:12; TCVN 9360:12
THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG NHỰA		
83	Xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:11; AASHTO T245; ASTM D1559; ASTM D6927; BS 598
84	Xác định hàm lượng nhựa bằng PP chiết sử dụng máy quay li tâm	TCVN 8860-2:11; AASHTO T164; ASTM D2172; EN12697

85	Xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:11; AASHTO T27; AASHTO T37; ASTM C136; EN933-3; BS 812
86	Xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của BTN ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:11; AASHTO T275; AASHTO T209; ASTM D4311
87	Xác định tỷ trọng khối, Khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:11; AASHTO T230; AASHTO T275; AASHTO T166; ASTM D2950
88	Xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:11; ASTM D6399; AASHTO T305
89	Xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:11
90	Xác định hệ số độ chặt lu lèn	TCVN 8860-8:11; AASHTO T275; AASHTO T166; ASTM D3203
91	Xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:11; AASHTO T269; ASTM D3203
92	Xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:11; AASHTO T269; ASTM D3203
93	Xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:11; AASHTO T269; ASTM D3203
94	Xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:11; AASHTO T245; ASTM D1559; ASTM D6927; BS 598
95	Hỗn hợp bê tông nhựa nóng - Thiết kế theo PP Marshall	TCVN 8820:11
THỬ NGHIỆM NHỰA BITUM		
96	Xác định độ kim lún	TCVN 7495:05; AASHTO T49; ASTM D5; EN 1426; BS 2000
97	Xác định độ kéo dài	TCVN 7496:05; AASHTO T51; ASTM D113; BS 2000
98	Xác định điểm hóa mềm (PP vòng và bi)	TCVN 7497:05; AASHTO T53; ASTM D36; BS 2000
99	Xác định điểm chớp cháy và điểm cháy bằng thiết bị thử cốc hồ Cleveland	TCVN 7498:05; AASHTO T48; ASTM D92
100	Xác định tổn thất khối lượng sau gia nhiệt	TCVN 7499:05; AASHTO T47; AASHTO T179; AASHTO T240; ASTM D6; ASTM D1754; ASTM D2872; BS 2000
101	Xác định lượng hoà tan trong Trichloroethylene	TCVN 7500:05; AASHTO T44; ASTM D2042
102	Xác định khối lượng riêng (PP Pycnometer)	TCVN 7501:05; AASHTO T228; ASTM D70
103	Xác định độ nhớt động học	TCVN 7502:05; AASHTO T202; ASTM D2170
104	Xác định hàm lượng parafin	TCVN 7503:05; ASTM D3235; EN 12606; DIN 52015
105	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:05; AASHTO T182; ASTM D3625:96
PHÂN TÍCH HOÁ NƯỚC CHO XÂY DỰNG		
106	Xác định hàm lượng cặn không tan	TCVN 4560:88
107	Xác định hàm lượng muối hoà tan	TCVN 4560:88
108	Xác định độ pH	TCVN 6492:01 (ISO 10523:08); AASHTO T 26
109	Xác định hàm lượng ion clorua (CL ⁻)	TCVN 6194:96 (ISO 9297:89)
110	Xác định hàm lượng ion sunfat (SO ²⁻⁴)	TCVN 6200:96 (ISO 9280:90)
111	Xác định hàm lượng chất hữu cơ	TCVN 2671:78; TCVN 6186:96
112	Xác định hàm lượng natri và kali	TCVN 6196-3:00 (ISO 9964-3:93)
113	Độ kiềm; Cacbonic (CO ₂ tự do và ăn mòn)	TCXD 81:81

Ghi chú (*) – Các tiêu chuẩn kỹ thuật dùng cho các phép thử được liệt kê đầy đủ, bao gồm tiêu chuẩn Việt Nam và nước ngoài (nếu có). Khi có phiên bản mới về tiêu chuẩn kỹ thuật thay thế tiêu chuẩn cũ, phải áp dụng tiêu chuẩn mới tương ứng.

PHÂN CÔNG THÍ NGHIỆM

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)
THỬ NGHIỆM ĐẤT, ĐÁ TRONG PHÒNG			
1.	Xác định khối lượng riêng (tỷ trọng) trong phòng thí nghiệm	TCVN 4195:2012 ASTM D854-23 AASHTO T100-22	Nguyễn Nguyên Anh Dũng Phan Tính Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang Bùi Hòa Bình
2.	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 4196:2012 ASTM D2216-19 AASHTO T265-22	
3.	Xác định giới hạn dẻo, giới hạn chảy của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 4197:2012 ASTM D4318-17e1 AASHTO T89-22 AASHTO T90-22	
4.	Xác định thành phần hạt (phương pháp sàng) trong phòng thí nghiệm	TCVN 4198:2014; TCVN 14135-5:2024; TCVN 14134-3:2024 ASTM D422-22; ASTM D6913/D6913M-17 (2025) ASTM D7928-21e1 ASTM D1140-17; ASHTO T27-23	
5.	Xác định sức chống cắt trên máy cắt phẳng trong phòng thí nghiệm	TCVN 4199:1995 ASTM D3080/D3080M-23	
6.	Xác định tính nén lún trong điều kiện không nở hông trong phòng thí nghiệm	TCVN 4200:2012 ASTM D2435/D2435M-11(2020) AASHTO T216M/T216 - 22	
7.	Xác định độ chặt tiêu chuẩn, đầm nén proctor.	TCVN 4201:2012 TCVN 12790:2020 AASHTO T99-22 AASHTO T180-22	
8.	Xác định khối lượng thể tích (dung trọng) trong phòng thí nghiệm	TCVN 4202:2012 ASTM D7263-21	
9.	Xác định sức kháng cắt không cố kết - không thoát nước và cố kết - thoát nước của đất dính trên thiết bị nén ba trục	TCVN 8868:2011; ASTM D4767-20; ASTM D7181-20; AASHTO T296-22; ASTM D2850-23; ASTM D4546-21	
10.	Xác định tỷ số CBR trong phòng thí nghiệm	TCVN 12792:2020 AASHTO T180-22; AASHTO T193-17	
11.	Xác định hệ số thấm của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 8723:2012 ASTM D2434-22	
12.	Xác định độ bền nén một trục nở hông	TCVN 9438:2012 ASTM D2166/D2166M-16 AASHTO T166-16	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)
13.	Xác định góc nghỉ tự nhiên của đất rời trong phòng thí nghiệm	TCVN 8724:2012	Nguyễn Nguyên Anh Dũng Phan Tính Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang -Bùi Hòa Bình
14.	Xác định khối lượng thể tích khô lớn nhất và nhỏ nhất của đất rời trong phòng thí nghiệm	TCVN 8721:2012	
15.	Xác định sức chống cắt của đất hạt mịn mềm yếu bằng thí nghiệm cắt cánh	TCVN 8725:2012 ASTM D4648/D4648M-16	
16.	Xác định nén cố kết trong phòng thí nghiệm	ASTM D4186/D4186M-20e1 ASTM D2435/D2435M-11(2020)	
17.	Xác định hàm lượng hữu cơ của đất	TCVN 8726:2012; ASTM D2974-25e1 AASHTO T267-22	
18.	Xác định mô đun đàn hồi của lớp vật liệu đá gia cố chất kết dính vô cơ trong phòng thí nghiệm	TCVN 9843:2013	
19.	Xác định cường độ nén của mẫu xi măng đất	TCVN 9403:2012 ASTMD1633-17 ASTM D1634-17	
20.	Thí nghiệm cắt đất trực tiếp dưới điều kiện cố kết thoát nước	AASHTO T236-22	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ XI MĂNG			
21.	Xác định độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 13605:2023 ASTM C204-24 ASTM C188-25; ASTM C430-25; AASHTO T153-22; AASHTO T133-22; AASHTO T192-23	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
22.	Xác định giới hạn bền uốn và nén	TCVN 6016:2011; ASTM C109/109M-24	
23.	Xác định độ bền dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:2015 ; ASTM C191-21; ASTM C187-23	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ CỦA CỐT LIỆU DÙNG CHO BÊ TÔNG VÀ VỮA			
24.	Xác định thành phần hạt	TCVN 7572-2:2006; ASTM C136/C136M-25 AASHTO T27-24	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
25.	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích, độ hút nước của cốt liệu	TCVN 7572-4:2006; ASTM C128-25; AASHTO T84-22	
26.	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:2006; TCVN 10322:2014; AASHTO T85-22	
27.	Xác định khối lượng thể tích xốp và độ hồng	TCVN 7572-6:2006; ASTM C29/C29M-23; AASHTO T19/T19M-25	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)
28.	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7:2006; ASTM C566-25; AASHTO T255-22	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
29.	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:2006; ASTM C117-23 AASHTO T112-23; ASTM C142/C142M-23; ASTM C142/C142M-17(2023)	
30.	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:2006; ASTM C40/C40M-20	
31.	Xác định cường độ và hệ số mềm của đá gốc	TCVN 7572-10:2006; ASTM D7012-23	
32.	Xác định độ nén đập và hệ số hóa mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:2006	
33.	Xác định độ hao mòn khi va đập của cốt liệu lớn trong máy mài mòn và đập Los Angeles	TCVN 7572-12:2006; ASTM C535-16(2024) AASHTO T96-22	
34.	Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:2006	
35.	Xác định khả năng phản ứng kiềm & silic	TCVN 7572-14:2006	
36.	Xác định hàm lượng Clorua	TCVN 7572-15:2006	
37.	Xác định hàm lượng Sunfat và Sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:2006	
38.	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hóa	TCVN 7572-17:2006	
39.	Xác định hàm lượng hạt bị đập vỡ	TCVN 7572-18:2006	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ CỦA GẠCH XÂY			
40.	Xác định độ bền nén	TCVN 6355-2:2009; ASTM C67-23	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
41.	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009; ASTM C67-23	
42.	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 6355-5:2009; ASTM C67-23	
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG			
43.	Xác định kiểm tra kích thước, màu sắc, khuyết tật ngoại quan	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
44.	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	
45.	Xác định độ thấm nước	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	
46.	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	
47.	Xác định độ rỗng	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	
48.	Xác định khối lượng viên gạch	TCVN 6477:2016; ASTM C140/C140M-25	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên	
(1)	(2)	(3)	(4)	
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG TỰ CHÈN				
49.	Xác định kiểm tra kích thước, màu sắc, khuyết tật ngoại quan.	TCVN 6476:1999	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình	
50.	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 6476:1999		
51.	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009		
52.	Xác định độ mài mòn.	TCVN 6065:1995		
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ VỮA XÂY DỰNG				
53.	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:2022	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình	
54.	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:2022; ASTM C1437-20		
55.	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:2022		
56.	Xác định khối lượng thể tích mẫu vữa đóng rắn	TCVN 3121-10:2022; TCVN 8876:2012		
57.	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đóng rắn	TCVN 3121-11:2022; ASTM C390-24		
58.	Xác định hệ số hút nước do mao dẫn của vữa đóng rắn	TCVN 3121-18:2022		
THÍ NGHIỆM HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG				
59.	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:2022; ASTM C143/C143M-20		Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
60.	Xác định khối lượng thể tích của hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:1993; BS EN 12350-19		
61.	Xác định độ tách nước, tách vữa	TCVN 3109:2022; ASTM C232-21; AASHTO T158-15; BS EN 12350-19		
62.	Xác định thành phần hạt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3110:1993; BS EN 12350-19		
63.	Xác định hàm lượng bọt khí	TCVN 3111:2022; ASTM C173-23; ASTM C231-25		
64.	Xác định khối lượng riêng	TCVN 3112:2022; ASTM C642-21; BS EN 12390-21		
65.	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:2022; ASTM C642-21; BS EN 12390-21		
66.	Xác định độ mài mòn	TCVN 3114:2022; ASTM C642-21		

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)
67.	Xác định khối lượng thể tích của bê tông	TCVN 3115:2022; ASTM C642-21; BS EN 12390-21	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
68.	Xác định độ chống thấm nước	TCVN 3116:2022; ASTM D6489-24; BS EN 12390-21; BS 1881-124:2015	
69.	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 3118:2022; TCVN 10303:2025; ASTM C39-21; ASTM C42-20; AASHTO T22-20	
70.	Xác định cường độ chịu kéo khi uốn	TCVN 3119:2022; ASTM C293-16; ASTM C78-22	
71.	Xác định cường độ bê tông trên mẫu lấy từ kết cấu	TCVN 12252:2020; ASTM C42/C42M-20;	
THÍ NGHIỆM CƠ LÝ VẬT LIỆU BỘT KHOÁNG TRONG BTN			
72.	Xác định thành phần hạt của bột khoáng	TCVN 12884-2:20 AASHTO T37:22	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
73.	Xác định độ ẩm của bột khoáng	TCVN 12884-2:20	
74.	Xác định chỉ số dẻo của bột khoáng	TCVN 4197:12	
75.	Xác định khối lượng riêng của bột khoáng	TCVN 8735:12 AASHTO T100:22	
THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG NHỰA			
76.	Xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:2011 ASTM D6927-22 AASHTO T245-22	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
77.	Xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy quay ly tâm	TCVN 8860-2:2011 ASTM D2172/D2172M-24; AASHTO T164-24	
78.	Xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:2011; ASTM C136/C136M-19; ASTM C136/C136M-25; AASHTO T27-24	
79.	Xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:2011 ASTM D2041/D2041M-19; AASHTO T209-23	
80.	Xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:2011 ASTM D2726/D2726M-21; AASHTO T209-23	
81.	Xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:2011 AASHTO T305-22 ASTM D6390-23	
82.	Xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:2011; TCVN 11807:2017	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)
83.	Xác định hệ số độ chặt lu lèn	TCVN 8860-8:2011 ASTM D2041/D2041M-19	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
84.	Xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:2011 AASHTO T269-24 ASTM D3203-22	
85.	Xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:2011 AASHTO T209-20; AASHTO T269-24; ASTM D3203/D3203M-22	
86.	Xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:2011 AASHTO T209-23	
87.	Xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:2011 AASHTO T245-22	
THỬ NGHIỆM NHỰA BITUM			
88.	Xác định độ kim lún	TCVN 7495:2005; ASTM D5/D5M-20; AASHTO T 49-22 TCVN 13567:2022 Mục A.2	Lê Quang Cường Phạm Thị Hồng Vân Bùi Hòa Bình
89.	Xác định độ kéo dài	TCVN 7496:2005; ASTM D113M-17(2023)el; AASHTO T51-22	
90.	Xác định điểm hoá mềm (vòng và bi)	TCVN 7497:2005; ASTM D36/D36M-14(2020); AASHTO T53-22	
91.	Xác định điểm chớp cháy và điểm cháy bằng thiết bị thử cốc hồ Cleveland	TCVN 7498:2005 ASTM D92-18; AASHTO T48-22	
92.	Xác định tổn thất khối lượng sau gia nhiệt	TCVN 7499:2005 ASTM D6-95(2006) ASTM D1754/D1754M-20	
93.	Xác định lượng hòa tan trong Trichloroethylene và N-propyl Bromide	TCVN 7500:2023 ASTM D2042-22 AASHTO T44-23 ASTM D7553-15(2021)	
94.	Xác định khối lượng riêng	TCVN 7501:2005; ASTM D70/D70M-21 AASHTO T288-12	
95.	Xác định độ nhớt động học	TCVN 7502:2005; ASTM D2170/D2170M-24; AASHTO T59-22	
96.	Xác định hàm lượng paraffin	TCVN 7503:2005	
97.	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:2005; ASTM D3625/D3625M-20	

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên	
(1)	(2)	(3)	(4)	
THỬ NGHIỆM NƯỚC CHO XÂY DỰNG				
98.	Xác định hàm lượng cặn không tan	TCVN 4560:1988	Phạm Thị Hồng Vân	
99.	Xác định hàm lượng muối hòa tan	TCVN 4560:1988		
100.	Xác định độ pH	TCVN 6492:2011; ASTM D1293-18		
101.	Xác định hàm lượng ion Clorua(Cl ⁻)	TCVN 6194:1996		
102.	Xác định hàm lượng ion sunfat (SO ₄ ²⁻)	TCVN 6200:1996; ASTM D516-22		
103.	Xác định natri và kali	TCVN 6196-3:2000		
104.	Xác định hàm lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 6186:1996; ISO 8467:1993		
THÍ NGHIỆM HIỆN TRƯỜNG				
105.	Xác định khối lượng thể tích, độ chặt đất hiện trường bằng phương pháp dao đai	TCVN 12791:2020; TCVN 8730:2012; TCVN 8729:2012; TCVN 8728:2012; ASTM D2937-24	Nguyễn Nguyên Anh Dũng Phan Tính Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang Bùi Hòa Bình Lê Quang Cường	
106.	Xác định khối lượng thể tích, độ chặt hiện trường bằng phương pháp rót cát	TCVN 8729:2012; TCVN 8730:2012; AASHTO T191-14(2022); ASTM D1556/D1556M-24		
107.	Xác định mô đun đàn hồi của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp sử dụng tấm ép cứng	TCVN 8861:2011; AASHTO T 221-90 (2021)		
108.	Xác định mô đun đàn hồi chung của kết cấu bằng cần đo vòng benkelman	TCVN 8867:2011; ASTM D4695-03(2020)		
109.	Xác định độ bằng phẳng mặt đường bằng thước 3,0 mét	TCVN 8864:2011 AASHTO T 221-90 (2021)		
110.	Xác định độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:2011; ASTM E965-15(2024)		
111.	Cọc - Phương pháp thí nghiệm hiện trường bằng tải trọng tĩnh ép dọc trục.	TCVN 9393:2012 ASTM D1143/D1143M-20e1		
112.	Xác định chỉ số CBR của nền đất và các lớp móng đường bằng vật liệu rời tại hiện trường	TCVN 8821:2011		
113.	Xác định cường độ nén của bê tông bằng phương pháp sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng thử bê tông loại bật nảy.	TCVN 9335:2012; ASTM C805/C805M-25		
114.	Đo điện trở của đất nền	TCVN 9385:2012		Nguyễn Nguyên Anh

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên
(1)	(2)	(3)	(4)
115.	Xác định môđun biến dạng tại hiện trường bằng tấm nén phẳng	TCVN 9354:2012	Dũng Phan Tính Phạm Thị Hồng Vân Nguyễn Chí Khang Bùi Hòa Bình Lê Quang Cường
116.	Phương pháp thí nghiệm xuyên tĩnh (CPT)	TCVN 9352:2012; ASTM D1586/D1586M-18; AASHTO T206-19	
117.	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn (SPT)	TCVN 9351:2022 AASHTO T206-19; ASTM D1586/D1586M-18e1	
118.	Thí nghiệm xuyên động (DCP)	TCVN 9365:2012; TCVN 10272:2014; ASTM D6951/D6951M- 18(2023); ASTM D1586/D1586M-18e1	
119.	Thí nghiệm cắt cánh hiện trường (FVT)	TCVN 10184:2021; ASTM D2573/D2573M-18	

TỔNG CÔNG TY TV TK GTVT
CÔNG TY CP TƯ VẤN XDCTGT7

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: 50/QĐ.KH-TH

Tp.Hồ Chí Minh, ngày 04 tháng 05 năm 2015

QUYẾT ĐỊNH

VỀ VIỆC BỔ NHIỆM CÁN BỘ

GIÁM ĐỐC

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

- Căn cứ Điều lệ tổ chức và hoạt động của Công ty Cổ phần tư vấn xây dựng Công trình giao thông 7.
- Căn cứ chức năng nhiệm vụ của Phòng thí nghiệm vật liệu và kiểm tra chất lượng công trình thuộc Xưởng địa chất-Thí nghiệm Công ty CP tư vấn XDCTGT7.
- Theo đề nghị của Phòng KH-TH và xét năng lực cán bộ.

QUYẾT ĐỊNH

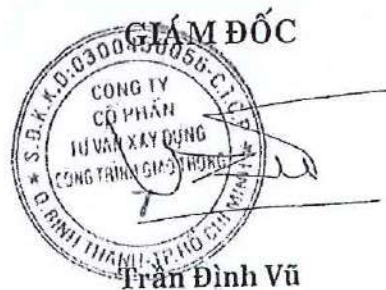
Điều 1: Nay bổ nhiệm có thời hạn Ông Nguyễn Nguyên Anh Dũng – Xưởng trưởng Xưởng địa chất-Thí nghiệm, kiêm Trưởng phòng thí nghiệm vật liệu và kiểm tra chất lượng công trình thuộc Công ty cổ phần Tư vấn xây dựng Công trình giao thông 7 kể từ ngày 04 tháng 05 năm 2015.

Điều 2: Ông Nguyễn Nguyên Anh Dũng được hưởng hệ số phụ cấp chức vụ lãnh đạo 0,4 kể từ ngày nhận nhiệm vụ mới.

Điều 3: Trưởng các đơn vị trực thuộc và Ông Nguyễn Nguyên Anh Dũng căn cứ quyết định này thi hành.

Nơi nhận:

- Như Điều 3,
- Lưu KH-TH



SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

VIETNAM NATIONAL UNIVERSITY - HO CHI MINH CITY
UNIVERSITY OF TECHNOLOGY

HEREBY CONFERS THE DEGREE OF

Bachelor of Engineering

Geology and Petroleum Engineering

UPON *Nguyen Anh Dung*

BORN ON : Nov. 05, 1979 . IN : Thừa Thiên Huế . . .

YEAR OF GRADUATION : 2002



Số đăng ký : 34DC97.
(Registration N°)
BB 0494071KH2 . .

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

ĐẠI HỌC QUỐC GIA THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG ĐẠI HỌC BÁCH KHOA

CẤP

Bằng Cử nhân

Địa chất - Dầu khí

CHO *Nguyen Anh Dung*

SINH NGÀY : 05.11.1979 . . . TẠI : Thừa Thiên Huế . . .

NĂM TỐT NGHIỆP : HÈ : Chính Quy

TP. Hồ Chí Minh, ngày 24 tháng 10 năm 2002



TS. PHAN THỊ TUỔI

BỘ XÂY DỰNG
HỌC VIỆN CÁN BỘ QUẢN LÝ
XÂY DỰNG VÀ ĐÔ THỊ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG NHẬN

Ông (bà): **Nguyễn Nguyễn Anh Dũng**

Sinh ngày: 05-11-1979

Nơi sinh: Thừa Thiên Huế

Đã học xong chương trình: Bồi dưỡng kiến thức
kỹ năng quản lý hoạt động phòng thí nghiệm
chuyên ngành xây dựng

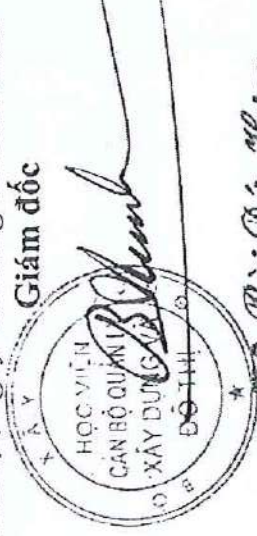
Hệ: Tập trung

Từ ngày: 18-12-2013 đến ngày: 22-12-2013



Hà Nội, ngày 22 tháng 12 năm 2013

Giám đốc



Vào sổ ĐK số: 2793-2013

ThS. Bùi Đức Hùng

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. Nguyen Nguyen Anh Dung
Has successfully passed the Training Course on
Management of Construction Laboratory

In November 2007

Ref. N°: 2750/2007/NKH -THXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Ông **Nguyễn Nguyễn Anh Dũng**

Ngày sinh: **1979** - Quê quán: **T. Thiên Huế**

Cơ quan: Công ty CP TV XD công trình giao thông 7

Đã hoàn thành chương trình tập huấn về:

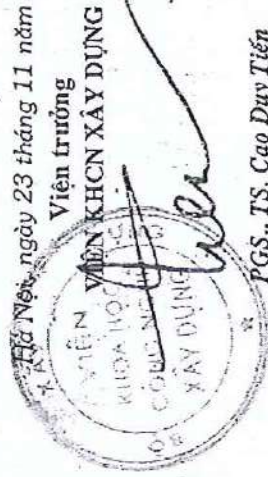
Quản lý Phòng Thí nghiệm

chuyên ngành Xây dựng

Thời gian tổ chức: Tháng 11/2007

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Đã Nhận, ngày 23 tháng 11 năm 2007



Viện trưởng
PGS., TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. NGUYEN NGUYEN ANH DUNG

Has successfully passed the Training Course on

**Field and Laboratory Testing Methods for
Determining the Physico-Mechanical
Properties of Soils**

In April 2013

Ref. N^o: 10575 /2013/VKH -TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Ông NGUYỄN NGUYỄN ANH DŨNG

Ngày sinh: 05/01/1979 - Quê quán: T.Thiên Huế

Cơ quan:

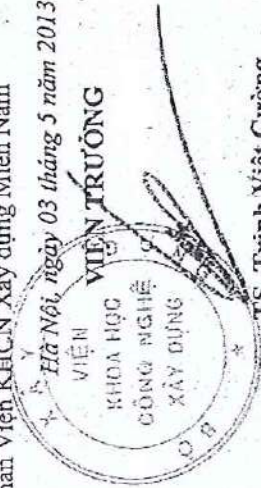
Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ-lý của
đất trong phòng và hiện trường**

Thời gian tổ chức: Từ ngày 02/4/2013 đến ngày 22/4/2013

Tại: Phân Viện KHCN Xây dựng Miền Nam

Hà Nội, ngày 03 tháng 5 năm 2013



TS. Trịnh Việt Cường

MẪU HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

Ban hành kèm theo thông tư số 21/2003/TT-BLĐTBXH
Ngày 22/09/2003 của Bộ lao động Thương binh và Xã Hội

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Tên đơn vị: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
Số: TW.GTVT.15-321

HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

Chúng tôi, một bên Ông/Bà: Hoàng Văn Lâm Quốc tịch: Việt Nam.

Chức vụ: Giám đốc.

Đại diện cho (1): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng công trình giao thông 7.

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu - P.11 - Bình Thạnh - TP.HCM - Điện thoại: 3515 0187.

Và một bên là Ông/Bà: Nguyễn Nguyên Anh Dũng Quốc tịch: Việt Nam.

Sinh ngày: 05 tháng 11 năm 1979

Tại: Huế

Nghề nghiệp (2): Kỹ sư Địa chất .

Địa chỉ thường trú: Phú Lộc - Thừa Thiên Huế

Số CMND: 191459132 Cấp ngày: - Tại: CA. Huế

Số sổ lao động (nếu có).....cấp ngày/...../..... tại.....

Thỏa thuận ký kết hợp đồng lao động và cam kết làm đúng những điều khoản sau đây:

Điều 1: Thời hạn và công việc hợp đồng

- Loại hợp đồng lao động (3): Không thời hạn
- Từ ngày 01 tháng 04 năm 2006
- Địa điểm làm việc (4): Xưởng ĐCTN - Công ty cổ phần TVXDCTGT7
- Chức danh chuyên môn: Kỹ sư - Chức vụ (nếu có):
- Công việc phải làm (5): Do đơn vị quản lý trực tiếp phân công

Điều 2: Chế độ làm việc

- Thời giờ làm việc (6): Theo quy định nội quy, thỏa ước lao động tập thể và theo yêu cầu của Công ty.
- Được cấp phát những dụng cụ làm việc: Theo nghiệp vụ công tác

Điều 3: Nghĩa vụ và quyền lợi của người lao động

1. Quyền lợi:

- Phương tiện đi lại, làm việc (7): Cá nhân tự túc.
- Mức lương chính hoặc tiền công (8): Bạc 2/8 - Hệ số: 2.65
- Hình thức trả lương: Trả lương từng tháng (2 lần trong tháng).
- Phụ cấp gồm (9):
- Thưởng: Theo chế độ và thành tích công tác.
- Chế độ nâng lương: Theo quy định của Bộ luật lao động.
- Được trang bị bảo hộ lao động: Theo chế độ.



- Chế độ nghỉ ngơi (nghỉ hàng tuần, phép năm, lễ tết.....): Theo chế độ.
- Bảo hiểm xã hội, bảo hiểm y tế và bảo hiểm thất nghiệp (10): Theo quy định
- Chế độ đào tạo (11): Được đào tạo nâng cao nghiệp vụ chuyên môn (nếu có đủ điều kiện)

Trong thời gian được cử đi học người lao động phải hoàn thành khoá học đúng thời hạn, được quyền hưởng nguyên lương và các quyền lợi khác như người làm việc trừ tiền bồi dưỡng độc hại. Trường hợp không hoàn thành khoá học (không tham gia đầy đủ khoá học hoặc không đạt hiệu quả) thì phải chịu xử lý và phải bồi thường kinh phí đào tạo.

Những thỏa thuận khác (12): Thời gian công tác tại công ty. Trường hợp nếu làm việc không đủ thời gian trong HĐLĐ thì không được thanh toán trợ cấp thôi việc và phải bồi thường những khoản kinh phí đào tạo (nếu có).

2. Nghĩa vụ:

- Hoàn thành những công việc đã cam kết trong hợp đồng lao động;
- Chấp hành lệnh điều hành sản xuất-kinh doanh, nội quy kỷ luật lao động, an toàn lao động...
- Bồi thường vi phạm và vật chất (13): Theo những thỏa thuận trong HĐLĐ, theo thoả ước Lao động tập thể của Công ty và theo những quy định khác của Pháp luật lao động.

Điều 4: Nghĩa vụ và quyền hạn của người sử dụng lao động

1. Nghĩa vụ:

- Bảo đảm việc làm và thực hiện đầy đủ những điều đã cam kết trong hợp đồng lao động.
- Thanh toán đầy đủ, đúng thời hạn các chế độ và quyền lợi cho người lao động theo hợp đồng lao động, thoả ước lao động tập thể (nếu có).

2. Quyền hạn:

- Điều hành người lao động hoàn thành công việc theo hợp đồng (bổ trí, điều chuyển, tạm ngừng việc.....)
- Tạm hoãn, chấm dứt hợp đồng lao động, kỷ luật người lao động theo quy định của pháp luật thoả ước lao động tập thể (nếu có) và nội quy lao động của doanh nghiệp.

Điều 5: Điều khoản thi hành

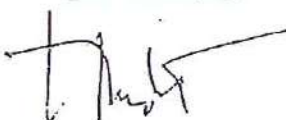
- Những vấn đề về lao động không ghi trong hợp đồng lao động này thì áp dụng quy định của thoả ước tập thể, trường hợp chưa có thoả ước tập thể thì áp dụng quy định của pháp luật lao động.

- Hợp đồng lao động được làm thành 02 bản có giá trị ngang nhau, mỗi bên giữ một bản và có hiệu lực từ ngày 01 tháng 04 năm 2006. Khi hai bên ký kết phụ lục hợp đồng lao động thì nội dung của phụ lục hợp đồng lao động cũng có giá trị như các nội dung của bản hợp đồng lao động này:

Hợp đồng này làm tại Tp.HCM ngày 01 tháng 04 năm 2006

Người lao động

Người sử dụng lao động


Nguyễn Nguyễn Anh Dũng





TỔNG CÔNG TY TV TK GTVT
CÔNG TY CP TƯ VẤN XDCTGT7

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: 147/QĐ.KH-TH

Tp.Hồ Chí Minh, ngày 04 tháng 11 năm 2015

QUYẾT ĐỊNH

Về việc bổ nhiệm cán bộ

GIÁM ĐỐC

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

- Căn cứ Điều lệ tổ chức và hoạt động của Công ty Cổ phần tư vấn xây dựng Công trình giao thông 7.
- Căn cứ chức năng nhiệm vụ của Phòng thí nghiệm vật liệu và kiểm tra chất lượng công trình thuộc Xưởng địa chất-Thí nghiệm Công ty CP tư vấn XDCTGT7.
- Theo đề nghị của Phòng KH-TH và xét năng lực cán bộ.

QUYẾT ĐỊNH

- Điều 1:** Nay bổ nhiệm có thời hạn Ông Phan Tính – Xưởng phó Xưởng địa chất-Thí nghiệm, kiêm Phó phòng thí nghiệm vật liệu và kiểm tra chất lượng công trình thuộc Công ty cổ phần Tư vấn xây dựng Công trình giao thông 7 kể từ ngày 04 tháng 11 năm 2015.
- Điều 2:** Ông Phan Tính được hưởng hệ số phụ cấp chức vụ lãnh đạo 0,3 kể từ ngày nhận nhiệm vụ mới.
- Điều 3:** Trưởng các đơn vị trực thuộc và Ông Phan Tính căn cứ quyết định này thi hành.

Nơi nhận:

- Như Điều 3,
- Lưu KH-TH



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Cán bộ vào quý chế về văn bằng bậc đại học ban hành
theo quyết định số 1994/QĐ-ĐH ngày 23-11-1990 của
Bộ trưởng Giáo dục và Đào tạo. Hiệu trưởng trường
Đại học Sư phạm Hà Nội
cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC

loại hình đào tạo: CHINH QUY
ngành: *Địa chất*
hạng: *C.B.Sư phạm* - năm tốt nghiệp: *2008*
và công nhận danh hiệu

Trẻ nhân Sư phạm

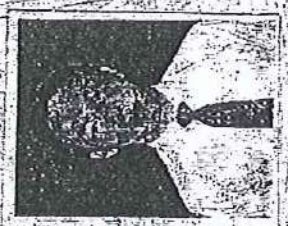
cho: *Phạm Đình*

sinh ngày *25-09-1988* tại *Thị trấn Xuân Khê*

Huyện Yên Định - Tỉnh Thanh Hóa

Hiệu trưởng

Khoa trưởng



Số hiệu bằng

A-0223284

Số vào sổ

281

Chữ ký của người được cấp bằng

(Handwritten signature)

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. PHAN TINH

Has successfully passed the Training Course on

**Field and Laboratory Testing Methods for
Determining the Physico-Mechanical
Properties of Soils**

In April 2013

Ref. N° : 10595 /2013/VKHC -ITNXXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Ông PHAN TINH

Ngày sinh: 25/09/1983 - Quê quán: T. Thiên Huế

Cơ quan: Công ty CP TV xây dựng công trình giao thông 7

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

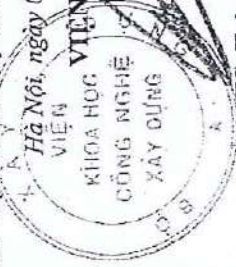
**Phương pháp xác định các tính chất cơ-lý của
đất trong phòng và hiện trường**

Thời gian tổ chức: Từ ngày 02/4/2013 đến ngày 22/4/2013

Tại: Phân Viện KHGN, Xây dựng Miền Nam

Hà Nội, ngày 03 tháng 5 năm 2013

VIỆN TRƯỞNG



TS. Trịnh Việt Cường

MẪU HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

Ban hành kèm theo thông tư số 21/2003/TT-BLĐTBXH
Ngày 22/09/2003 của Bộ lao động Thương binh và Xã Hội

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Tên đơn vị: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
Số: TW.GTVT.15-426

HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

Chúng tôi, một bên Ông/Bà: Hoàng Văn Lâm Quốc tịch: Việt Nam.

Chức vụ: Giám đốc.

Đại diện cho (1): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng công trình giao thông 7.

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu - P.11 - Bình Thạnh - TP.HCM - Điện thoại: 3515 0187.

Và một bên là Ông/Bà: Phan Tĩnh Quốc tịch: Việt Nam.

Sinh ngày: 25 tháng 09 năm 1983 Tại: Thừa Thiên Huế

Nghề nghiệp (2): Kỹ sư Địa chất

Địa chỉ thường trú: Xã Diên Hải - Huyện Phong Điền - Thừa Thiên Huế

Số CMND: 191519230 Cấp ngày: 31/08/1999 - Tại: CA.Thừa Thiên Huế

Số sổ lao động (nếu có)..... cấp ngày/...../..... tại.....

Thỏa thuận ký kết hợp đồng lao động và cam kết làm đúng những điều khoản sau đây:

Điều 1: Thời hạn và công việc hợp đồng

- Loại hợp đồng lao động (3): Không thời hạn
- Từ ngày 13 tháng 06 năm 2013
- Địa điểm làm việc (4): Xưởng ĐCTN - Công ty Cổ phần TV XDCTGT7
- Chức danh chuyên môn: Kỹ sư - Chức vụ (nếu có):
- Công việc phải làm (5): Do đơn vị quản lý trực tiếp phân công

Điều 2: Chế độ làm việc

- Thời giờ làm việc (6): Theo quy định nội quy, thoả ước lao động tập thể và theo yêu cầu của Công ty.
- Được cấp phát những dụng cụ làm việc: Theo nghiệp vụ công tác

Điều 3: Nghĩa vụ và quyền lợi của người lao động

1. Quyền lợi:

- Phương tiện đi lại, làm việc (7): Cá nhân tự túc.
- Mức lương chính hoặc tiền công (8): Bạc 2/8 - Hệ số: 2.65
- Hình thức trả lương: Trả lương từng tháng (2 lần trong tháng).
- Phụ cấp gồm (9):
- Thưởng: Theo chế độ và thành tích công tác.
- Chế độ nâng lương: Theo quy định của Bộ luật lao động.



- Được trang bị bảo hộ lao động: Theo chế độ.
- Chế độ nghỉ ngơi (nghỉ hàng tuần, phép năm, lễ tết.....): Theo chế độ.
- Bảo hiểm xã hội, bảo hiểm y tế và bảo hiểm thất nghiệp (10):
- + Người sử dụng lao động : 21%
- + Người lao động : 9.5% (7% BHXH; 1.5% BHYT; 1% BH thất nghiệp)

- Chế độ đào tạo (11):Được đào tạo nâng cao nghiệp vụ chuyên môn (nếu có đủ điều kiện)

Trong thời gian được cử đi học người lao động phải hoàn thành khoá học đúng thời hạn, được quyền hưởng nguyên lương và các quyền lợi khác như người làm việc trừ tiền bồi dưỡng độc hại. Trường hợp không hoàn thành khoá học (không tham gia đầy đủ khoá học hoặc không đạt hiệu quả) thì phải chịu xử lý và phải bồi thường kinh phí đào tạo.

Những thỏa thuận khác (12): Trường hợp nếu làm việc không đủ thời gian trong HĐLĐ thì không được thanh toán trợ cấp thôi việc và phải bồi thường những khoản kinh phí đào tạo (nếu có).

2.Nghĩa vụ:

- Hoàn thành những công việc đã cam kết trong hợp đồng lao động:
- Chấp hành lệnh điều hành sản xuất-kinh doanh, nội quy kỷ luật lao động, an toàn lao động...
- Bồi thường vi phạm và vật chất (13): Theo những thỏa thuận trong HĐLĐ, theo thoả ước Lao động tập thể của Công ty và theo những quy định khác của Pháp luật lao động.

Điều 4: Nghĩa vụ và quyền hạn của người sử dụng lao động

1. Nghĩa vụ:

- Bảo đảm việc làm và thực hiện đầy đủ những điều đã cam kết trong hợp đồng lao động.
- Thanh toán đầy đủ, đúng thời hạn các chế độ và quyền lợi cho người lao động theo hợp đồng lao động, thoả ước lao động tập thể (nếu có).

2. Quyền hạn:

- Điều hành người lao động hoàn thành công việc theo hợp đồng (bố trí, điều chuyển, tạm ngưng việc.....)
- Tạm hoãn, chấm dứt hợp đồng lao động, kỷ luật người lao động theo quy định của pháp luật, thoả ước lao động tập thể (nếu có) và nội quy lao động của doanh nghiệp.

Điều 5: Điều khoản thi hành

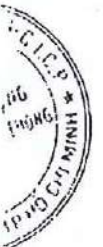
- Những vấn đề về lao động không ghi trong hợp đồng lao động này thì áp dụng quy định của thoả ước tập thể, trường hợp chưa có thoả ước tập thể thì áp dụng quy định của pháp luật lao động.

- Hợp đồng lao động được làm thành 02 bản có giá trị ngang nhau, mỗi bên giữ một bản và có hiệu lực từ ngày 13 tháng 06 năm 2013. Khi hai bên ký kết phụ lục hợp đồng lao động thì nội dung của phụ lục hợp đồng lao động cũng có giá trị như các nội dung của bản hợp đồng lao động này:

Hợp đồng này làm tại Tp.HCM ngày 13 tháng 06 năm 2013

Người lao động

Người sử dụng lao động



SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

VIETNAM NATIONAL UNIVERSITY - HO CHI MINH CITY
UNIVERSITY OF TECHNOLOGY

HEREBY CONFERS THE DEGREE OF

Bachelor of Engineering

Geology and Petroleum Engineering

UPON : *Phạm Thị Hồng Vân* ..

BORN ON : ... Jul. 18, 1981 . IN : ... Long An Prov.

YEAR OF GRADUATION : 2004



Số đăng ký : 148BC99...
(Registration N°)

BB 01054/7.1.KH2/2003

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

ĐẠI HỌC QUỐC GIA THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG ĐẠI HỌC BÁCH KHOA

CẤP

Bằng Kỹ sư

Địa chất - Dầu khí

CHO : ... *Phạm Thị Hồng Vân*

SINH NGÀY : ... 18/07/1981 ... TẠI : Tỉnh Long An

NĂM TỐT NGHIỆP : ... 2004 ... HỆ : Chính quy

TP. Hồ Chí Minh, ngày 20 tháng 04 năm 2004

HIỆU TRƯỞNG



PGS.TS PHAN THỊ TUỔI

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Ms. Pham Thi Hong Van

Has successfully passed the Training Course on
Management of Construction Laboratory

In April 2010

Ref. N^o: 6699/2010/VKH-TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Bà. Phạm Thị Hồng Vân

Ngày sinh: 18/07/1981 - Quê quán: Long An

Đơn vị: Công ty CP Tư vấn XD công trình giao thông 7
Đã hoàn thành chương trình tập huấn cán bộ:

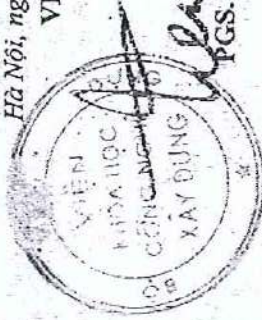
Quản lý phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

Thời gian tổ chức: Từ ngày 8/4/2010
đến ngày 12/4/2010

Tại: Phân Viện KHCN Xây dựng Miền Nam - TP. HCM

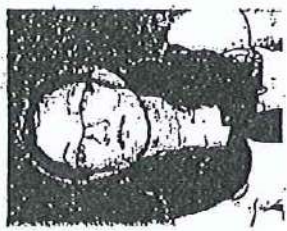
Hà Nội, ngày 16 tháng 4 năm 2010

VIỆN TRƯỞNG



PGS. TS. Cao Duy Tiến

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mrs. PHAM THI HONG VAN

Has successfully passed the Training Course on

*Field and Laboratory Testing Methods for
Determining the Physico-Mechanical
Properties of Soils*

In April 2013

Ref. N°: 10600 /2013/VKH -TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Bà PHẠM THỊ HỒNG VÂN

Ngày sinh: 18/07/1981 - Quê quán: Lạng An

Cơ quan: Công ty CP TV xây dựng công trình giao thông 7

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thi nghiệm về:

*Phương pháp xác định các tính chất cơ-lý của
đất trong phòng và hiện trường*

Thời gian tổ chức: Từ ngày 02/4/2013 đến ngày 22/4/2013

Tại: Phân Viện KHCN Xây dựng Miền Nam

Hà Nội, ngày 03 tháng 5 năm 2013

VIỆN TRƯỞNG

CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG

TS. Trịnh Việt Cường

MẪU HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

Ban hành kèm theo thông tư số 21/2003/TT-BLĐTBXH
Ngày 22/09/2003 của Bộ lao động Thương binh và Xã Hội

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Tên đơn vị: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
Số: TW.GTVT.15-359

HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

Chúng tôi, một bên Ông/Bà: Hoàng Văn Lâm Quốc tịch: Việt Nam.

Chức vụ: Giám đốc.

Đại diện cho (1): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng công trình giao thông 7.

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu – P.11 – Bình Thạnh – TP.HCM -Điện thoại: 3515 0187.

Và một bên là Ông/Bà: Phạm Thị Hồng Vân Quốc tịch: Việt Nam.

Sinh ngày: 18 tháng 07 năm 1981 Tại: Long An

Nghề nghiệp (2): Kỹ sư Địa chất

Địa chỉ thường trú: 24/20A Trần Xuân Soạn – Khu phố 4 – Tân Hưng – Q.7 – Tp.HCM

Số CMND: 301091877 Cấp ngày: 13/03/1999 – Tại: CA. Long An

Số sổ lao động (nếu có).....cấp ngàytại.....

Thỏa thuận ký kết hợp đồng lao động và cam kết làm đúng những điều khoản sau đây:

Điều 1: Thời hạn và công việc hợp đồng

- Loại hợp đồng lao động (3): Không thời hạn
- Từ ngày 30 tháng 06 năm 2011
- Địa điểm làm việc (4): Xưởng ĐCTN - Công ty cổ phần TVXDCTGT7
- Chức danh chuyên môn: Kỹ sư - Chức vụ (nếu có):
- Công việc phải làm (5): Do đơn vị quản lý trực tiếp phân công

Điều 2: Chế độ làm việc

- Thời giờ làm việc (6): Theo quy định nội quy, thoả ước lao động tập thể và theo yêu cầu của Công ty.
- Được cấp phát những dụng cụ làm việc: Theo nghiệp vụ công tác

Điều 3: Nghĩa vụ và quyền lợi của người lao động

1. Quyền lợi:

- Phương tiện đi lại, làm việc (7): Cá nhân tự túc.
- Mức lương chính hoặc tiền công (8): Bậc 3/8 - Hệ số: 2.96
- Hình thức trả lương: Trả lương từng tháng (2 lần trong tháng).
- Phụ cấp gồm (9):
- Thưởng: Theo chế độ và thành tích công tác.
- Chế độ nâng lương: Theo quy định của Bộ luật lao động.
- Được trang bị bảo hộ lao động: Theo chế độ.



- Chế độ nghỉ ngơi (nghỉ hàng tuần, phép năm, lễ tết.....): Theo chế độ.
- Bảo hiểm xã hội, bảo hiểm y tế và bảo hiểm thất nghiệp (10): Theo quy định
- Chế độ đào tạo (11): Được đào tạo nâng cao nghiệp vụ chuyên môn (nếu có đủ điều kiện)

Trong thời gian được cử đi học người lao động phải hoàn thành khoá học đúng thời hạn, được quyền hưởng nguyên lương và các quyền lợi khác như người làm việc trừ tiền bồi dưỡng độc hại. Trường hợp không hoàn thành khoá học (không tham gia đầy đủ khoá học hoặc không đạt hiệu quả) thì phải chịu xử lý và phải bồi thường kinh phí đào tạo.

Những thỏa thuận khác (12): Thời gian công tác tại công ty tối thiểu là 3 năm. Trường hợp nếu làm việc không đủ thời gian trong HĐLĐ thì không được thanh toán trợ cấp thôi việc và phải bồi thường những khoản kinh phí đào tạo (nếu có).

2. Nghĩa vụ:

- Hoàn thành những công việc đã cam kết trong hợp đồng lao động;
- Chấp hành lệnh điều hành sản xuất-kinh doanh, nội quy kỷ luật lao động, an toàn lao động...
- Bồi thường vi phạm và vật chất (13): Theo những thỏa thuận trong HĐLĐ, theo thoả ước Lao động tập thể của Công ty và theo những quy định khác của Pháp luật lao động.

Điều 4: Nghĩa vụ và quyền hạn của người sử dụng lao động

1. Nghĩa vụ:

- Bảo đảm việc làm và thực hiện đầy đủ những điều đã cam kết trong hợp đồng lao động.
- Thanh toán đầy đủ, đúng thời hạn các chế độ và quyền lợi cho người lao động theo hợp đồng lao động, thoả ước lao động tập thể (nếu có).

2. Quyền hạn:

- Điều hành người lao động hoàn thành công việc theo hợp đồng (bố trí, điều chuyển, tạm ngừng việc.....)
- Tạm hoãn, chấm dứt hợp đồng lao động, kỷ luật người lao động theo quy định của pháp luật, thoả ước lao động tập thể (nếu có) và nội quy lao động của doanh nghiệp.

Điều 5: Điều khoản thi hành

- Những vấn đề về lao động không ghi trong hợp đồng lao động này thì áp dụng quy định của thoả ước tập thể, trường hợp chưa có thoả ước tập thể thì áp dụng quy định của pháp luật lao động.

- Hợp đồng lao động được làm thành 02 bản có giá trị ngang nhau, mỗi bên giữ một bản và có hiệu lực từ ngày 30 tháng 06 năm 2011. Khi hai bên ký kết phụ lục hợp đồng lao động thì nội dung của phụ lục hợp đồng lao động cũng có giá trị như các nội dung của bản hợp đồng lao động này:

Hợp đồng này làm tại Tp.HCM ngày 30 tháng 06 năm 2011

Người lao động

Người sử dụng lao động

Phạm Thị Hồng Loan





BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO

Số: A..... 43839 /THBT.



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẰNG TRUNG HỌC PHỔ THÔNG
HỆ BỐ TỨC

Họ và tên:..... Nguyễn Chí Khang.....
Ngày sinh:..... 25.10.1979.....
Nơi sinh:..... Đồng Nai.....
Học sinh trường:..... Thống Nhất - Tự do.....
Đã trúng tuyển kì thi tốt nghiệp bổ túc THPT
khóa thi ngày..... 5 tháng..... 6 năm..... 2001.....
Tại Hội đồng thi:..... CĐSP (CS cũ).....
Xếp loại tốt nghiệp:..... Trung bình.....

Ngày..... 10 tháng..... 2 năm..... 2001
GIÁM ĐỐC SỞ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO
tỉnh Đồng Nai.....

(Handwritten signature and official stamp)
Nguyễn Thị Thu Lan

Vào sổ cấp bằng số:..... 1679.....
Ngày..... 10 tháng..... 2 năm..... 2001.....

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc Lập - Tự Do - Hạnh Phúc

CHỨNG NHẬN BẠC THỢ

Số hiệu : ...000036 / CDNGTVTTFWIII



Chữ kí của người được cấp giấy chứng nhận

Số: 62/2011/GCN

Ngày 20 tháng 12, năm 2011.

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG CAO ĐẲNG NGHỀ GTVT
TRUNG ƯƠNG III

Cấp cho : Nguyễn Chí Khang.....

Sinh ngày : ... 25 - 10 - 1979.....

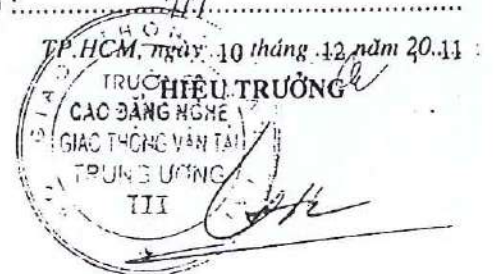
Nơi sinh : Đồng Nai.....

Đã dự kỳ thi nâng bậc thợ : Thí nghiệm.....

Từ ngày : 12/11/2011.... đến ngày 27/11/2011...

Tại Hội đồng thi : Trường CDNGTVTTFW.III.....

Đạt bậc thợ : 7/7.....



VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. NGUYEN CHI KHANG

Has successfully passed the Training Course on

*Field and Laboratory Testing Methods for
Determining the Physico-Mechanical
Properties of Soils*

In April 2013

Ref. N^o: 10576/2013/VKH-TNXD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chúng nhận: Ông NGUYỄN CHÍ KHANG

Ngày sinh: 25/10/1979 - Quê quán: Đồng Nai

Cơ quan: Công ty CP TV XD công trình giao thông 7

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

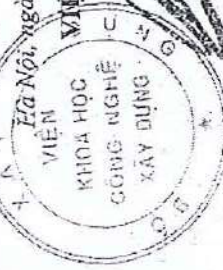
**Phương pháp xác định các tính chất cơ-lý của
đất trong phòng và hiện trường**

Thời gian tổ chức: Từ ngày 02/4/2013 đến ngày 22/4/2013

Tại: Phân Viện SHCN Xây dựng Miền Nam

Hà Nội, ngày 03 tháng 5 năm 2013

VIỆN TRƯỞNG



TS. Trịnh Việt Cường

A200 S6.

7/5/2013

Ngày 1 tháng 1 năm 99

HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

(Ban hành kèm theo QĐ 207/LĐ-TBXH-QĐ ngày 2-4-1993 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội).

Chúng tôi, một bên là ông, bà: Trần Văn Sơn

Chức vụ: Chủ tịch UBND xã

Đại diện cho (1): Cộng đồng cư dân xã

Địa chỉ: Xã Tân Tiến, Huyện Tân Yên, Tỉnh Bắc Ninh Điện thoại: 547.21.11

và một bên là ông, bà: Nguyễn Văn Chanh

Sinh ngày 15 tháng 01 năm 1970

Nghề nghiệp: Công nhân nhà máy

Thường trú tại: 32/125 Tân Tiến, Huyện Tân Yên, Tỉnh Bắc Ninh

Mang CMND hoặc sổ lao động số (2):

Cấp ngày . . . tháng . . . năm . . . tại . . .

Thỏa thuận ký kết hợp đồng lao động và cam kết làm đúng những điều khoản sau đây:

ĐIỀU 1: Ông, bà: Nguyễn Văn Chanh làm việc theo loại hợp đồng lao động (3) không xác định hạn

từ ngày 01 tháng 01 năm 99 đến ngày . . . tháng . . . năm . . .

Thử việc từ ngày . . . tháng . . . năm . . . đến ngày . . . tháng . . . năm . . .

Tại địa điểm (4) Tân Tiến, Huyện Tân Yên, Tỉnh Bắc Ninh

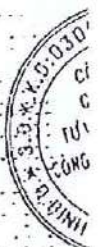
Chức vụ . . . và công việc phải làm (5):

Đảm nhiệm công việc của công nhân nhà máy

ĐIỀU 2: Chế độ làm việc:

Thời giờ làm việc (6): 8h30 đến 16h30

Được cấp phát những dụng cụ làm việc gồm:



Điều kiện an toàn và vệ sinh lao động tại nơi làm việc theo quy định hiện hành của Nhà nước.
ĐIỀU 3: Nghĩa vụ, quyền hạn và các quyền lợi người lao động được hưởng như sau:

1- Nghĩa vụ: Trong công việc, chịu sự điều hành trực tiếp của ông, bà:
Hoàn thành những công việc đã cam kết trong hợp đồng lao động.
Chấp hành nghiêm túc nội quy, quy chế của đơn vị, kỷ luật lao động, an toàn lao động và các quy định trong thỏa ước lao động tập thể.

2- Quyền hạn: Có quyền đề xuất, khiếu nại, thay đổi, tạm hoãn, chấm dứt hợp đồng lao động theo qui định của Pháp luật lao động hiện hành.

3- Quyền lợi:

- Phương tiện đi lại làm việc (7):

- Mức lương chính hoặc tiền công (8):

được trả ... 2 ... lần vào các ngày ... 15 ... và ngày ... 30 ... hàng tháng

- Phụ cấp gồm (9):

- Được trang bị bảo hộ lao động gồm:

Số ngày nghỉ hàng năm được hưởng lương (nghỉ lễ, phép, việc riêng):

- Bảo hiểm xã hội (10):

Được hưởng các phúc lợi:

Được các khoản thưởng, nâng lương, bồi dưỡng nghiệp vụ, thực hiện nhiệm vụ hợp tác khoa học, công nghệ với các đơn vị ở trong hoặc ngoài nước (11):

150056
IG TY
PHAN
XÂY DỰNG
KINH DOANH
7
1991-TP

THE SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

UNIVERSITY OF TRANSPORT AND COMMUNICATIONS

confers

THE DEGREE OF BACHELOR

Bridge and Highway Engineering

Upon: (Mr, Ms)

Mr. Le Quang Cuong

Born on: 21-Apr-1982 in: Nghe An

Major in: Civil Engineering

Ranking: Average

Mode of study: Part Time



Serial number:

Reference number: 004/K45/2010

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC

Kỹ sư Xây dựng Cầu - Đường bộ

Cho:

Le Quang Cuong

Giới tính: Nam

Ngày, tháng, năm sinh: 21-04-1982 tại: Nghệ An

Ngành đào tạo: Xây dựng Cầu - Đường

Xếp loại tốt nghiệp: Trung bình

Hình thức đào tạo: Vừa làm vừa học

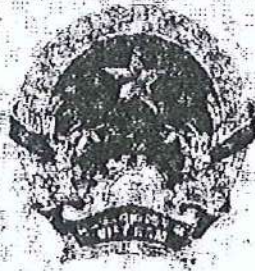
Hà Nội, ngày 08 tháng 02 năm 2010



Số hiệu: 00264992

Số vào sổ cấp bằng: 004/K45/2010

Trần Đức Giử



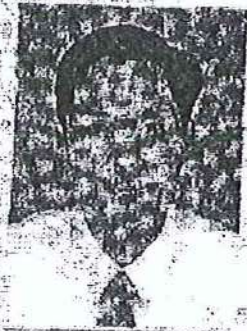
CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ HÀNG KHÔNG

cấp

CHỨNG CHỈ
SƠ CẤP NGHỀ



Cho: *Lê Quang Cường*

Ngày sinh: *21-04-1982*

Giới tính: *Nam*

Nơi sinh: *Nghệ An*

Nghề đào tạo: *Thí nghiệm kiểm định vật liệu và cấu kiện công trình xây dựng*

Khoá học từ tháng *11 / 2002* đến tháng *12 / 2002*

Tốt nghiệp loại: *Giỏi*

Tp. Hồ Chí Minh ngày *26* tháng *12* năm *2002*



Số hiệu chứng chỉ: *004-K6/TN-CHK*

Vào sổ cấp chứng chỉ số: *01/AviaSTI*

Ts. Nguyễn Văn Lý

Ngày *26* tháng *12* năm *2002*

MẪU HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

Ban hành kèm theo thông tư số 21/2003/TT-BLĐTBXH
Ngày 22/09/2003 của Bộ lao động Thương binh và Xã Hội

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Tên đơn vị: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
Số: TW.GTVT.15-321

HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

Chúng tôi, một bên Ông/Bà: Trần Đình Vũ

Quốc tịch: Việt Nam.

Chức vụ: Giám đốc.

Đại diện cho (1): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng công trình giao thông 7.

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu – P.11 – Bình Thạnh – TP.HCM -Điện thoại: 3515 0187.

Và một bên là Ông/Bà: Lê Quang Cường

Quốc tịch: Việt Nam.

Sinh ngày: 21 tháng 04 năm 1982

Tại: Nghệ An

Nghề nghiệp (2): Kỹ sư xây dựng Cầu – Đường bộ

Địa chỉ thường trú: 201/65/21 Nguyễn Xí – P.26 – Q.Bình Thạnh – TP HCM

Số CMND: 182533478 Cấp ngày: 15/03/2004 – Tại: CA. Nghệ An

Số sổ lao động (nếu có).....cấp ngàytại.....

Thỏa thuận ký kết hợp đồng lao động và cam kết làm đúng những điều khoản sau đây:

Điều 1: Thời hạn và công việc hợp đồng

- Loại hợp đồng lao động (3): Không thời hạn
- Từ ngày 03 tháng 05 năm 2015.
- Địa điểm làm việc (4): Công ty cổ phần TVXDCTGT7
- Chức danh chuyên môn: Xây dựng cầu đường - Chức vụ (nếu có):
- Công việc phải làm (5): Do đơn vị quản lý trực tiếp phân công

Điều 2: Chế độ làm việc

- Thời giờ làm việc (6): Theo quy định nội quy, thỏa ước lao động tập thể và theo yêu cầu của Công ty.
- Được cấp phát những dụng cụ làm việc: Theo nghiệp vụ công tác

Điều 3: Nghĩa vụ và quyền lợi của người lao động

1. Quyền lợi:

- Phương tiện đi lại, làm việc (7): Cá nhân tự túc.
- Mức lương chính hoặc tiền công (8): Theo quy định
- Hình thức trả lương: Trả lương từng tháng (2 lần trong tháng).
- Phụ cấp gồm (9):
- Thưởng: Theo chế độ và thành tích công tác.
- Chế độ nâng lương: Theo quy định của Bộ luật lao động.
- Được trang bị bảo hộ lao động: Theo chế độ.



- Chế độ nghỉ ngơi (nghỉ hàng tuần, phép năm, lễ tết.....): Theo chế độ.
- Bảo hiểm xã hội, bảo hiểm y tế và bảo hiểm thất nghiệp (10): Theo quy định
- Chế độ đào tạo (11): Được đào tạo nâng cao nghiệp vụ chuyên môn (nếu có đủ điều kiện)

Trong thời gian được cử đi học người lao động phải hoàn thành khoá học đúng thời hạn, được quyền hưởng nguyên lương và các quyền lợi khác như người làm việc trừ tiền bồi dưỡng độc hại. Trường hợp không hoàn thành khoá học (không tham gia đầy đủ khoá học hoặc không đạt hiệu quả) thì phải chịu xử lý và phải bồi thường kinh phí đào tạo.

Những thỏa thuận khác (12): Trường hợp nếu làm việc không đủ thời gian trong HĐLĐ thì không được thanh toán trợ cấp thôi việc và phải bồi thường những khoản kinh phí đào tạo (nếu có).

2. Nghĩa vụ:

- Hoàn thành những công việc đã cam kết trong hợp đồng lao động;
- Chấp hành lệnh điều hành sản xuất-kinh doanh, nội quy kỷ luật lao động, an toàn lao động...
- Bồi thường vi phạm và vật chất (13): Theo những thoả thuận trong HĐLĐ, theo thoả ước Lao động tập thể của Công ty và theo những quy định khác của Pháp luật lao động.

Điều 4: Nghĩa vụ và quyền hạn của người sử dụng lao động

1. Nghĩa vụ:

- Bảo đảm việc làm và thực hiện đầy đủ những điều đã cam kết trong hợp đồng lao động.
- Thanh toán đầy đủ, đúng thời hạn các chế độ và quyền lợi cho người lao động theo hợp đồng lao động, thoả ước lao động tập thể (nếu có).

2. Quyền hạn:


- Điều hành người lao động hoàn thành công việc theo hợp đồng (bố trí, điều chuyển, tạm ngưng việc.....)
- Tạm hoãn, chấm dứt hợp đồng lao động, kỷ luật người lao động theo quy định của pháp luật thoả ước lao động tập thể (nếu có) và nội quy lao động của doanh nghiệp.

Điều 5: Điều khoản thi hành

- Những vấn đề về lao động không ghi trong hợp đồng lao động này thì áp dụng quy định của thoả ước tập thể, trường hợp chưa có thoả ước tập thể thì áp dụng quy định của pháp luật lao động.
- Hợp đồng lao động được làm thành 02 bản có giá trị ngang nhau, mỗi bên giữ một bản và có hiệu lực từ ngày 03 tháng 05 năm 2015. Khi hai bên ký kết phụ lục hợp đồng lao động thì nội dung của phụ lục hợp đồng lao động cũng có giá trị như các nội dung của bản hợp đồng lao động này:

Hợp đồng này làm tại Tp.HCM ngày 03 tháng 05 năm 2015.

Người lao động


Lê Quang Cường

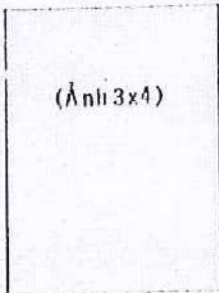
Người sử dụng lao động





Số 023611 / P190

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



BẰNG TỐT NGHIỆP PHỔ THÔNG TRUNG HỌC

Cấp cho *Bùi Hoa Bình*

Ngày sinh *26-3-1973*

Nơi sinh *Hồng Lý, Vũ Thư, Thái Bình*

Đã trúng tuyển kỳ thi tốt nghiệp phổ thông trung học

Khóa thi ngày *6* tháng *6* năm *1990*

Tại hội đồng thi *Bắc Sơn, Thái Bình*

Xếp loại tốt nghiệp *Khỏi*

Năng lực đặc biệt

PHÒNG CÔNG CHỨNG NHÀ NƯỚC SỐ 1
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
CHỖ NHẬN: SAO Y BÀN CHÁNH



Nguyễn Xuân Hoàn
CÔNG CHỨNG VIÊN

Ngày *1* tháng *8* năm *1990*
Giám đốc Sở Giáo dục *Bùi Bình*

Vào sổ cấp bằng số *6822*
Ngày *1* tháng *8* năm *1990*

THPT

ĐÃ THU LỆ PHÍ

Nguyễn Xuân Hoàn

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc Lập - Tự Do - Hạnh Phúc

CHỨNG NHẬN BẬC THỢ

000076

Số hiệu : / CĐNGTVTTHIII



Chữ kí của người được cấp giấy chứng nhận

Số: 511/2011/GCN

20 12 11

Ngày tháng năm 20.....

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG CAO ĐẲNG NGHỀ GTVT

TRUNG ƯƠNG III

Bùi Hòa Bình

Cấp cho :

Sinh ngày : 26 - 03 - 1973

Nơi sinh : **Thái Bình**

Đã dự kỳ thi nâng bậc thợ : **Thí nghiệm**

Từ ngày 12/11/2011 đến ngày 27/11/2011

Tại Hội đồng thi Trường CĐNGTVTTHIII

Đạt bậc thợ : 7/7



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

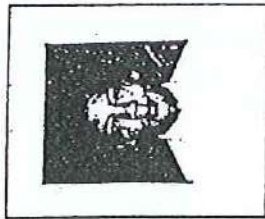
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

CHỨNG NHẬN

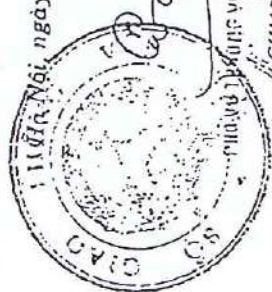
Ông (Bà): Bùi Hòa Bình
 Sinh ngày: 26 tháng 3 năm 1943
 Quê quán: Thị trấn Bình
 Đơn vị công tác: Công Ty TV.XD.C.T. S.T. 7
 Đã học xong chương trình: Thí nghiệm Niêm
chuyển ngành S.T.V.T về vận tải ô tô và
kiểm tra chất lượng đường từ ngày 1/10
 Từ 22/9 đến 1/10

Kết quả học tập đạt loại: Đạt
 Ngày 11 tháng 10 năm 1998



Chữ ký của người trực cấp
giấy chứng chỉ

[Handwritten signature]



[Handwritten signature]
 Phó Giám đốc Bộ GTVT
 Nguyễn Văn Sơn

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

A200 S6

15/5/96

PHCM Ngày 01 tháng 01 năm 96

HỢP ĐỒNG LAO ĐỘNG

(Ban hành kèm theo QĐ 207/LĐ-TBXH-QĐ ngày 2-4-1993 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)

Chúng tôi, một bên là ông, bà: Hương Văn Sơn
 Chức vụ: Chủ tịch
 Đại diện cho (1): Công ty TNHH XPCFA.T.T
 Địa chỉ: 290 Ng. Trần Hưng Đạo - P. 05 Điện thoại: 5150667
 và một bên là ông, bà: Bùi Hòa Bình
 Sinh ngày: 06 tháng 3 năm 1973
 Nghề nghiệp: Công nhân T.N
 Thường trú tại: 107B/7/11 Ng. Hùng Đạo - P. 05
 Mang CMND hoặc số lao động số (2):
 Cấp ngày: tháng năm tại

Thỏa thuận ký kết hợp đồng lao động và cam kết làm đúng những điều khoản sau đây:

ĐIỀU 1: Ông, bà: Bùi Hòa Bình làm việc theo loại hợp đồng lao động (3) không thời hạn
 từ ngày 01 tháng 01 năm 96 đến ngày tháng năm
 Thứ việc từ ngày tháng năm đến ngày tháng năm
 Tại địa điểm (4) Xưởng HCTN

Chức vụ Đe Kéo phân Công và công việc phải làm (5)

ĐIỀU 2: Chế độ làm việc:
 Thời giờ làm việc (6) Chưa giờ Me và thời 1/2

Được cấp phát những dụng cụ làm việc gồm:



Điều kiện an toàn và vệ sinh lao động tại nơi làm việc theo quy định hiện hành của Nhà nước

ĐIỀU 3: Nghĩa vụ, quyền hạn và các quyền lợi người lao động được hưởng như sau:

1- Nghĩa vụ: Trong công việc, chịu sự điều hành trực tiếp của ông, bà

Hoàn thành những công việc đã cam kết trong hợp đồng lao động. Chấp hành nghiêm túc nội quy, quy chế của đơn vị, kỷ luật lao động, an toàn lao động và các quy định trong thỏa ước lao động tập thể.

2- Quyền hạn: Có quyền đề xuất, khiếu nại, thay đổi, tạm hoãn, chấm dứt hợp đồng lao động theo qui định của Pháp luật lao động hiện hành.

3- Quyền lợi:

Phương tiện đi lại làm việc (7):

Mức lương chính hoặc tiền công (8): 1,75

được trả 2 lần vào các ngày 15 và ngày 30 hàng tháng

Phụ cấp gồm (9):

Được trang bị bảo hộ lao động gồm: quần áo, mũ

Số ngày nghỉ hàng năm được hưởng lương (nghỉ lễ, phép, việc riêng):

Bảo hiểm xã hội (10):

Được hưởng các phúc lợi:

Được các khoản thưởng, nâng lương, bồi dưỡng nghiệp vụ, thực hiện nhiệm vụ hợp tác khoa học, công nghệ với các đơn vị ở trong hoặc ngoài nước (11)

01/005
SỞ LÃNH
SỞ XÂY DỰNG
TRUNG ƯƠNG
7
01/005

Được hưởng các chế độ ngừng việc, trợ cấp thôi việc, bồi thường theo qui định của Pháp luật lao động.

ĐIỀU 4: Nghĩa vụ và quyền hạn của người sử dụng lao động.

1- Nghĩa vụ: Thực hiện đầy đủ những điều kiện cần thiết đã cam kết trong hợp đồng lao động để người lao động làm việc đạt hiệu quả. Bảo đảm việc làm cho người lao động theo hợp đồng đã ký.

Thanh toán đầy đủ dứt điểm các chế độ và quyền lợi của người lao động đã cam kết trong hợp đồng lao động.

2- Quyền hạn: Có quyền điều chuyển tạm thời người lao động tạm ngừng việc, thay đổi, tạm hoãn, chấm dứt hợp đồng lao động và áp dụng các biện pháp kỷ luật theo qui định của Pháp luật lao động.

ĐIỀU 5: Điều khoản chung

1. Những thỏa thuận khác (12)

2. Hợp đồng lao động có hiệu lực từ ngày 04 tháng 07 năm 91
đến ngày tháng năm

ĐIỀU 6: Hợp đồng lao động này làm thành (02) bản:

01 bản do người lao động giữ.

01 bản do người sử dụng lao động giữ.

Làm tại:

Người lao động:

(Ký tên)
[Signature]
Bom Hoa Binh

Người sử dụng lao động



(Ký tên, đóng dấu)
[Signature]
Hương Thủy Liên

**CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ HƯNG LỘC PHÁT**

Mã số thuế (Tax Code): 0314535609
Địa chỉ (Address): 51/4 Đường Số 5, Phường An Hội Đông, Tp Hồ Chí Minh, VN
Điện thoại (Tel): 0983983149
Số tài khoản (Account No.): 243 157 219 tại Ngân hàng Á Châu (ACB) - CN Phú Thọ TP.HCM

Mã của Cơ quan thuế: 006A24F573E28A415C972518E98B49C0BD

HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG
(VAT INVOICE)Mẫu số - Ký hiệu (Serial No.): 1C26TLP
Số (Invoice No.): 00000046

Ngày (day) 20 tháng (month) 05 năm (year) 2026

Người mua (Buyer):

Đơn vị (Company name): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Mã số thuế (Tax Code): 0300450056

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Hình thức thanh toán (Payment method): Chuyển khoản

Số tài khoản (Account No.):

STT (No.)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Description)	Đơn vị tính (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit Price)	Thành tiền (Amount)
1	2	3	4	5	6 = 4 x 5
1	Cân điện tử 4 số lẻ 220g/0.0001g,model: BDC-IBS-224A	Cái	1	12.000.000	12.000.000
Cộng tiền hàng (Sub total):					12.000.000
Thuế suất GTGT (Tax rate): 8%			Tiền thuế GTGT (VAT amount):		960.000
Tổng cộng tiền thanh toán (Total payment):					12.960.000

Số tiền viết bằng chữ (Amount in words): Mười hai triệu chín trăm sáu mươi nghìn đồng chẵn./.

Người mua hàng (Buyer)

Người bán hàng (Seller)

Đã được ký điện tử bởi
(Signed digitally by)**CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ HƯNG
LỘC PHÁT**

Ngày: 20/05/2026

(Cần kiểm tra đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

**CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ HƯNG LỘC PHÁT**

Mã số thuế (Tax Code): 0314535609
Địa chỉ (Address): 51/4 Đường Số 5, Phường An Hội Đông, Tp Hồ Chí Minh, VN
Điện thoại (Tel): 0983983149
Số tài khoản (Account No.): 243 157 219 tại Ngân hàng Á Châu (ACB) - CN Phú Thọ TP.HCM

Mã của Cơ quan thuế: 00AFB9F93F46304CFE9E985703915944ED

HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG
(VAT INVOICE)Mẫu số - Ký hiệu (Serial No.): 1C26TLP
Số (Invoice No.): 00000053

Ngày (day) 09 tháng (month) 06 năm (year) 2026

Người mua (Buyer):

Đơn vị (Company name): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Mã số thuế (Tax Code): 0300450056

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Hình thức thanh toán (Payment method): Chuyển khoản

Số tài khoản (Account No.):

STT (No.)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Description)	Đơn vị tính (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit Price)	Thành tiền (Amount)
1	2	3	4	5	6 = 4 x 5
1	Máy nén 3 trục đo độ chặt của đất 10kN, model: TSZ-1A, Trung Quốc	Cái	1	120.000.000	120.000.000

Cộng tiền hàng (Sub total): 120.000.000

Thuế suất GTGT (Tax rate): 8% Tiền thuế GTGT (VAT amount): 9.600.000

Tổng cộng tiền thanh toán (Total payment): 129.600.000

Số tiền viết bằng chữ (Amount in words): Một trăm hai mươi chín triệu sáu trăm nghìn đồng chẵn./.

Người mua hàng (Buyer)

Người bán hàng (Seller)

Đã được ký điện tử bởi
(Signed digitally by)CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ HƯNG
LỘC PHÁT

Ngày: 09/06/2026

(Cần kiểm tra đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG
(VAT INVOICE)

Ký hiệu (Serial): IC26TAA

Số (No.): 00001039

Ngày (Date) 17 tháng (month) 04 năm (year) 2026

Mã QGT (Code): 00932691F109EC4AC4A814E4CEDA8D6180

CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ KỸ THUẬT VÀ SẢN XUẤT TRUNG ANH

Mã số thuế (Tax code): 0107506448

Địa chỉ (Address): Lô CL 04-2, khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, Phường Dương Nội, Thành phố Hà Nội, Việt Nam.



Điện thoại (Tel): 02438630666

Website: <https://tatechco.com.vn> & tatechco.vn

Email: ketoan.tatechcovn@gmail.com

Số tài khoản: 228 66 88 68 - Ngân hàng TMCP Á Châu (ACB) - Chi nhánh Hà Nội

: 88 666 888 222 68 - Ngân hàng TMCP Quân Đội (MB) - Chi nhánh Thanh Xuân

Họ tên người mua hàng (Buyer):

Tên đơn vị (Company's name): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Mã số thuế (Tax code): 0300450056

MSĐVCQHVN (Budgetary unit code):

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP Hồ Chí Minh, Việt Nam.

Hình thức thanh toán (Payment method): TM/CK

Số tài khoản (Bank account):

STT (No)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Name of goods and services)	Đơn vị tính (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit price)	Thành tiền (Amount)
1	Máy nén tam liên, Model: WG-1B, Trung Quốc	Cái	4,00	22.500.000,00	90.000.000
2	Máy nén đất một trục nở hông, Model YYW-2	Cái	1,00	10.500.000,00	10.500.000
3	Cước vận chuyển hàng hóa Hà Nội - TP. Hồ Chí Minh, BKS: 89H03799	Lần	1,00	2.500.000,00	2.500.000
Tổng tiền hàng (Total amount excl. VAT):					103.000.000
Thuế suất GTGT (VAT rate): 8%					Tiền thuế GTGT (VAT amount): 8.240.000
Tổng tiền thanh toán (Total amount):					111.240.000

Số tiền viết bằng chữ (Total amount in words): Một trăm mười một triệu hai trăm bốn mươi nghìn đồng chẵn.

Người mua hàng (Buyer)

(Chữ ký số (nếu có)
(Digital signature (if any))

Người bán hàng (Seller)

(Chữ ký điện tử, Chữ ký số)
(E-signature, Digital signature)

Signature Valid

Ký bởi (Signed By): CÔNG TY TNHH

THIẾT BỊ KỸ THUẬT

VÀ SẢN XUẤT

TRUNG ANH

Ký ngày (Signing Date): 17/04/2026

Tra cứu tại Website (Search in website): <https://www.meinvoice.vn/tra-cuu> - Mã tra cứu (Invoice code): VLF2HKD8_JSL

(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn) (You need to check invoice when issuing, delivering and receiving)

Phát hành bởi phần mềm MISA meInvoice - Công ty Cổ phần MISA (www.misa.vn) - MST 0101243150

**CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ HƯNG LỘC PHÁT**

Mã số thuế (Tax Code): 0314535609
Địa chỉ (Address): 51/4 Đường Số 5, Phường An Hội Đông, Tp Hồ Chí Minh, VN
Điện thoại (Tel): 0983983149
Số tài khoản (Account No.): 243 157 219 tại Ngân hàng Á Châu (ACB) - CN Phú Thọ TP.HCM

Mã của Cơ quan thuế: 00A3B556893CBC47F4BD191D66ED2625CA

HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG
(VAT INVOICE)

Mẫu số - Ký hiệu (Serial No.): 1C26TLP
Số (Invoice No.): 00000049

Ngày (day) 23 tháng (month) 05 năm (year) 2026

Người mua (Buyer):

Đơn vị (Company name): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Mã số thuế (Tax Code): 0300450056

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Hình thức thanh toán (Payment method): Tiền mặt/Chuyển khoản

Số tài khoản (Account No.):

STT (No.)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Description)	Đơn vị tính (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit Price)	Thành tiền (Amount)
1	2	3	4	5	6 = 4 x 5
1	Đồng hồ áp suất 0-600 kg/cm2	Cái	1	400.000	400.000
Cộng tiền hàng (Sub total):					400.000
Thuế suất GTGT (Tax rate): 8%			Tiền thuế GTGT (VAT amount):		32.000
Tổng cộng tiền thanh toán (Total payment):					432.000
Số tiền viết bằng chữ (Amount in words): Bốn trăm ba mươi hai nghìn đồng chẵn./.					

Người mua hàng (Buyer)

Người bán hàng (Seller)

Đã được ký điện tử bởi
(Signed digitally by)

**CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ HƯNG
LỘC PHÁT**

Ngày: 23/05/2026

(Cần kiểm tra đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

**CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ HƯNG LỘC PHÁT**

Mã số thuế (Tax Code): 0314535609
Địa chỉ (Address): 51/4 Đường Số 5, Phường An Hội Đông, Tp Hồ Chí Minh, VN
Điện thoại (Tel): 0983983149
Số tài khoản (Account No.): 243 157 219 tại Ngân hàng Á Châu (ACB) - CN Phú Thọ TP.HCM

Mã của Cơ quan thuế: 00473C97AE14A8420882494A9EAFC25A51

HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG
(VAT INVOICE)

Mẫu số - Ký hiệu (Serial No.): 1C26TLP
Số (Invoice No.): 00000048

Ngày (day) 22 tháng (month) 05 năm (year) 2026

Người mua (Buyer):

Đơn vị (Company name): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Mã số thuế (Tax Code): 0300450056

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Hình thức thanh toán (Payment method): Tiền mặt/Chuyển khoản

Số tài khoản (Account No.):

STT (No.)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Description)	Đơn vị tính (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit Price)	Thành tiền (Amount)
1	2	3	4	5	6 = 4 x 5
1	Máy đo nhiệt độ _ HDT- 1	Cái	1	1.300.000	1.300.000
Cộng tiền hàng (Sub total):					1.300.000
Thuế suất GTGT (Tax rate): 8%			Tiền thuế GTGT (VAT amount):		104.000
Tổng cộng tiền thanh toán (Total payment):					1.404.000
Số tiền viết bằng chữ (Amount in words): Một triệu bốn trăm lẻ bốn nghìn đồng chẵn./.					

Người mua hàng (Buyer)

Người bán hàng (Seller)

Đã được ký điện tử bởi
(Signed digitally by)

**CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ HƯNG
LỘC PHÁT**

Ngày: 22/05/2026

(Cần kiểm tra đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

PC404 - 8/9/2015



HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG (VAT INVOICE)

Liên 2: Giao cho người mua (copy 2: Customer)

Mẫu số (Form): 01GTKT3/001

Ký hiệu (Serial): PC/13P

Số (No.): 0002091

Ngày (Date) ...08.../...09.../...2015.....

CÔNG TY CỔ PHẦN THIẾT BỊ KỸ THUẬT ĐO ĐẠC PHÚ CƯỜNG

Địa chỉ (Address) : 197 Hoàng Hoa Thám, Phường 13, Quận Tân Bình, TP. HCM

Điện thoại (Tel) : 08. 38102784 - 62936619 - Fax: 08. 62936620

Email: phucuong@giaiphapdodac.com Website: www.giaiphapdodac.com

Tài khoản số (Bank A/C) : 24339019 - Tại Ngân Hàng Á Châu - Hội sở TP. HCM

Mã số thuế (VAT code) : 0304817227



Họ tên người mua (Buyer):

Đơn vị (Company): Công Ty Cổ Phần Tư Vấn Xây Dựng Công Trình Giao Thông 7

Địa chỉ (Address): Số 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, TP. HCM

Số tài khoản (Bank A/C):

Hình thức thanh toán (Payment method):T.M.I.C.K..... MST (VAT code): 0300450056.....

STT)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Description)	ĐVT (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit price)	Thành tiền (Amount)
A	B	C	1	2	3 = 1 x 2
01	Máy thủy chuẩn Leica NA-724	Bộ	01	11.000.000	11.000.000
01	Bộ máy GPS				
01	Máy rang hợp và phụ tùng chuẩn				
01	Chân máy nhôm				
01	Mia nhôm 5m rút sập				

Cộng tiền hàng (Total Amount): 11.000.000

ế suất GTGT (VAT rate): 10% Tiền thuế GTGT (VAT): 1.100.000

Tổng cộng tiền thanh toán (Total payment): 12.100.000

Số tiền viết bằng chữ (Amount in words): Mười hai triệu một trăm ngàn đồng chẵn.

Người mua hàng (Buyer)
(Ký, ghi rõ họ tên)
(Sign & Full name)

Người bán hàng (Seller)
(Ký, ghi rõ họ tên)
(Sign & Full name)

Thủ trưởng đơn vị (Director)
(Ký, đóng dấu, ghi rõ họ tên)
(Sign, Stamp & Full name)

Hiển



(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao nhận hóa đơn)

In tại Công ty Cổ Phần Văn Hóa Tổng Hợp Bến Thành - MST: 0301166778 - ĐT: (08) 3938 1334

KS. Nguyễn Huy Châu Du

www.giaiphapdodac.com

Thiết kế bởi: thietkebaomat.com - ĐT: 08 3500 1581

UNC - 9/1/2008

HOA ĐƠN

Mẫu số: 01 GTKT-3LL

GIÁ TRỊ GIA TĂNG

VP/2005N

Liên 2: Giao khách hàng

0081231

Ngày... 10... tháng... 01... năm 2006

Đơn vị bán hàng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN & VẬT TƯ THIẾT BỊ**
 Địa chỉ: **NAM SÔNG TIỀN**
 Số tài khoản: 180 Nguyễn Văn Trôi - P.8 - Q. Phú Nhuận
 Điện thoại: MST: 03 03302232

Họ tên người mua hàng:
 Tên đơn vị: **Cty Tư Vấn Xây Dựng Công Trình Giao Thông 7**
 Địa chỉ: **296 Nguyễn Văn Đậu, P.11, Q. Bình Thạnh, TP. HCM**
 Số tài khoản:
 Hình thức thanh toán: **TMICK** MS: **03 00450056**

STT	Tên hàng hoá, dịch vụ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
A	B	C	1	2	3=1x2
01	Máy toàn đạc điện tử ² Pentax R-325N Gồm: Máy trong hộp, phụ lực chuẩn	Bộ	01		113.250.000đ
02	Máy thủy chuẩn ² tự động Leica NA-130 Gồm: Máy trong hộp, phụ lực Kèm các thiết bị như đã ghi trong hộp đồng số M02HDK104	Bộ	01		16.500.000đ

Cộng tiền hàng: 129.750.000đ

Thuế suất GTGT: 10% Tiền thuế GTGT: 12.975.000đ

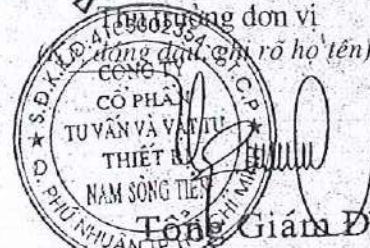
Tổng cộng tiền thanh toán 142.725.000đ

Số tiền viết bằng chữ: **Một trăm bốn mươi hai triệu bảy trăm hai mươi lăm ngàn đồng**

Người mua hàng
(Ký, ghi rõ họ tên)

Người bán hàng
(Ký, ghi rõ họ tên)

Sinh
Nguyễn Nga



Lâm Sĩ

(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

Tổng Giám Đốc
Ký sư Lê Văn Minh

In tại chi nhánh Công ty in Tài chính

10 0322 158/003

N 381
C 341 (Ký danh)

ỦY NHIỆM CHI

SỐ... 06

Liên 1: Chứng từ ghi NỢ

Lập ngày 11/3/96

PHẦN DO NH GI

TÀI KHOẢN NỢ

CHUYỂN KHOẢN, CHUYỂN TIỀN THỦ ĐIỆN

Tên đơn vị trả tiền: Công ty tư vấn XDCT&T.T.

Số tài khoản: 03.0119

Tại Ngân hàng: Đầu tư & Phát triển, TP. Hồ Chí Minh

Tên đơn vị nhận tiền: Cty XNK & Cung ứng VITO-GTU-VietRanSincor

Số tài khoản: 3621.0.02.03.05.1

Tại Ngân hàng: T.M.C.P. Hàng Hải, TP. Hồ Chí Minh

TÀI KHOẢN CÓ

Số tiền bằng số

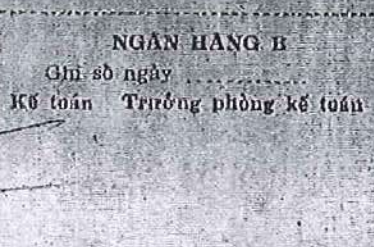
Số tiền bằng chữ: Ba mươi ngàn Đô la Mỹ

x 11.014 x 30.000 USD = 330.420.000

USD 30,000,00

Nội dung thanh toán: Trả tiền mua thiết bị
thử nghiệm theo HĐ 56/XNK ngày 16-10-95

Mã số 03/TT
NHĐT
13 X 19





ỦY NHIỆM CHI

SỐ 06

Liên 4: Giấy báo CỎ

Lập ngày 6/3/96

CHUYỂN KHOẢN, CHUYỂN TIỀN THỦ ĐIỂN

PHẦN DO NH GHI

TÀI KHOẢN NỢ

Tên đơn vị trả tiền: Công ty Kỹ thuật XDCĐT GTT

Số tài khoản: 02.011.0

Tại Ngân hàng: Chi nhánh Ngân hàng TP Hồ Chí Minh

TÀI KHOẢN CÓ

Tên đơn vị nhận tiền: Công ty TNHH & Công nghiệp Việt - Mỹ

Số tài khoản: 2611.02.00.305.6

Tại Ngân hàng: Chi nhánh Ngân hàng TP Hồ Chí Minh

Số tiền bằng số

Số tiền bằng chữ: Hai ngàn một trăm bốn mươi lăm triệu

ngàn, năm trăm bốn mươi lăm ngàn, một trăm bốn mươi lăm

21.520.140 đ

Nội dung thanh toán: Trả tiền lương tháng 10-95

ngân hàng theo HĐ số 56/TK ngày 16-10-95

Mẫu số 01/TT - NHĐT - 13X19

ĐƠN VỊ TRẢ TIỀN
 CÔNG TY
 KẾ TOÁN XẾP NH: Chủ tài khoản
 CÔNG TRÌNH 07 2
 QUẬN BÌNH THẠNH
 TP. HỒ CHÍ MINH
[Signature]

NGÂN HÀNG A
 Ghi số ngày 6/3/96
 Kế toán Trưởng phòng kế toán
[Signature]

NGÂN HÀNG B
 Ghi số ngày
 Kế toán Trưởng phòng kế toán

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc Lập-Tự Do-Hạnh Phúc

HỢP ĐỒNG CỤ THỂ VAY NGOẠI TỆ ĐỂ ĐẦU TƯ CHIÊU SÀU
(TRUNG HẠN)

Hôm nay ngày.....(tháng 11 năm 1995.....) tại Ngân hàng ĐT và PT TP HCM

Chúng tôi gồm :

- A- Bên vay là Ông (Bà).....Phạm Thúc Hân.....
- Chức vụ (cấp trưởng).....Giám đốc.....
- Tên doanh nghiệp.....Công ty Tư vấn Xây dựng công trình giao thông 7
- Trụ sở đóng tại.....92 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, Quận 1, TP Hồ Chí Minh
- Điện thoại.....223389.....Telex.....Fax.....84.8.211884
- Số hiệu tài khoản tiền gửi
- bằng đồng (VN).....002.0119.....tại Ngân hàng ĐT và PT TP Hồ Chí Minh
- bằng ngoại tệ (USD).....tại Ngân hàng.....

- B- Bên cho vay là Ông (Bà) Giám đốc Ngân hàng đầu tư và phát triển TP HCM
Phạm Ngọc Côn.....trụ sở đóng tại.....134 Nguyễn Công Trứ.....
- Điện thoại.....230123.....Telex.....Fax.....

Căn cứ các qui định của Thủ tướng Chính phủ và Thống đốc Ngân hàng Nhà nước, hướng dẫn của Ngân hàng Đầu tư và Phát triển Việt Nam và đơn xin vay của doanh nghiệp ngày 2.10.1995

Hai bên thỏa thuận ký hợp đồng tín dụng như sau :

Điều 1

- Mục đích vay vốn để đầu tư cho dự án.....mua MMTB phòng thí nghiệm
- Giá trị thiết bị, vật tư v.v... được phép nhập khẩu theo hợp đồng số 56/XNK ngày 16.10.1995 trị giá 63.081,2USD giữa doanh nghiệp với hãng Vietrancimex.....Tên nước.....

Điều 2

- Tổng số vốn đầu tư.....91.950 USD và 86 triệu đồng.....
Trong đó xin vay Ngân hàng
- Đồng Việt Nam.....
- Ngoại tệ (USD).....30.000 USD.....

Điều 3

- Thời hạn vay (bắt đầu từ khi nhận được món vay đầu tiên Đến khi trả hết nợ gốc và lãi).....17.....(tháng kể từ tháng 12 năm 1995.....)

Dự kiến tiến độ nhận tiền vay :

.....tháng 12 năm 1995 Tiền vay 30.000, USD

.....tháng.....năm 199..... Tiền vay.....USD

.....tháng.....năm 199..... Tiền vay.....USD

Tiền vay được ghi trong kế ước nhận nợ .

Điều 4

- Lãi suất tiền vay 1,0%/năm. Trả lãi 0/tháng một lần.

Bắt đầu trả lãi từ tháng 0/năm 1996

Điều 5

- Thời hạn trả nợ 12 tháng

Bắt đầu trả nợ từ tháng 5 năm 96 đến tháng 4 năm 97. Chia ra như sau: chi tiết

Kỳ thứ nhất : Tháng.....Số tiền trả.....USD theo bảng cam kết trả

Kỳ thứ hai : Tháng.....Số tiền trả.....USD nợ gốc tính kèm.

Kỳ thứ ba : Tháng.....Số tiền trả.....USD

Điều 6

Tài sản thế chấp:

- Giá trị tài sản thế chấp để vay vốn 526 tr. đồng VN theo văn bản thế chấp tài sản số.....ngày 8/10/95 và ngày 25/11/95

Điều 7

Người bảo lãnh

Số tiền vay nhận bảo lãnh.....

Điều 8

Bên vay có trách nhiệm :

8.1 Cung cấp đầy đủ kịp thời các tài liệu theo qui định (trong hướng dẫn về cho vay ngoại tệ để đầu tư chiều sâu số 76-NH/TD ngày 20-03-1993 của Ngân hàng đầu tư và phát triển Việt Nam .

8.2 Sử dụng khẩu hao cơ bản tài sản vay vốn , lợi nhuận sau thuế, các nguồn vốn hợp pháp khác để trả nợ đúng thời hạn

Loại tiền để trả nợ là.....USD

- Bằng ngoại tệ (USD).....

- Bằng tiền đồng (tính theo tỷ giá bán ra của Ngân hàng nhà nước tại thời điểm trả nợ).....

8.3 Gửi đến Ngân hàng các tài liệu theo qui định về việc vay vốn .

8.4 Nhập khẩu thiết bị vật tư và sử dụng tiền vay ngoại tệ (theo đúng qui định của nhà nước.

Điều 9

Bên cho vay có trách nhiệm :

- 9.1 Cung cấp vốn đầy đủ, kịp thời hợp đồng đã ký.
- 9.2 Giữ bí mật về mặt hoạt động sản xuất, kinh doanh và tài chính của doanh nghiệp .
- 9.3 Nếu gây thiệt hại cho bên vay, thì chịu trách nhiệm bồi thường.

Điều 10

Quyền hạn của các bên :

10.1 Nếu đến hạn, doanh nghiệp không chủ động trả thì Ngân hàng được trích tài khoản tiền gửi của doanh nghiệp hoặc được ủy nhiệm thu gọi Ngân hàng (nơi doanh nghiệp mở tài khoản tiền gửi) để thu nợ và lãi. Nếu tài khoản tiền gửi của doanh nghiệp không đủ để trả thì số nợ gốc còn thiếu được chuyển sang nợ quá hạn và tính theo lãi suất nợ quá hạn .

Hết thời hạn trả nợ và lãi, nếu doanh nghiệp không trả được nợ thì người bảo lãnh phải trả thay. Nếu người bảo lãnh cũng không trả thay được thì Ngân hàng được phép bắt nợ tài sản vay và tài sản thế chấp của doanh nghiệp, kể cả tài sản thế chấp của người bảo lãnh và phát mãi tài sản thế chấp theo pháp luật để thu hồi nợ.

10.2 Trường hợp Ngân hàng phát hiện thấy doanh nghiệp vi phạm các nguyên tắc, điều kiện tín dụng đã qui định và các cam kết trong trong hợp đồng tín dụng thì Ngân hàng có thể đình chỉ việc cho vay, thu hồi trước hạn số vốn đã vay và xử lý theo chế tài qui định.

10.3 Trường hợp một bên muốn sửa đổi từng điểm hoặc đình chỉ thực hiện hợp đồng phải được báo trước và có sự chấp thuận của bên kia.

Điều 11

Các tranh chấp nảy sinh trong khi thực hiện hợp đồng được giải quyết bằng thương lượng, nếu không được ; đưa ra trọng tài kinh tế cùng cấp , hoặc tòa án để xét xử . Quyết định của trọng tài kinh tế và tòa án là pháp lý để thi hành .

Điều 12

Điều khoản thi hành

12.1 Hợp đồng có hiệu lực kể từ ngày hai bên cùng ký.

12.2 Hợp đồng này được lập thành 6 bản có giá trị pháp lý như nhau, hai bản do Ngân hàng cho vay giữ, hai bản bên vay giữ một bản người bảo lãnh, một bản gửi trọng tài kinh tế (hoặc công chứng).

BÊN CHO VAY

(Họ tên, chức vụ, ký tên đóng dấu)



GIÁM ĐỐC

Phạm Ngọc Sơn

BÊN VAY

(Họ tên, chức vụ, ký tên đóng dấu)



GIÁM ĐỐC

Phạm Chúc Hoàn

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

-----oOo-----

Tên cơ quan chủ quản : Cục Đường Bộ Việt Nam
Đơn vị nhận thầu xây lắp : Công ty tư vấn XDCTGT 7
Số : / PG - TT

PHIẾU GIÁ THANH TOÁN
KHỐI LƯỢNG XÂY LẮP THỰC HIỆN

Kính gửi : CHI NHÁNH NHĐT & PT TP.HCM

Căn cứ biên bản nghiệm thu số *Chứng nhận* ngày 15 tháng 02 năm 1996
Đề nghị Ngân hàng ĐT & PT TP. HCM thanh toán khối lượng xây lắp thực hiện theo hợp
đồng kinh tế số 56 / XNK ngày 16 / 10 / 1995
của công trình : Mua thiết bị phòng thí nghiệm
Với những nội dung sau :

DVT : USD				
Tên hạng mục công trình	Giá ĐT được duyệt	Lũy kế KL XL TH/hiện đã được TT	KLXL thực hiện đề nghị TT kỳ này	Ghi chú
Mua máy móc thiết bị thí nghiệm	63.081,9	0	30.000	Bổ sung thêm vốn tự có
Tổng số tiền đề nghị thanh toán				

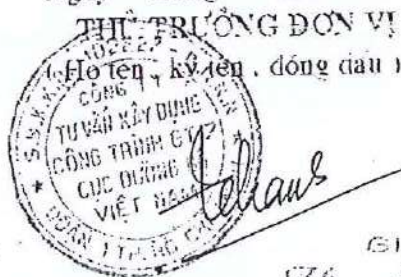
Bằng chữ : Ba mươi ngàn đô-la Mỹ

KẾ TOÁN TRƯỞNG


KẾ TOÁN TRƯỞNG
Lê Thị Trinh

Xác nhận đồng ý chấp nhận thanh toán của chủ đầu tư
(Theo bản kê chi tiết về khối lượng và đơn giá kèm theo)

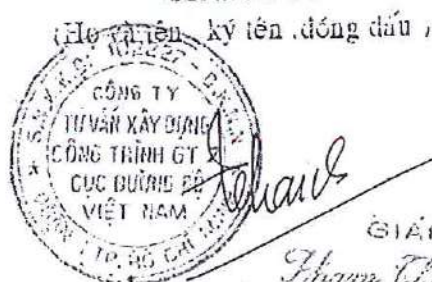
Ngày tháng năm 1996



GIÁM ĐỐC

Phạm Châu Hoàn

GIÁM ĐỐC



GIÁM ĐỐC

Phạm Châu Hoàn

Ý KIẾN CỦA NHĐT & PT

Giá trị thanh toán lần này : Bằng số : 30.000.000

Bằng chữ : Ba mươi triệu 000.000 chẵn

Ngày 2 tháng 3 năm 1996

NGÂN HÀNG ĐT & PT

GIÁM ĐỐC

(Họ và tên, ký tên, đóng dấu)

CHUYÊN VIÊN CP.TD

KCT

Phụ hồ trình 16/02/96.

ln



Phạm Ngọc Côn





Cải cách NHDT&PT
 Tên dự án công trình
 Hợp đồng tín dụng số

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
 Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số kế ước: 0322..... KUDH

Tài khoản vay bằng tiền đồng số:

Tài khoản vay bằng ngoại tệ số:

KHẾ ƯỚC NHẬN NỢ VAY VỐN ĐẦU TƯ CƠ BẢN

(dùng cho vay dài hạn, trung hạn)

1. Họ và tên Giám đốc (Tổng giám đốc) doanh nghiệp vay vốn Phạm Ngọc Côn.....
 CMT số 020231396 ngày 13 tháng 7 năm 1992 do Công an Thành phố Hồ Chí Minh..... cấp
 Họ tên người được ủy nhiệm ký nhận tiền vay trên kế ước Phạm Ngọc Côn.....

CMT số 020231396 ngày 13 tháng 7 năm 1992 do Công an Thành phố Hồ Chí Minh..... cấp
 2. Tên doanh nghiệp vay vốn Công ty tư vấn xây dựng công trình giao thông
 Giấy phép kinh doanh số 244/ĐD-S&KD ngày 11 tháng 12 năm 1995.....

Cơ quan Bộ, Sở cấp Bộ Xây Dựng.....
 Trụ sở chính đồng tại 92 Nam Kỳ Khởi Nghĩa Q1 Thành phố Hồ Chí Minh
 Tài khoản tiền gửi kinh doanh bằng tiền đồng số 02.0119..... Tại Nhiệm vụ & phước biến?
 Tài khoản tiền gửi kinh doanh bằng ngoại tệ số Tại NH

3. Tổng số vốn vay theo hợp đồng: 30,000 USD.....

4. Thời hạn vay theo hợp đồng là 17 tháng
 bắt đầu trả nợ từ tháng năm 199... Lãi suất 10% / năm.....

5. Kỳ hạn nợ trả theo (tháng, quý, năm) 12 tháng từ 5/96 → 4/97
 Mức trả nợ mỗi kỳ 1705 USD / tháng.....

(Hoặc theo lịch trả nợ kèm theo kế ước này, có phụ lục kèm theo)
5/96 → 12/96 trả = 1705 USD / tháng
1/97 → 11/97 trả = 1700 USD / tháng

6. Theo dõi thay đổi lãi suất: mức từ
 ngày 17 tháng 11 năm 1996.....

Bên cho vay
 Cán bộ tín dụng
 (Họ và tên ký)
112
Phạm Ngọc Côn

Bên đi vay
 Kế toán trưởng Giám đốc
 (Họ và tên ký, đóng dấu) (Họ và tên ký, đóng dấu)

Thị Liên Phạm Ngọc Côn
 KẾ TOÁN TRƯỞNG GIÁM ĐỐC

Ghi chú: - Kế ước lập 1 bản chính duy nhất do bên cho vay giữ, có giá trị pháp lý. Mọi bản sao chụp chỉ có giá trị đối chiếu.
 - Khi thay đổi tên người được ủy nhiệm ký nhận tiền, phải có giấy ủy nhiệm và được lưu kèm kế ước vay.

BẢNG KIỂM KẾ MÃY MỐC THIẾT BỊ THUỘC TÀI SẢN CÓ ĐỊNH CỦA CÔNG TY

Thời điểm kiểm kê: 11 giờ 00 ngày 31 tháng 12 năm 2025

Bản kiểm kê gồm:

- Ông/Bà: Phạm Đại Hồng Văn
- Ông/Bà: Nguyễn Thị Hải
- Ông/Bà: Võ Hồng Sinh

Đã kiểm kê TSCĐ, kết quả như sau:

- Chức vụ: Trưởng phòng là Trưởng ban
- Chức vụ: Phụ trách kế toán là Ủy viên
- Chức vụ: Chuyên viên là Ủy viên

STT	TÊN TÀI SẢN	MÃ TS	Ngày tháng/năm bắt đầu sử dụng	Giá trị TSCĐ theo sổ sách kế toán				Giá trị TSCĐ theo kiểm kê thực tế				Thửa biểu giữa sổ sách và giữa sổ kế toán		Ghi chú
				Nguyên giá	Khấu hao	Giá trị còn lại	Nguyên giá	Khấu hao	Giá trị còn lại	Thửa	Tiểu			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
	A/MÃY MỐC THIẾT BỊ			1.301.003.945	1.301.003.945			1.301.003.945	1.301.003.945					
1	Máy toàn đạc điện tử Pentax 325N	KY03	01/01/2005	124.575.000	124.575.000			124.575.000	124.575.000					
1	Bán ép + đung cụ thí nghiệm địa chất	BE01	01/01/1993	33.317.760	33.317.760			33.317.760	33.317.760					
2	Máy cắt trụ tiếp	MC01	01/01/1996	129.866.850	129.866.850			129.866.850	129.866.850					
3	Rây tiêu chuẩn Mỹ ASTM E11 10m x 1m (1 bộ)	TN05	01/01/1996	35.001.264	35.001.264			35.001.264	35.001.264					
4	Bộ thí nghiệm CBR	TN06	01/01/1996	59.666.052	59.666.052			59.666.052	59.666.052					
5	Máy khoan thủy lực XY và dụng cụ máy khoan	MK02	01/01/2001	86.084.762	86.084.762			86.084.762	86.084.762					
6	Máy nén bê tông (máy cơ)	MB T01	01/01/2003	125.614.185	125.614.185			125.614.185	125.614.185					
7	Máy cắt cắt	MC03	01/01/2005	33.333.333	33.333.333			33.333.333	33.333.333					
8	Máy khoan thủy lực XY và dụng cụ máy khoan	MK03	01/05/2009	118.257.143	118.257.143			118.257.143	118.257.143					
9	Thiết bị nén mẫu	BNM01	01/01/1996	32.053.650	32.053.650			32.053.650	32.053.650					
10	Máy khoan mẫu bê tông nhưa	JMK01	01/01/1996	111.440.958	111.440.958			111.440.958	111.440.958					
11	Máy đo cường độ Marshall (Nội bộ định chế)	TN02	01/01/1996	97.720.674	97.720.674			97.720.674	97.720.674					
12	Máy đầm tự động	TN03	01/01/1996	101.249.880	101.249.880			101.249.880	101.249.880					
13	Thiết bị nén mẫu (giảm tải)	TN07	01/01/1996	113.106.426	113.106.426			113.106.426	113.106.426					
14	Máy trích nhưa (yếm)	TN08	01/01/1996	41.716.008	41.716.008			41.716.008	41.716.008					
15	Máy khoan yếm 12/25	MK04	01/01/2014	58.000.000	58.000.000			58.000.000	58.000.000					
	B/ NHÀ CỬA, VẬT KIẾN TRÚC			4.756.060.670	3.406.505.016	1.349.555.654		4.756.060.670	3.406.505.016	1.349.555.654				
1	Nhà làm việc	001	01/01/1998	3.290.270.761	2.695.999.336	594.271.425		3.290.270.761	2.695.999.336	594.271.425				
2	Sửa nhà làm việc 1	002	01/07/2019	117.909.000	64.313.978	53.595.022		117.909.000	64.313.978	53.595.022				
3	Sửa nhà làm việc 2	003	01/08/2019	424.938.636	230.424.491	194.514.145		424.938.636	230.424.491	194.514.145				
4	Sửa nhà làm việc 3	004	01/10/2019	30.909.091	16.558.431	14.350.660		30.909.091	16.558.431	14.350.660				
5	Sửa nhà làm việc 4	005	01/01/2021	153.495.000	73.092.843	80.402.157		153.495.000	73.092.843	80.402.157				
6	Sửa nhà làm việc 5	006	01/05/2021	347.240.000	159.388.877	187.851.123		347.240.000	159.388.877	187.851.123				
7	Sửa nhà làm việc 6	007	01/12/2021	391.298.182	166.727.060	224.571.122		391.298.182	166.727.060	224.571.122				
	C/ THIẾT BỊ DUNG CỤ QUẢN LÝ			46.000.000	19.413.991	26.586.009		46.000.000	19.413.991	26.586.009				
1	Máy xách tay chụp ảnh kỹ thuật số	008	16/08/2022	46.000.000	19.413.991	26.586.009		46.000.000	19.413.991	26.586.009				
	TỔNG CỘNG			6.103.064.615	4.726.922.952	1.376.141.663		6.103.064.615	4.726.922.952	1.376.141.663				

Phụ trách kế toán
(Ký, họ tên)

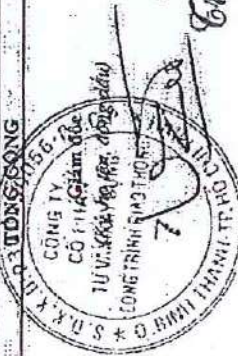
(Chữ ký)

Trưởng Ban Kiểm kê
(Ký, họ tên)

(Chữ ký)

GIÁM ĐỐC

Trần Đình Vũ





CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI DỊCH VỤ XUẤT NHẬP KHẨU

TRUNG TRINH

Mã số thuế: 3801328510

Địa chỉ: Đội 8, Ấp Cầu 2, Xã Đồng Tâm, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam

Điện thoại: 0353939018

Số tài khoản: 877868 - Techcombank - chi nhánh Bình Phước

HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG

Ngày 28 tháng 01 năm 2026.

Ký hiệu: IC26TYY

Số: 00000035

Mã QR: 0080BC74F8A24847DA9F0FFCFB81CCFE1

Họ tên người mua hàng:

Tên đơn vị: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Mã số thuế: 0300450056

MSĐVCQHVN:

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP Hồ Chí Minh

Hình thức thanh toán: Chuyển khoản

Số tài khoản:



STT	Tên hàng hóa, dịch vụ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Thuế suất GTGT	Tiền thuế GTGT
1	Máy khoan thủy lực(máy khoan địa chất), công suất động cơ diesel 9.5 kW, độ sâu khoan 100m, đặt cố định: KT: 180*92*126cm, Model XY-1.	Cái	1,00	23.000.000,00	23.000.000	10%	2.300.000
2	Máy khoan thủy lực(máy khoan địa chất), công suất động cơ diesel 12,1 kW, độ sâu khoan 150m, đặt cố định: KT: 169*103*144cm, Model XY-1A-4.	Cái	1,00	22.000.000,00	22.000.000	10%	2.200.000
3	Đầu nối ống cần khoan (Giá móc cần) của máy khoan địa chất, chất liệu bằng thép hợp kim, dài 0,34m, ĐK trong: 37mm	Cái	35,00	220.000,00	7.700.000	10%	770.000
4	Cần khoan của máy khoan địa chất (khoan đá), chất liệu bằng thép hợp kim dài 4,3m, phi 59mm	Cái	35,00	830.000,00	29.050.000	10%	2.905.000
5	Khớp nối ống khoan của máy khoan địa chất, chất liệu bằng thép, dài 150mm, đường kính trong: 50mm	Cái	15,00	120.000,00	1.800.000	10%	180.000
6	Ống khoan của máy khoan địa chất, chất liệu bằng thép hợp kim dài 1,5m, (đường kính ngoài 110mm, dày 7mm)	Cái	5,00	665.000,00	3.325.000	10%	332.500
7	Đạo thu, đồng cho máy khoan địa chất, dùng để gói đỡ trục quay, làm ma sát, chất liệu bằng đồng KT: dài 3cm, đường kính trong 3cm	Cái	10,00	33.000,00	330.000	10%	33.000
8	Que đồng thu 3.0mm	kg	5,00	280.000,00	1.400.000	10%	140.000

STT	Tên hàng hóa, dịch vụ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Thuế suất GTGT	Tiền thuế GTGT
Tổng hợp		Thành tiền trước thuế GTGT		Tiền thuế GTGT		Cộng tiền thanh toán	
Thuế suất: 8%							
Thuế suất: 10%			88.605.000		8.860.500		97.465.500
Tổng cộng:			88.605.000		8.860.500		97.465.500

Số tiền viết bằng chữ: *Chức mười bảy triệu bốn trăm sáu mươi lăm nghìn năm trăm đồng.*

Người mua hàng
(Chữ ký số (nếu có))

Người bán hàng
(Chữ ký điện tử, Chữ ký số)



Tra cứu tại Website: <https://www.mieinvoice.vn/tra-cuu> - Mã tra cứu: 25F0192X1KL3D

(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

Phát hành bởi phần mềm MISA meInvoice - Công ty Cổ phần MISA (www.misa.vn) - MST 0101243150



HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG
(VAT INVOICE)

Bản thể hiện của hóa đơn điện tử
(Electronic invoice display)

Ngày (date) tháng (month) năm (year)

Ký hiệu (Serial): 1C22TCD
Số (No.):

22TCD

1

Đơn vị bán hàng (Issued): CÔNG TY TNHH MÁY MÓC VÀ THIẾT BỊ CD VIỆT NAM

Mã số thuế (Tax code): 2700822369

Địa chỉ (Address): Xóm 12 - Xã Hội Ninh - Huyện Kim Sơn - Tỉnh Ninh Bình - Việt Nam

Điện thoại (Phone number): 0917379998

Số tài khoản (Account No.): 1271003508088 Tại Ngân hàng TMCP An Bình - Chi nhánh Hà Nội

Họ tên người mua hàng (Buyer name):

Tên đơn vị (Company name): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Mã số thuế (Tax code): 0300459056

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Hình thức thanh toán (Payment method): TM/CK

Số tài khoản (Account No.):

Ghi chú (Note):

STT (No.)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Description)	ĐVT (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit price)	Thành tiền (Amount)
					6 = 4 x 5
1	Dụng cụ kiểm tra lực siết bu lông, Model BDS 80E	Cái	1	12.800.000	12.800.000
Cộng tiền hàng (Total amount):					12.800.000
Thuế suất GTGT (VAT rate): 8%					Tiền thuế GTGT (VAT Amount): 1.024.000
Tổng cộng tiền thanh toán (Total payment):					13.824.000
Số tiền viết bằng chữ (Amount in words): Mười ba triệu tám trăm hai mươi bốn nghìn đồng					

Người mua hàng (Buyer)

Người bán hàng (Seller)

Signature valid

Ký bởi

Ký ngày



(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

Đơn vị cung cấp dịch vụ Hóa đơn điện tử: Tập đoàn Công nghiệp - Viễn thông Quân đội (Viettel), MST: 0100109106
Tra cứu hóa đơn điện tử tại Website: <https://vinvoice.viettel.vn/utilities/invoice-search>. Mã số bí mật: . Mã của cơ quan thuế:



HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG (VAT INVOICE)

Ký hiệu (Serial): 1C21TCD

Số (No.): 521

Bản thể hiện của hóa đơn điện tử
(Electronic invoice display)

Ngày (date) 26 tháng (month) 09 năm (year) 2022

Đơn vị bán hàng (Issued): CÔNG TY TNHH MÁY MÓC VÀ THIẾT BỊ CD VIỆT NAM

Mã số thuế (Tax code): 2700822369

Địa chỉ (Address): Xóm 12 - Xã Hội Ninh - Huyện Kim Sơn - Tỉnh Ninh Bình - Việt Nam

Điện thoại (Phone number): 0917379998

Số tài khoản (Account No.): 1271003508088 Tại Ngân hàng TMCP Au Bình - Chi Nhánh Hà Nội

Họ tên người mua hàng (Buyer name):

Tên đơn vị (Company name): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Mã số thuế (Tax code): 0300450056

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Hình thức thanh toán (Payment method): TM/CK Số tài khoản (Account No.):

Ghi chú (Note):

(No.)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Description)	ĐVT (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit price)	Thành tiền (Amount)
1	2	3	4	5	6 = 4 x 5
1	Cờ lê lực, dài lực 0-100Nm, model: MDT-100N	Cái	1	3.800.000	3.800.000
Cộng tiền hàng (Total amount):					3.800.000
Thuế suất GTGT (VAT rate): 10%					Tiền thuế GTGT (VAT Amount): 380.000
Tổng cộng tiền thanh toán (Total payment):					4.180.000

Số tiền viết bằng chữ (Amount in words): Bốn triệu một trăm tám mươi nghìn đồng

Người mua hàng (Buyer)

Người bán hàng (Seller)

Signature valid

Ký bởi CÔNG TY TNHH MÁY
MÓC VÀ THIẾT BỊ CD VIỆT NAM
Ký ngày 26/09/2022

(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

Đơn vị cung cấp dịch vụ Hóa đơn điện tử: Tập đoàn Công nghiệp - Viễn thông Quân đội (Viettel), MST: 0100109106
Tra cứu hóa đơn điện tử tại Website: <https://hinvoice.viettel.vn/tiltires/invoice-search>. Mã số bí
mật: QUKEC03FTD9MSOI. M3 của cơ quan thuế: 007DC9CDDSA3A04FBD97F52609AE799545

HOA ĐƠN
GIÁ TRỊ GIA TĂNG

Mẫu số: 01/GTKT-3/L
PP/2008/N

Liên 2: Giao khách hàng

Ngày: 08 tháng 04 năm 2009

0021300

2009

Đơn vị bán hàng:

Địa chỉ:

Số tài khoản:

Điện thoại:

ĐƠN VỊ BÁN HÀNG: ĐOÀN CÔNG NGHỆ TẠI NGUYÊN
Số Đường Số 2 P. Bình An 2 TP. HCM
MST: 0301170527

Họ tên người mua hàng:

Tên đơn vị:

Địa chỉ:

Số tài khoản:

Hình thức thanh toán:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN VÀO DỰNG GIÁO DỤC
276 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, TP. HCM
Số tài khoản: 0300450056
Hình thức thanh toán: Tiền mặt MS: 0300450056

STT	Tên hàng hoá, dịch vụ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
1	1. Mũi khoan XY-1 (KT-TĐ) 2. Mũi khoan XY-2 (KT-TĐ) 3. Mũi khoan XY-3 (KT-TĐ) 4. Mũi khoan XY-4 (KT-TĐ) 5. Mũi khoan XY-5 (KT-TĐ) 6. Mũi khoan XY-6 (KT-TĐ)	Cái	5	100.000	500.000
			1	140.000	140.000

Cộng tiền hàng:

112.257.143

1 Thuế suất GTGT 10% Tiền thuế GTGT

5.912.257

Tổng cộng tiền thanh toán

118.169.400

Số tiền viết bằng chữ:

Một trăm mười tám triệu một trăm sáu mươi chín ngàn đồng chẵn

Người mua hàng

Người bán hàng

(Ký, ghi rõ họ tên)

(Ký, ghi rõ họ tên)



Đơn vị
(Ký, ghi rõ họ tên)

Nguyễn Chính

(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

23	Mũi khoan hợp kim CA4 Ø 91 VN	Cái	5	100.000	500.000
24	Mũi khoan hợp kim CT1 Ø 132 VN	Cái	1	140.000	140.000

chú

Mã QR code thanh toán Công ty Cổ Phần

HOÁ ĐƠN

Mẫu số: 01/GTKT-3LL

GIÁ TRỊ GIA TĂNG

GH/2004B

Liên 2: Giao khách hàng

4026726

Ngày: 18 tháng 05 năm 2005.

Đơn vị bán hàng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TÂN LỘC

Địa chỉ:

Số 14 Ngõ 1-D. Tam Thành TP. Lạng Sơn

Số tài khoản:

MS: 4900228558

Điện thoại:

Họ tên người mua hàng:

Tên đơn vị: Công ty Tư vấn XD công nghiệp giao thông 7

Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Linh P.1, Q. Bình Thạnh TP. HCM

Số tài khoản:

Hình thức thanh toán: MS: 050300056

STT	Tên hàng hoá, dịch vụ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
	B	C	1	2	3=1x2
	Thiết bị thi công đất mềm hạt mịn, mịn, dẻo, mịn, dẻo cấp 180kg	Cái	01	33.333.333	33.333.333,
<p>Cộng tiền hàng: 33.333.333</p> <p>Thuế suất GTGT: 05 % Tiền thuế GTGT: 1.717.667,</p> <p>Tổng cộng tiền thanh toán: 35.050.999,</p>					

In tại Công ty in Tài chính

Người mua hàng
(Ký, ghi rõ họ tên)

Người bán hàng
(Ký, ghi rõ họ tên)

Thủ trưởng đơn vị
(Ký, ghi rõ họ tên)

Lê Đức Hòa



GIÁM ĐỐC

La Văn Bình

(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận)

ĐƠN VỊ: TECCO 7
P. B. L. K. D.

HÓA ĐƠN KIỂM PHIẾU XUẤT

Mẫu số 7A - VT
Số: 61

Ngày 20 tháng 7 năm 2005

Họ và tên người nhận: X. Đ. A. C. H. T. CMT số
Tên địa chỉ khách hàng
Theo hợp đồng số ngày tháng năm 200
Phương thức bán xuất tại kho
Hình thức thanh toán

NỢ	CÓ

SỐ TT	TÊN NHÃN HIỆU QUY CÁCH VẬT TƯ SẢN PHẨM	Đơn vị tính	Mã vật tư sản phẩm	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
A	B	C	D	1	2	3
	Thiết bị thí nghiệm đất ngoài hiện tượng dùng cho máy khoan đất khoáng (máy cắt cánh)	Cái		01	33.331.333	33.331.333
/						

Cộng thành tiền (Viết bằng chữ): Ba mươi ba triệu, ba trăm ba mươi ba ngàn, ba trăm ba mươi ba đồng /
Xuất ngày 20 tháng 7 năm 2005

NGƯỜI NHẬN

PT. CÙNG TIÊU

THỦ KHO

KẾ TOÁN TRƯỞNG

THỦ TRƯỞNG ĐƠN VỊ

Trần Đình Vũ

[Signature]

[Signature]



HÓA ĐƠN GIÁ TRỊ GIA TĂNG (VAT INVOICE)

Ký hiệu (Serial): 1C22TCD

Số (No.): 521

Bản thể hiện của hóa đơn điện tử
(Electronic invoice display)

Ngày (date) 26 tháng (month) 09 năm (year) 2022

Đơn vị bán hàng (Issued): CÔNG TY TNHH MÁY MÓC VÀ THIẾT BỊ CD VIỆT NAM

Mã số thuế (Tax code): 2700822369

Địa chỉ (Address): Xóm 12 - Xã Hội Ninh - Huyện Kim Sơn - Tỉnh Ninh Bình - Việt Nam

Điện thoại (Phone number): 0917379998

Số tài khoản (Account No.): 1271003508088 Tại Ngân hàng TMCP An Bình - Chi nhánh Hà Nội

Họ tên người mua hàng (Buyer name):

Tên đơn vị (Company name): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Mã số thuế (Tax code): 0300450056

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Hình thức thanh toán (Payment method): TM/CK

Số tài khoản (Account No.):

Ghi chú (Note):

(No.)	Tên hàng hóa, dịch vụ (Description)	ĐVT (Unit)	Số lượng (Quantity)	Đơn giá (Unit price)	Thành tiền (Amount)
1	2	3	4	5	6 = 4 x 5
1	Cờ lê lực, dài lực 0-100Nm, model : MDT-100N	Cái	1	3.800.000	3.800.000
Cộng tiền hàng (Total amount):					3.800.000
Thuế suất GTGT (VAT rate): 10%		Tiền thuế GTGT (VAT Amount):			380.000
Tổng cộng tiền thanh toán (Total payment):					4.180.000

Số tiền viết bằng chữ (Amount in words): Bốn triệu một trăm tám mươi nghìn đồng

Người mua hàng (Buyer)

Người bán hàng (Seller)

Signature valid
Ký bởi CÔNG TY TNHH MÁY
MÓC VÀ THIẾT BỊ CD VIỆT NAM
Ký ngày 26/09/2022

(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

Đơn vị cung cấp dịch vụ Hóa đơn điện tử: Tập đoàn Công nghiệp - Viễn thông Quân đội (Viettel). MST: 0100109106
Tra cứu hóa đơn điện tử tại Website: <https://vinvoice.vietel.vn/utilities/invoice-search>. Mã số bí
mật: QUKEC02FTD9M501. Mã của cơ quan thuế: 007DC9CDD5ASA04FBD97F52609AE799545

HOA ĐƠN BÁN HÀNG

Mẫu số: 02/GTTT-3LI

THÔNG THƯỜNG

BT/2004N

Liên 2: Giao khách hàng

0004634



Ngày: 3 tháng 8 năm 2001

Đơn vị bán hàng:

NGUYỄN THỊ THANH THOÀ

Địa chỉ:

29 - Trường Vinh Kỳ - PT - Mỹ Tho

Số tài khoản:

MST: 1200145766 - 4

Điện thoại:

Họ tên người mua hàng:

Tên đơn vị:

Địa chỉ:

Số tài khoản:

Hình thức thanh toán:

Công ty tư vấn và xây dựng công trình giao thông
296 Nguyễn Văn Dầu - Q. Bình Thạnh - TP. HCM

TK: MS: 03 00450056

STT	Tên hàng hoá, dịch vụ	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
	B	C	1	2	3=1x2
	A lây Khean	kg	01	1300000	1300000
(A large diagonal line is drawn across the table body)					

Cộng tiền bán hàng hóa, dịch vụ:

Số tiền viết bằng chữ:

(Một ba triệu đồng)

13 000 000

Người mua hàng

(Ký, ghi rõ họ tên)

Người bán hàng

(Ký, ghi rõ họ tên)

Thủ trưởng đơn vị

(Ký, đóng dấu, ghi rõ họ tên)

(Handwritten signature: Nguyễn Văn Dầu)

(Cần kiểm tra, đối chiếu khi lập, giao, nhận hóa đơn)

In tại chi nhánh Công ty in Tài chính

CÔNG TY TNHH THƯƠNG MẠI DỊCH VỤ
KIỂM ĐỊNH TRIỆU GIA
TRIEU GIA INSPECTION SERVICE TRADING CO., LTD
Số 31/16A Khu phố 46, Đường 17,
Phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh
Tel: 0707017979 Email: kiemdinhtriugia@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc
SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N^o): 01286/CP26

Tên đối tượng/ Object : CÂN PHÂN TÍCH
Kiểu/ Type : BDC-IBS-224A Số/ Serial No : S202590242
Nơi sản xuất/ Manufacturer : N/A Năm/ Year : 2025
Đặc trưng kỹ thuật đo lường Specifications :
- Mức cân lớn nhất/ Maximum range : 220 g
- Mức cân nhỏ nhất/ Min capacity : 100 mg
- Giá trị độ chia/ Division : 0,1 mg
- Giá trị độ chia kiểm/ Verification scale interval : 1 mg
- Cấp chính xác/ Accuracy class : 1
Đơn vị sử dụng/ User : CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
Nơi sử dụng/ Place : 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh
Phương pháp thực hiện Method of verification : DLVN 16:2021
Cân phân tích và cân kỹ thuật - Quy' trình kiểm định
Chế độ kiểm định Type of verification : Ban đầu
Kết luận Conclusion : Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường
Số tem kiểm định Verification stamp N^o : 26A 01286
Thời hạn đến (*) Valid until : 19/05/2027

TP. Hồ Chí Minh, ngày 19 tháng 05 năm 2026

Date of issue
GIÁM ĐỐC
Director

Kiểm định viên
Verified by

Nguyễn Đăng Chương



Lưu Trương Bảo

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản
(With respectfulness of rules of use and maintenance)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ĐO LƯỜNG HIỆU CHUẨN ILAS
ILAS VERIFICATION MEASUREMENT CALIBRATION J.S.C

Địa chỉ/Address: 7/78 Đường Bà Điểm 9, Đông Lân, xã Bà Điểm, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại/Telephone: (+84) 2899956568 - (+84) 982 734 039 - (+84) 967 895 287 - (+84) 913 935 486

Email: Baogia@ilas.vn

Baogia.ilas@gmail.com

Website: www.ilas.vn



VILAS 1513

ISO/IEC 17025:2017

Số (N^o):

ILAS25A - 00079

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số giấy chứng nhận đăng ký cung cấp dịch vụ/Service License N^o: ĐK 461
 Dấu kiểm định mang ký hiệu/License N^o: N501

Ngày/Date: 02/04/2026

Trang/Page: 1/2

1. Tên đối tượng: Phương tiện thử độ bền nén/Compression Testing Instrument
 Object

2. Kiểu: CO63
 Type:

Số: CO63*6*02
 Serial No:

Mã quản lý: N/A
 ID:

3. Nơi sản xuất: MATEST - Ý
 Manufacturer:

Năm: 2002
 Year:

4. Đặc trưng kỹ thuật đo lường:
 Specification:

- Phạm vi đo/Measuring range: (0 ÷ 2 000) kN

Vạch chia/Division: 5 kN

5. Nơi sử dụng/Place:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

6. Người/Đơn vị sử dụng/User:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

7. Phương pháp thực hiện: ĐLVN 336:2020 - Phương tiện thử độ bền kéo nén - Quy trình kiểm định
 Method of Verification: Tensile - Compression Testing Instrument - Verification procedure

8. Kết luận: Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường/Comply with the metrological requirements.
 Conclusion: Cấp chính xác/Accuracy Class: 1

9. Số tem kiểm định: 25A.00079
 Verification Stamp N^o:

10. Thời hạn đến (*): 02/04/2027
 Valid until:

Kiểm định viên

Verified by

VÕ MẠNH CƯỜNG

Số KĐV: 5477

Phó Giám Đốc

Deputy Director



TRẦN VĂN CƯỜNG

(* Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản.
 (With respectfulness of rules of use and maintenance)





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ĐO LƯỜNG HIỆU CHUẨN ILAS
ILAS VERIFICATION MEASUREMENT CALIBRATION J.S.C

Địa chỉ/Address: 77S Đường Bà Điểm 9, Đông Lân, xã Bà Điểm, Thành phố Hồ Chí Minh
 Điện thoại/Telephone: (+84) 2899956568 - (+84) 982 734 039 - (+84) 967 895 287 - (+84) 913 935 486
 Email: Baogia@ilas.vn Baogia.ilas@gmail.com Website: www.ilas.vn



VILAS1513

ISO/IEC 17025:2017

Số (N^o):
 ILAS26A - 00001

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Ngày/Date: 02/04/2026
 Trang/Page: 1/1

Số giấy chứng nhận đăng ký cung cấp dịch vụ/Service License N^o: ĐK 461
 Dấu kiểm định mang ký hiệu/License N^o: N501

- Tên đối tượng: Cân kỹ thuật/Technical Balances
 Object:
- Kiểu: DJ3000TW Số: 022320192 Mã quản lý: N/A
 Type: Serial No: ID:
- Nơi sản xuất: SHINKO DENSHI- NHẬT BẢN Năm: N/A
 Manufacturer: Year:
- Đặc trưng kỹ thuật đo lường: Min = 5 g; Max = 3 000 g; d = 0,01 g; e = 0,1 g
 Specification: Cấp chính xác/Accuracy: II
- Nơi sử dụng/Place:
 CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
- Người/Đơn vị sử dụng/User:
 CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
- Phương pháp thực hiện: ĐLVN 16:2021 - Cân phân tích và cân kỹ thuật - Quy trình kiểm định
 Method of Verification: Analytical and technical balances - Verification procedure
- Kết luận: Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường/Comply with the metrological requirements
 Conclusion: Cấp chính xác/Accuracy: II
- Số tem kiểm định: 26A.00001
 Verification Stamp N^o:
- Thời hạn đến: (*) 02/04/2027
 Valid until:

Kiểm định viên
 Verified by

VÕ ANH HUY
 Số KĐV: 5476



TRẦN VĂN CƯƠNG

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản.
 (With respectfulness of rules of use and maintenance)



GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số/ N°: ABF.26.022



Phương tiện đo/ **ÁP KẾ KIỂU LÒ XO/**

Object **BOURDON PRESSURE GAUGE**

Kiểu/ Không rõ/ Nơi sản xuất/ Badotherm Holland

Model *N/A* Manufacturer

Số hiệu/ 0212 Mã quản lý/ Không rõ/

Serial N° ID *N/A*

Chế độ kiểm định/ Ban đầu/ Định kỳ/ Sau sửa chữa/

Mode of verification *Initial* *Subsequent* *After repair*

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ *Measuring range:* (0 ÷ 600) kg/cm²

Specification * Giá trị độ chia/ *Division:* 10 kg/cm²

* Độ chính xác/ *Accuracy:* 1,0 % FS

Khách hàng/ **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Customer 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/ Phòng Đo Lường Hiệu Chuẩn

Place 354 Trường Chinh, Phường Đông Hưng Thuận, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Phương pháp/ **ĐLVN 08 : 2011 Áp kế kiểu lò xo - Quy trình kiểm định**

Method *Pressure gauge with elastic sensing elements - Methods and means of verification*

Kết luận/ **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường/**

Conclusion *Complying with the metrological requirements*

Số tem kiểm định/ 26 N - 00443 Ngày cấp/ *Date of issue* 25 / 05 / 2026

Verification stamp N° Thời hạn đến^(*)/ *Valid until* 25 / 05 / 2027

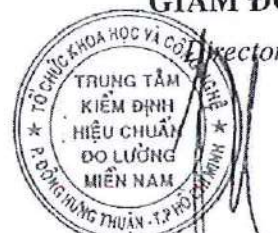
Ngày 28 tháng 05 năm 2026

KIỂM ĐỊNH VIÊN

Verified by

NGUYỄN VĂN THÀNH

GIÁM ĐỐC



NGUYỄN PHÚ HOA



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH ĐO LƯỜNG HIỆU CHUẨN ILAS
ILAS VERIFICATION MEASUREMENT CALIBRATION J.S.C

Địa chỉ/Address: 775 Đường Bà Điểm 9, Đông Lân, xã Bà Điểm, Thành phố Hồ Chí Minh
 Điện thoại/Telephone: (+84) 2899956568 - (+84) 982 734 039 - (+84) 967 895 287 - (+84) 913 935 486
 Email: Baogia@ilas.vn Baogia.ilas@gmail.com Website: www.ilas.vn



ISO/IEC 17025:2017
 VILAS 1513

Số (N^o):

ILAS25A - 00079

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số giấy chứng nhận đăng ký cung cấp dịch vụ/Service License N^o: ĐK 461
 Dấu kiểm định mang ký hiệu/License N^o: N501

Ngày/Date: 02/04/2026

Trang/Page: 2/2

KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH
 (Results of Verification)

11. Chế độ kiểm định: Kiểm định định kỳ/Subsequent verification
 Mode of Verification:
12. Kết quả: Phương pháp kiểm định Nén
 Results: Direction of verification Compression



- Độ lệch điểm "0" tương đối/Relative Zero point deviation: 0,00 %

STT Item	Giá trị chỉ thị Indicator value	Giá trị chuẩn Reference value	Độ phân giải tương đối Relative resolution	Độ tái lập tương đối Relative repeatability	Sai số tương đối Relative Error
	kN	kN	%	%	%
1	0	0,0	0,000	0,00	0,00
2	400	399,2	0,250	0,21	0,21
3	800	798,2	0,125	0,19	0,23
4	1 200	1 197,0	0,083	0,29	0,25
5	1 600	1 598,4	0,063	0,15	0,10
6	2 000	1 998,5	0,050	0,12	0,08

9/

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản.
 (With respectfulness of rules of use and maintenance)



- 356/6/3 Bach Dang Street, Ward Binh Thanh, Ho Chi Minh City, Vietnam
- Tel: 028 3551 0034 - 0909.630.355 - Fax: 028 3551 0034
- Website: www.southernsurvey.com.vn
- Email: toandacleica@gmail.com



Số / No: 25052/KĐ-2026

Ngày / Date: 25/05/2026

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN - KIỂM NGHIỆM
CERTIFICATE OF CALIBRATION - VERIFICATION

I - THIẾT BỊ KIỂM ĐỊNH / TESTING EQUIPMENT.

- Loại máy/measuring machines : **MÁY TOÀN ĐẠC ĐIỆN TỬ PENTAX/ PENTAX TOTAL STATION**
- Tên máy/model: **R-325N** : **Số máy/Serial No: 910814**
- Hãng sản xuất/manufacturing firm : **PENTAX**
- Đặc trưng kỹ thuật/Technical specifications
 - Độ chính xác đo góc (Accuracy of Angle): $\pm 5''$
 - Độ chính xác đo cạnh (Fine - Accuracy): $\pm (2 + 2ppm \times D)mm$
 - Góc đọc nhỏ nhất (Minimum Angle Reading): $1''$
- Đơn vị chủ quản máy/managing unit machine: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**
- Địa chỉ/ address: **296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP Hồ Chí Minh, Việt Nam**

II - HỆ THỐNG MÁY CHUẨN & TRÌNH TỰ KIỂM ĐỊNH / STANDARD INSTRUMENT & CHECKING PROCEDURE

Hệ thống Collimator F550/D3 điện tử / Collimator System – Electronic F550/D3
 Máy toàn đạc điện tử Leica TCA2003 0.5", Leica TCA2003 Total Station high accuracy
 Máy thủy chuẩn Leica NAK-2 Thụy Sĩ, Leica Auto Level NAK-2 Switzerland
 Bãi chuẩn / Standard Park

1. Các sai số về hệ thống góc / Angle measurement error check :

1.1 Bảng hệ thống chuẩn quang học / By Optical collimator.

1.1.1 Kiểm tra sai số bàn độ ngang "2C" / Collimation error check :

Vị trí / Position	Số đọc trái / Left face	Số đọc phải / Right face	Sai số 2C / Collimation error
01-A	00° 00' 00"	180° 00' 05"	05"
02-B	180° 00' 00"	00° 00' 02"	-02"
03-C	180° 00' 00"	00° 00' 00"	00"
04-D	180° 00' 00"	00° 00' 01"	-01"
05-A+90°	90° 00' 00"	269° 59' 59"	01"
06-B+90°	270° 00' 00"	89° 59' 58"	02"

1.1.2 Kiểm tra sai số bàn độ đứng "MO" / MO error check :

Vị trí / Position	Số đọc trái / Left face	Số đọc phải / Right face	Số đọc MO / MO Error
01-A	90° 00' 00"	270° 00' 03"	03"
02-B	90° 00' 00'	270° 00' 01"	01"
03-C	60° 00' 00'	300° 00' 00"	00"
04-D	120° 00' 00'	239° 59' 58"	-02"

1.2 Hệ thống con lắc điện tử / *Compensator error check* :

Số đọc phải / <i>Right face</i> :	Số đọc trái / <i>Left face</i> :	Sai số / <i>Error</i>
X1 = - 02"	X2 = + 04"	x = + 01"
Y1 = + 04"	Y2 = - 02"	y = + 01"

2. Kiểm tra hệ thống đo cạnh / *Electronic distance measurement system check* :

2.1 Hằng số máy / *Distance meter constant* :

$$K = AC - (AB + BC) = 100.463 - (50.231 + 50.232) = 0 \text{ (mm)}$$

2.2 Hằng số gương sử dụng / *Used prisms constant* :

Loại gương / <i>Prism type</i> : LEICA GPR121 PRISM	K = 0 mm
Loại gương / <i>Prism type</i> : LEICA MINI PRISM	K = 0 mm

2.3 Kiểm tra cạnh trên Bãi chuẩn / *Distance data check on baselines* :

Điều kiện thời tiết khi đo / *Atmosphere condition* : P = 760 mmHg; T = 29 °C.

Cạnh chuẩn / <i>Standard distance</i>	36.337 (m)	148.398 (m)	316.622 (m)	553.354 (m)	721.937 (m)
Lần đo / <i>Times</i>					
1	36.347	148.398	316.621	553.355	721.938
2	36.337	148.398	316.621	553.354	721.938
3	36.337	148.398	316.621	553.353	721.938
4	36.337	148.398	316.620	553.355	721.939
Trung bình / <i>Average</i>	36.337	148.397	316.620	553.353	721.938
Sai số / <i>Error</i>	0 (mm)	0 (mm)	1 (mm)	2 (mm)	1 (mm)

4/ Các kiểm tra khác / *Other check* : Đạt yêu cầu kỹ thuật

III – KẾT LUẬN SAU KHI HIỆU CHỈNH / CONCLUSION AFTER CORRECTION.

- Máy hoạt động tốt và ổn định / The instrument has been confirmed to work normally
- Các sai số nằm trong hạn định cho phép của nhà sản xuất / Errors of the instrument are within that given by the Manufacturer
- Sai số nhỏ hơn cho phép máy được phép đưa vào sử dụng / Error lesser that permission, machine is shown in used

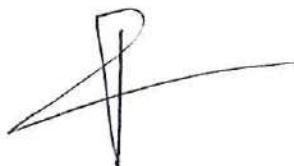
Ngày hiệu chuẩn / *Date of Calibration* : 25/05/2026

Ngày hiệu chuẩn lần tới / *Recalibration due* : 25/05/2027

CTY TNHH DỊCH VỤ KỸ THUẬT VÀ THIẾT BỊ
TRẮC ĐỊA MIỀN NAM

Người kiểm định / *Operator*

Ký tên, đóng dấu



KS. PHAN VĂN CƯỜNG



Giám Đốc

Phan Văn Cường



CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHỆ NGUYỄN KIM
NGUYEN KIM TECHNOLOGY JOINT STOCK COMPANY

VP Hà Nội: Số 17 ngõ 1/3, Vũ Trọng Khánh - Phường Hà Đông - TP. Hà Nội
Phone: 024.22 459 594 - Mobile: 0971 511 123
CN Hồ Chí Minh: Số 180 Bình Lợi, Phường Bình Lợi Trung - TP.HCM
Phone: 08.88 411 123 - Mobile: 0941 811 123

ĐÃ KIỂM NGHIỆM

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM NGHIỆM
(Testing Certificate)

Số (No): 2105/KN/TC/3120

Tên đối tượng (Object): **Phương tiện đo thủy chuẩn (thủy bình)**
Kiểu (Type): NA720 plus Số (S/N): 2203120
Nơi (hãng) sản xuất (Manufacturer): LEICA Năm SX (Year): 2018
Đặc tính kỹ thuật đo lường (Specification):
Sai số chuẩn trên 1 Km ± 0.7 mm
Độ nhạy (sensitivity): 10/ 2 mm
Phạm vi điều chỉnh (Range) 15'
Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**
Địa chỉ: 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Thành phố Hồ Chí Minh
Phương pháp thực hiện (Method of Testing): QTHC-02/NK
Phương tiện đo thủy chuẩn- Quy trình KN, HC (Level instrument - Testing Procedure)
Phương tiện hiệu chuẩn Hệ thống Collimator:
Máy thủy chuẩn LEICA DNA03
Kết quả (Results): Xem kết quả kiểm nghiệm trang sau
(The results of the test are on the next page)

Ngày kiểm nghiệm đề nghị (Retesting recommended): Ngày 21 tháng 05 năm 2027

Hà Nội, Ngày 21 tháng 05 năm 2026

GIÁM ĐỐC



GIANG THỊ MAI UYÊN

NGƯỜI KIỂM NGHIỆM

(Tester)

VŨ NGỌC QUANG

Trang (page) 1/2

Không sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Công nghệ Nguyễn Kim
(Do not copy separate page without written approval of Nguyen Kim.JSC)

KẾT QUẢ KIỂM NGHIỆM

(Testing Results)

Kèm theo giấy chứng nhận kiểm nghiệm số (attached to certificate No): 2105/KN/TC/3120

Độ lệch chuẩn trên 1 Km đo đi, đo về (mm) 0.43 không vượt quá so với công bố

Standard deviation for 1Km double - run leveling is not exceed

Độ không đảm bảo đo mở rộng (ĐKĐBBĐ) mở rộng U = 0.35 mm

Expanded Uncertainty

Nơi kiểm nghiệm: Công ty cổ phần Công nghệ Nguyễn Kim

Testing at Nguyen Kim.,JSC

Môi trường kiểm nghiệm

Nhiệt độ	33 ⁰ C
Độ ẩm	76 %

Trang (page) 2/2

Không sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của Công ty cổ phần Công nghệ Nguyễn Kim
(Do not copy separate page without written approval of Nguyen Kim.JSC)

STEST

® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)
 SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
 (CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1567

**NHIỆT KẾ CHỈ THỊ HIỆN SỐ/
 DIGITAL THERMOMETER**

Tên đối tượng :
 Object

Nơi sản xuất : DYS
 Manufacturer

Kiểu : HDT-1
 Type

Đặc trưng kỹ thuật :
 Specifications

Cơ sở sử dụng :
 Customer

Số hiệu : N/A Mã thiết bị : N/A
 Serial No. ID

* Phạm vi nhiệt độ/ Temperature range : (-50 ÷ 300) °C

* Độ phân giải/ Resolution : 0,1 °C

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
 CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung,
 Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi hiệu chuẩn :

Place of Calibration

Phòng Đo Lường
 Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 138 : 2004

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-06	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	Quatest 3	02/2027
TB-46	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	Quatest 3	11/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-1567

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 20 / 5 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 20 / 5 / 2027

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 21 tháng 5 năm 2026

Date of issue

GIÁM ĐỐC

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory



bu

Phạm Tấn Liêu

Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2
 N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.
 (This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

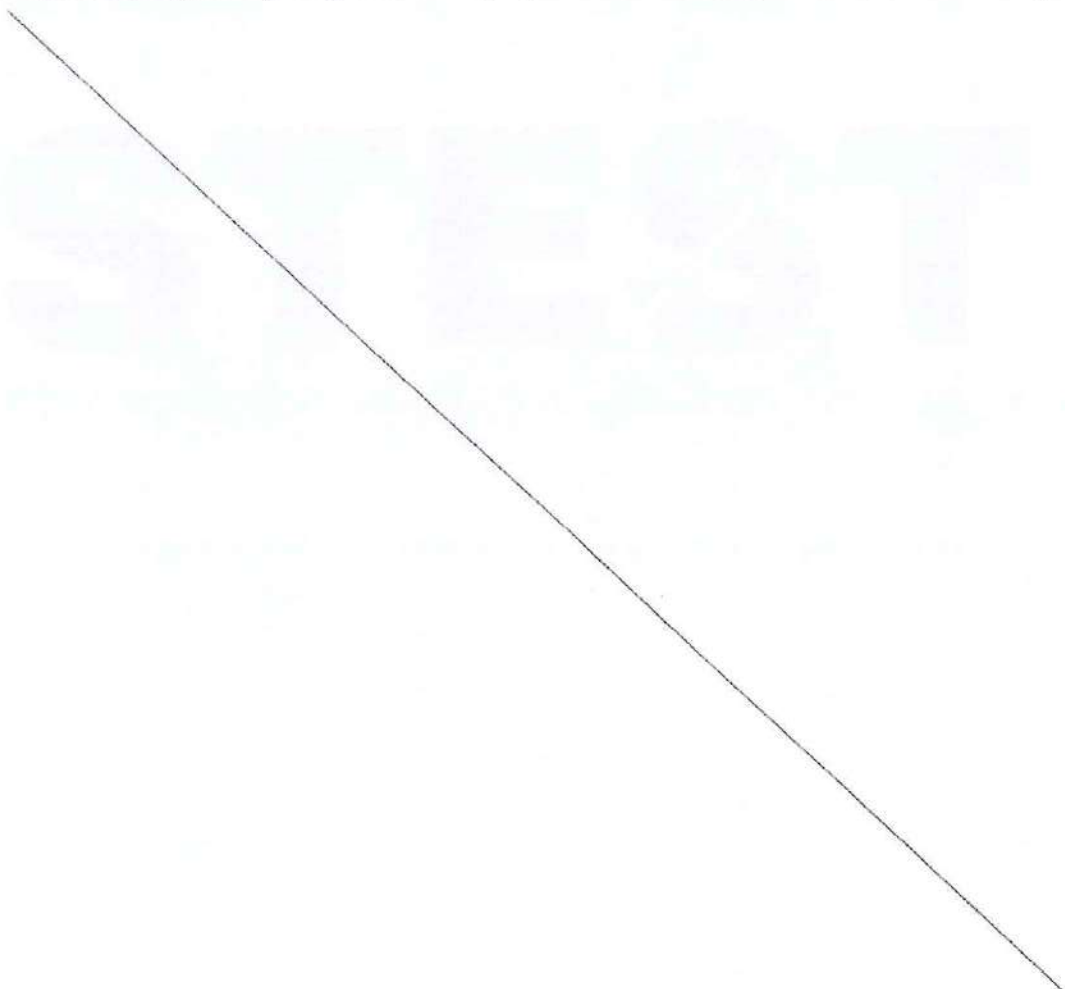
KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)
Số/No : ST-1567



Điểm đặt/ Set value	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments	Số hiệu chỉnh/ Correction	Độ KĐBD mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)
(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)
50	50,1	50,5	-0,4	0,9
80	80,2	80,8	-0,6	
100	100,3	101,4	-1,1	
150	150,5	153,1	-2,6	

Ghi chú/ Notes :

Điểm nhiệt độ hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.
The calibration point of temperature is performed according to the customer's requirement.



1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

STEST

© CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/ No : ST-1565

Tên đối tượng :

VÒNG LỰC MÁY BA TRỤC/

Object

PROVING RING OF TRIAXIAL TESTING MACHINE

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : N/A

Mã thiết bị : N/A

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

*Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 10 kN

Specifications

*Bộ chỉ thị/ Indicator : + Phạm vi đo/ Measuring range : 10 mm

+ Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial No. : 258787

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG

Customer

CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung,

Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi hiệu chuẩn :

Phòng Đo Lường

Place of Calibration

Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-81	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	06/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-1565

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

20 / 5 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

20 / 5 / 2027

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 21 tháng 5 năm 2026

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2
N.º of pageKhông được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-1565



Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration : <input checked="" type="checkbox"/> Nén/ Compression	Kéo/ Tension	
Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)	
Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)		
0	0,000	-
25	1,134	0,5
50	2,239	1,3
75	3,543	0,9
100	4,647	0,5
125	5,868	0,6
150	6,985	0,5
175	8,132	0,5
200	9,322	0,7

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,0466x$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2
N.^o of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stesi)

STEST

® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)
 SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-1564

Tên đối tượng :

VÒNG LỰC MÁY BA TRỤC/

Object

PROVING RING OF TRIAXIAL TESTING MACHINE

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

N/A

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

*Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 3 kN

Specifications

*Bộ chỉ thị/ Indicator : + Phạm vi đo/ Measuring range : 10 mm

+ Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial No. : 261539

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG

Customer

CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung,

Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi hiệu chuẩn :

Phòng Đo Lường

Place of Calibration

Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-81	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	06/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-1564

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

20 / 5 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

20 / 5 / 2027

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 21 tháng 5 năm 2026

Date of issue

GIÁM ĐỐC

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

Director

(Signature)



Phạm Tấn Liêu

Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.
 (This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-1564



Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration : <input checked="" type="checkbox"/> Nén/ Compression		Kéo/ Tension
Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Độ KDBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-
25	0,349	1,6
50	0,699	0,4
75	1,054	0,7
100	1,392	0,5
125	1,713	0,4
150	2,053	0,4
175	2,398	0,4
200	2,723	0,4

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,0137x$

Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2
N.^o of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

STEST

® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)
 SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)
 56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh
 Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
 (CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1563

Tên đối tượng :

VÒNG LỰC MÁY BA TRỤC/

Object

PROVING RING OF TRIAXIAL TESTING MACHINE

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Type

Số hiệu : N/A

Serial No.

Mã thiết bị : N/A

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

*Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 1,5 kN

*Bộ chỉ thị/ Indicator : + Phạm vi đo/ Measuring range : 10 mm

+ Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial No. : 261547

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
 CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung,
 Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi hiệu chuẩn :

Place of Calibration

Phòng Đo Lường

Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-81	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	06/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-1563

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

20 / 5 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

20 / 5 / 2027

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 21 tháng 5 năm 2026

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.
 (This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

SỐ/No : ST-1563



Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration : <input checked="" type="checkbox"/> Nén/ Compression Kéo/ Tension	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)
Phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)	(kN)	(%)
0	0,000	-
25	0,165	1,0
50	0,322	0,8
75	0,482	0,7
100	0,642	0,7
125	0,809	0,9
150	0,951	0,8
175	1,114	0,7
200	1,277	0,7
225	1,432	0,7

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,0064x$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

STEST

® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)
 SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
 (CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1566

Tên đối tượng :

ĐỒNG HỒ SO/

Object

DIAL INDICATOR

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 2594666

Mã thiết bị : N/A

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 30) mm

Specifications

* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
 CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Customer

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung,
 Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi hiệu chuẩn :

Phòng Đo Lường

Place of calibration

Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ <i>ID</i>	Miêu tả/ <i>Description</i>	Liên kết chuẩn/ <i>Traceable</i>	Hiệu lực/ <i>Due. Date</i>
TB-51	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	Quatest 3	01/2027

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-1566

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

20 / 5 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

20 / 5 / 2027

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 21 tháng 5 năm 2026

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director

bu

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2
 N.^o of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.
 (This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-1566



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Average value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (μm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ($k = 2; P = 95\%$) (μm)
1	3,00	3,002	-2	7,0
2	6,00	6,003	-3	7,0
3	9,00	9,004	-4	7,0
4	12,00	12,005	-5	7,0
5	15,00	15,006	-6	7,1
6	18,00	18,008	-8	7,3
7	21,00	21,008	-8	7,4
8	24,00	24,011	-11	8,0
9	27,00	27,016	-16	7,7
10	30,00	30,016	-16	7,8

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, báo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2
N.^o of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



ỦY BAN TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG QUỐC GIA
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3
QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3



Head Office: 49 Pasteur, Sai Gon ward, HCMC, Vietnam - Tel: (84-28) 3829 4274 - Fax: (84-28) 3829 3013 - E-mail: info@quatest3.com.vn - Website: www.quatest3.com.vn
Testing Complex: O No. 7, road No. 1, Bien Hoa 1/2, Tran Bien ward, Dong Nai, Vietnam O C5 lot, D1 road, Cat Lai 1/2, Cat Lai ward, HCMC, Vietnam O 1195 3/2 street, Binh Thoi ward, HCMC, Vietnam

Q326A035925
(HLDL26001327)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION
Số giấy chứng nhận đăng ký cung cấp dịch vụ/ Service License N°: DK 03

13/04/2026
Page 01/02

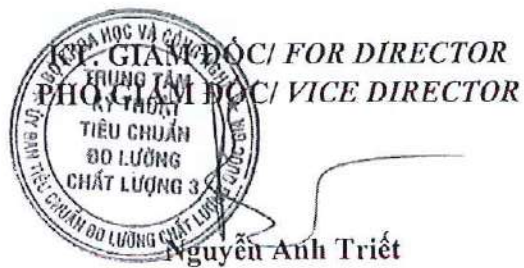
- Phương tiện đo: **DỤNG CỤ ĐO KHỐI LƯỢNG RIÊNG**
Object **HYDROMETER**
- Nơi sản xuất/Manufacturer: **HUMBOLDT**
- Kiểu/Type: **ASTM 152H** SN: 623044
- Đặc tính kỹ thuật: Phạm vi đo/Range: (0 đến/to 60) g/L
Specifications Độ phân giải/Resolution: 1 g/L
- Khách hàng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH**
Customer **GIAO THÔNG 7**
296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung,
Thành phố Hồ Chí Minh
- Nơi hiệu chuẩn: **TRUNG TÂM KỸ THUẬT 3/ QUATEST 3**
Place of Calibration **Lô C5, Đường D1, KCN Cát Lái, Phường Cát Lái,**
Thành phố Hồ Chí Minh
- Phương pháp hiệu chuẩn: **QUATEST3 2124:2025**
Methods of Calibration Phương tiện đo khối lượng riêng - Quy trình hiệu chuẩn
Hydrometers - Calibration Procedure
- Chuẩn sử dụng/Standards Used:

ID	Description	Cal. Date	Due Date	Traceable to
HL15172	Standard Hydrometers	09/2025	09/2026	NPL-UK
HL15101	Circulating Bath	03/2026	03/2027	VMI-VIETNAM

- Môi trường hiệu chuẩn/Calibration Environment: [20 ± 2] °C; [60 ± 20] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không/No
- Ngày hiệu chuẩn/Date of Calibration: 08/04/2026
- Tem hiệu chuẩn/Calibration Label: HLDL26001327
- Ngày hiệu chuẩn lại theo yêu cầu của khách hàng: N/A
Recalibration date as request of customer

TL. PHỤ TRÁCH PDL HÓA LÝ
PP. HEAD OF PHYSICOCHEMICAL MEAS. LAB.

Huỳnh Trọng Nghĩa



1. Giấy chứng nhận hiệu chuẩn này thể hiện việc liên kết chuẩn đến chuẩn quốc gia, với đơn vị đo tuân thủ theo hệ đơn vị đo quốc tế SI.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units.

2. Đã không đảm bảo do mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, phần bù chuẩn tương ứng với 95 % độ tin cậy.
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k = 2, at 95 % confidence level.

3. Không được trích sao một phần giấy chứng nhận hiệu chuẩn này nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của Trung tâm Kỹ thuật 3.
This certificate shall not be reproduced, except in full, without the written permission by Quatest 3.

4. Mọi thắc mắc về giấy chứng nhận hiệu chuẩn, khách hàng liên hệ theo địa chỉ info@quatest3.com.vn để biết thêm thông tin.
Please contact QUATEST 3 at the email addresses info@quatest3.com.vn for further information about certificate of calibration.

5. Phòng Thí nghiệm đã được Văn phòng Công nhận Chất lượng (BoA)-Việt Nam công nhận phù hợp theo ISO/IEC 17025:2017 (Viết 036). Các nội dung có dấu (*) là chưa được công nhận.
The Testing Lab is accredited as conforming to ISO/IEC 17025:2017 by Bureau of Accreditation - Viet Nam (Viết 036). The characters marked with () are not accredited yet.*



ỦY BAN TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG QUỐC GIA
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3
QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER 3



Head Office: 49 Pasteur, Sai Gon ward, HCMC, Vietnam - Tel: (84-28) 3829 4274 - Fax: (84-28) 3829 3012 - Email: info@quatest3.com.vn - Website: www.quatest3.com.vn
Testing Complex: 0 No. 7, road No. 1, Binh Hoa 1 HZ, Tran Bien ward, Dong Nai, Vietnam 0 C5 lot, D1 road, Cat Lai HZ, Gung Hiep ward, Binh Thoi ward, HCMC, Vietnam

Q326A035925
(HLDL26001327)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION
Số giấy chứng nhận đăng ký cung cấp dịch vụ/ Service License

13/04/2026
Page 02/02

14. Kết quả hiệu chuẩn/Results of calibration @ 20 °C

Giá trị chuẩn, g/L <i>Reference value</i>	Giá trị chỉ thị, g/L <i>Indication value</i>	Số hiệu chỉnh, g/L <i>Correction</i>	Độ KĐBĐ, g/L <i>Uncertainty</i>
0,0	-1	+ 1	1
24,9	22	+ 3	1
54,4	51	+ 3	1

15. Thông tin khác/Other Informations

a. Các giá trị có đơn vị đo không thuộc hệ SI, được chuyển đổi từ hệ SI theo các bảng trong tài liệu **NĐ 86/2012/NĐ-CP**.

All non-SI values were converted from SI units via conversion factors in above documents.

b. Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị tương ứng với điều kiện theo phương pháp hiệu chuẩn nêu ở Mục 7.
Calibration results are valid with respect to the procedure conditions as description at Item 7. only.

c. Các kết quả hiệu chuẩn được thực hiện với ba lượt đo để tính giá trị trung bình và sai số.
All calibration results are based on a series of three measurements, from which the average and errors are calculated.

d. Các giá trị của đại lượng được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The quantity values are calibrated as request of customer

1. Giấy chứng nhận hiệu chuẩn này thể hiện việc liên kết chuẩn đến chuẩn quốc gia, với đơn vị đo tuân thủ theo hệ đơn vị đo quốc tế SI.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units.
2. Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, phản ánh chuẩn tương ứng với 95 % độ tin cậy.
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k = 2, at 95 % confidence level.
3. Không được tích sản một phần giấy chứng nhận hiệu chuẩn này nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của Trung tâm Kỹ thuật 3.
This certificate shall not be reproduced, except in full, without the written permission by Quatest 3.
4. Mọi thắc mắc về giấy chứng nhận hiệu chuẩn, khách hàng liên hệ theo địa chỉ dh.es@quatest3.com.vn để biết thêm thông tin.
Please contact QUATEST 3 at the email addresses dh.es@quatest3.com.vn for further information about certificate of calibration.
5. Phòng Thí nghiệm đã được Văn phòng Công nhận Chất lượng (BoA) Việt Nam công nhận phù hợp theo ISO/IEC 17025:2017 (Viets 036). Các kết quả có dấu (*) là chưa được công nhận.
The Testing Lab is recognized as conforming to ISO/IEC 17025:2017 by Bureau of Accreditation - Viet Nam (Viets 036). The characteristics marked with () are not accredited yet.*



TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3

Trụ sở chính: 49 Pasteur, Phường Sài Gòn, TP. Hồ Chí Minh - Tel: (84-28) 3829 4274 - Email: info@quatest3.com.vn

Phòng Dịch vụ Khách hàng:

Lô C5, Đường D1, KCN Cát Lái, Phường Cát Lái, Tp. Hồ Chí Minh - Tel: (84-28) 3829 4274 - Email: dh.q2@quatest3.com.vn

1196 Đường 3 tháng 2, Phường Bình Thới, Tp. Hồ Chí Minh - Tel: (84-8) 3829 4274 - Email: dh.q5@quatest3.com.vn

Số 31 Võ Thị Sáu, Phường Trần Biên, Đồng Nai - Tel: (84-251) 383 6212 - Email: dh.bh@quatest3.com.vn

PHIẾU YÊU CẦU & NHẬN HIỆU CHUẨN/ KIỂM ĐỊNH

(Vui lòng xem quy định chung về dịch vụ hiệu chuẩn/ kiểm định ở trang 2)

I. PHẦN DÀNH CHO TTKT3

Số hồ sơ:

(Số hiệu này sẽ được sử dụng để làm cơ sở trao đổi thông tin giữa TTKT3 và Khách hàng sau này)

Báo giá: không ; có (số):

Ngày nhận: Ngày dự kiến trả kết quả:

Tổng phí tạm tính: VNĐ; Khách hàng trả trước: VNĐ;

II. PHẦN DÀNH CHO KHÁCH HÀNG

THÔNG TIN KHÁCH HÀNG GỬI PHƯƠNG TIỆN ĐO:

Tên công ty⁽¹⁾: Công ty Cổ phần Tư vấn Xây Dựng

Địa chỉ⁽¹⁾: 248 - Nguyễn Văn Đậu - Phường Bình Lợi - Quận

TP. HCM

Mã số thuế⁽¹⁾: 0300450056 Điện thoại: 02855150187

Do Ông/Bà: Trần Đình Vũ Chức vụ: Giám Đốc làm đại diện.

Người liên hệ trao đổi về phương tiện đo và kết quả: Võ Hồng Sinh

H.Phone: 0985665169 E-mail: congtyvu@gmail.com

THÔNG TIN THẺ HIỆN TRÊN KẾT QUẢ (nếu khác thông tin nêu trên)⁽¹⁾

Tên công ty⁽¹⁾:

Địa chỉ⁽¹⁾:

THÔNG TIN XUẤT HÓA ĐƠN (nếu khác thông tin nêu trên)⁽²⁾

Tên công ty⁽¹⁾:

Địa chỉ⁽¹⁾:

Mã số thuế⁽¹⁾:

Người liên hệ trao đổi về thông tin thanh toán và hóa đơn:

H.Phone: E-mail:

THÔNG TIN VỀ PHƯƠNG TIỆN ĐO VÀ YÊU CẦU HIỆU CHUẨN/KIỂM ĐỊNH

Yêu cầu TTKT3 hiệu chuẩn/ kiểm định các phương tiện đo dưới đây. Trong trường hợp việc hiệu chuẩn/ kiểm định có trở ngại hay cần thay đổi, hai bên sẽ thông báo, bàn bạc để cùng nhau giải quyết. Chúng tôi chịu trách nhiệm về các phương tiện đo, thông tin cung cấp trong phiếu này và đồng ý thanh toán đầy đủ chi phí hiệu chuẩn/ kiểm định cho TTKT3 trước khi nhận giấy chứng nhận. Chi phí hiệu chuẩn/ kiểm định theo thỏa thuận, báo giá giữa hai bên.

Phương pháp hiệu chuẩn/kiểm định⁽⁴⁾: Quy trình do TTKT3 chọn;

Hiệu chỉnh phương tiện đo: có (nếu cần); không (yêu cầu không mở máy);

Đề nghị ghi ngày hiệu chuẩn tiếp theo⁽⁵⁾: không; có,

Giấy chứng nhận⁽⁶⁾: Việt; Việt/Anh; Bản giấy; hoặc Bản ký điện tử⁽⁷⁾;

Trả kết quả (không bao gồm phương tiện đo)⁽⁸⁾: E-mail; Gửi thư;

Trả kết quả và phương tiện đo tại: KCN Cát Lái; 1196-3/2; 31 VTS (Đồng Nai);

Yêu cầu riêng nếu có về thời gian HC/KĐ⁽⁹⁾:

Các yêu cầu khác:

QUY ĐỊNH CHUNG VỀ DỊCH VỤ HIỆU CHUẨN/KIỂM ĐỊNH**1. QUY ĐỊNH CHUNG**

- 1.1. Khi lập và gửi Phiếu yêu cầu và nhận hiệu chuẩn/kiểm định (viết tắt là PYC&NHC/KĐ), đến Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 3 (viết tắt là TTKT3), Khách hàng xem như đã đọc kỹ và chấp nhận các quy định chung về dịch vụ hiệu chuẩn/kiểm định được quy định trong văn bản này, trừ khi có các thỏa thuận khác bằng văn bản giữa hai bên. PYC&NHC/KĐ này được xem như là chứng từ để Khách hàng nhận Giấy chứng nhận hiệu chuẩn/kiểm định (viết tắt là GCNHC/KĐ) và phương tiện đo (nếu có). Khách hàng vui lòng mang theo giấy này khi đến nhận GCNHC/KĐ và phương tiện đo (nếu có). Chủ sở hữu GCNHC/KĐ là tên công ty được thể hiện trên GCNHC/KĐ, người liên hệ trao đổi về phương tiện đo và kết quả có thể đề nghị xem xét lại GCNHC/KĐ, nhưng chỉ chủ sở hữu mới có quyền yêu cầu điều chỉnh hay thay đổi thông tin hợp lý trên GCNHC/KĐ theo quy định của TTKT3.
- 1.2. TTKT3 không chịu trách nhiệm về các thông tin liên quan đến phương tiện đo, ký hiệu, nguồn gốc, tên khách hàng... do Khách hàng cung cấp. Đề nghị Khách hàng khi yêu cầu hiệu chuẩn/kiểm định lưu ý những nội dung có chú thích trên PYC&NHC/KĐ như sau:
 - (1) Đề nghị Khách hàng ghi đúng, rõ ràng và đầy đủ tên, địa chỉ, mã số thuế đơn vị gửi phương tiện đo (công ty, cơ quan, cá nhân...), tên phương tiện đo... (kể cả ký hiệu, tên nước ngoài (nếu có), ...) để thuận tiện khi ban hành Giấy chứng nhận hiệu chuẩn/kiểm định. TTKT3 sẽ không thay đổi tên khách hàng, tên phương tiện đo sau khi phát hành Giấy chứng nhận hiệu chuẩn/kiểm định.
 - (2) Đề nghị Khách hàng ghi đúng, rõ ràng và đầy đủ tên đơn vị, địa chỉ, mã số thuế để thiết lập hóa đơn tài chính. TTKT3 sẽ không thay đổi thông tin sau khi xuất hóa đơn tài chính.
 - (3) TTKT3 chỉ hiệu chuẩn/kiểm định/hiệu chuẩn chuẩn/thử nghiệm các phương tiện đo theo khả năng của TTKT3 và theo phạm vi hoạt động của TTKT3 đã được đăng ký/chỉ định theo quy định của Luật Đo lường. Trường hợp khách hàng không có đề nghị, TTKT3 sẽ lựa chọn và thông báo đến Khách hàng việc chọn hiệu chuẩn hoặc kiểm định phương tiện đo.
 - (4) Trong trường hợp Khách hàng yêu cầu TTKT3 lựa chọn quy trình hiệu chuẩn/kiểm định, Khách hàng xem như đồng ý ủy quyền cho TTKT3 chọn quy trình hiệu chuẩn/kiểm định phù hợp. TTKT3 ưu tiên chọn các quy trình hiệu chuẩn/kiểm định đã được các Cơ quan quản lý chỉ định theo các quy định hiện hành và các quy trình hiệu chuẩn/kiểm định đã được công nhận. Quy trình hiệu chuẩn/kiểm định được áp dụng sẽ công bố trên Giấy chứng nhận hiệu chuẩn/kiểm định. Đối với các Phương pháp được ký hiệu bắt đầu bằng mã QUATEST3 hoặc QTTN/KT3 thì đó là những Phương pháp do TTKT3 xây dựng và được phê duyệt đáp ứng các yêu cầu của ISO/IEC 17025 trước khi đưa vào áp dụng. Trong trường hợp Khách hàng yêu cầu TTKT3 thông báo quy trình hiệu chuẩn/kiểm định cụ thể bằng văn bản trước khi tiến hành hiệu chuẩn/kiểm định phương tiện đo, vui lòng ghi vào mục Yêu cầu khác, TTKT3 sẽ thông báo bằng văn bản trước khi tiến hành hiệu chuẩn/kiểm định và ngày nhận hiệu chuẩn/kiểm định sẽ được tính là ngày TTKT3 nhận được thông tin phản hồi từ Khách hàng.
 - (5) Trường hợp Khách hàng không có đề nghị, TTKT3 có thể đưa ra hoặc không có khuyến cáo ngày hiệu chuẩn tiếp theo trong Giấy chứng nhận hiệu chuẩn.
 - (6) Giấy chứng nhận hiệu chuẩn/kiểm định do TTKT3 phát hành đến khách hàng chỉ có giá trị trên đối tượng hiệu chuẩn/kiểm định tại thời điểm hiệu chuẩn/kiểm định và không làm giảm trách nhiệm cũng như nghĩa vụ thuộc hợp đồng thương mại hay liên quan đến pháp lý của khách hàng hay bên cung cấp đối tượng hiệu chuẩn/kiểm định. Không được trích sao một phần Giấy chứng nhận hiệu chuẩn/kiểm định nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của TTKT3.
 - (7) Giấy chứng nhận hiệu chuẩn/kiểm định bản kỹ điện tử sẽ được mặc định gửi đến Khách hàng qua email đăng ký khi lập PYC&NHC/KĐ. TTKT3 chỉ gửi email khi khách hàng đã thanh toán hoặc đã có thỏa thuận với TTKT3 ở một văn bản khác.
 - (8) TTKT3 chỉ thực hiện khi Khách hàng đã thanh toán hoặc đã có thỏa thuận với TTKT3 ở một văn bản khác, yêu cầu ghi rõ địa chỉ và họ tên người nhận khi yêu cầu gửi email/thư.
 - (9) Hiệu chuẩn/kiểm định nhanh/khẩn theo yêu cầu, vui lòng liên hệ nhân viên giao dịch để biết thêm chi tiết.
- 1.3. Tất cả các yêu cầu hiệu chuẩn/kiểm định từ Khách hàng phải được TTKT3 chấp nhận. TTKT3 giữ quyền từ chối yêu cầu hiệu chuẩn/kiểm định khi Khách hàng không cung cấp đủ thông tin hoặc thông tin không xác thực về phương tiện đo hay khi phương tiện đo không đáp ứng yêu cầu theo quy định của Luật Đo lường;
- 1.4. TTKT3 khuyến cáo Khách hàng hiệu chuẩn/kiểm định thiết bị định kỳ kể từ ngày cấp Giấy chứng nhận hiệu chuẩn/kiểm định.
- 1.5. Trong trường hợp việc hiệu chuẩn/kiểm định có trở ngại hay cần thay đổi, hai bên sẽ thông báo, bàn bạc để cùng nhau giải quyết.
- 1.6. Khách hàng đến nhận lại phương tiện đo đã được hiệu chuẩn/kiểm định vui lòng kiểm tra kỹ trước khi rời khỏi quầy giao dịch, TTKT3 không chịu trách nhiệm về phương tiện đo của khách hàng khi Khách hàng đã rời khỏi quầy giao dịch.

2. CAM KẾT CỦA KHÁCH HÀNG

- 2.1. Khách hàng nộp chi phí tạm tính và thanh toán chi phí còn lại (nếu có) trước khi nhận kết quả hiệu chuẩn/kiểm định và phương tiện đo (nếu có), trừ những trường hợp đã thỏa thuận với TTKT3 về phương thức thanh toán ở một văn bản khác. Khách hàng có quyền rút lại yêu cầu hiệu chuẩn/kiểm định bằng cách gửi văn bản chính thức yêu cầu hủy việc hiệu chuẩn/kiểm định đến TTKT3 trong thời hạn hợp lý. Khách hàng có nghĩa vụ thanh toán chi phí theo khối lượng công việc mà TTKT3 đã thực hiện tính đến thời điểm ngừng việc thực hiện hiệu chuẩn/kiểm định.
- 2.2. Khách hàng có quyền phản ánh/ khiếu nại về kết quả hiệu chuẩn/kiểm định đã nhận, TTKT3 có trách nhiệm giải quyết kịp thời khi nhận được khiếu nại và trao đổi về cách thức xử lý trên tinh thần hợp tác, tôn trọng lẫn nhau dựa trên cơ sở các bằng chứng tin cậy về kỹ thuật liên quan đến phương tiện đo được hiệu chuẩn/kiểm định.
- 2.3. Khách hàng không được tự ý sửa đổi GCNHC/KĐ của TTKT3 dưới bất cứ hình thức nào và tự chịu trách nhiệm trước pháp luật về sai phạm này.

3. CAM KẾT CỦA TTKT3

- 3.1. TTKT3 cam kết thực hiện đúng nội dung hiệu chuẩn/kiểm định đã thỏa thuận với Khách hàng dựa trên kiến thức, năng lực kỹ thuật hiện có để cung cấp tốt nhất dịch vụ hiệu chuẩn/kiểm định cho Khách hàng với đầy đủ trách nhiệm của mình theo đúng các quy định hiện hành.
- 3.2. Các chính sách chất lượng, chính sách bảo mật, chính sách khách quan, chính sách an toàn được đăng tải tại website của TTKT3, vui lòng truy cập <https://www.quatest3.com.vn/chinh-sach-chat-luong>



TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3

Trụ sở chính: 49 Pasteur, Phường Sài Gòn, TP. Hồ Chí Minh – Tel: (84-28) 3829 4274 – Email: info@quatest3.com.vn

Phòng Dịch vụ Khách hàng:

Lô C5, Đường D1, KCN Cát Lái, Phường Cát Lái, Tp. Hồ Chí Minh – Tel: (84-28) 3829 4274 – Email: dh.q2@quatest3.com.vn

1196 Đường 3 tháng 2, Phường Bình Thới, Tp. Hồ Chí Minh – Tel: (84-8) 3829 4274 – Email: dh.q5@quatest3.com.vn

Số 31 Võ Thị Sáu, Phường Trần Biên, Đồng Nai – Tel: (84-251) 383 6212 – Email: dh.bh@quatest3.com.vn

Số hồ sơ:

(Số hiệu này sẽ được sử dụng để làm cơ sở trao đổi thông tin giữa TTKT3 và Khách hàng sau này)

Trường hợp thông tin phương tiện đo và yêu cầu đã có sẵn ở tờ rời, quý Khách hàng vui lòng đính kèm theo tờ rời và đánh dấu vào ô “Theo giấy đính kèm”.

Theo giấy đính kèm.

Phương tiện đo, đặc trưng kỹ thuật theo thông tin như sau:

STT	Phương tiện đo	Ý kiến của TTKT3
1	<p>Tự động kiểm</p> <p>NSX: Kiểu: Số lượng: 01</p> <p>ID: S.No.:</p> <p>Phụ tùng, phụ kiện gửi kèm (nếu có): TTK3 không kiểm định được do hơn vi đo mà thiết bị là QPR không nằm trong đơn vị mà TTK3 được phép</p> <p>Yêu cầu⁽³⁾: <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn; <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn chuẩn; <input checked="" type="checkbox"/> Kiểm định (<input type="checkbox"/> ban đầu; <input type="checkbox"/> định kỳ; <input type="checkbox"/> sau sửa chữa) Kiểm định.</p> <p>thực hiện: <input type="checkbox"/> Theo phạm vi đo của thiết bị và năng lực của TTKT3;</p> <p><input type="checkbox"/></p>	
2	<p>NSX: Kiểu: Số lượng:</p> <p>ID: S.No.:</p> <p>Phụ tùng, phụ kiện gửi kèm (nếu có):</p> <p>Yêu cầu⁽³⁾: <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn; <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn chuẩn; <input type="checkbox"/> Kiểm định (<input type="checkbox"/> ban đầu; <input type="checkbox"/> định kỳ; <input type="checkbox"/> sau sửa chữa)</p> <p>thực hiện: <input type="checkbox"/> Theo phạm vi đo của thiết bị và năng lực của TTKT3;</p> <p><input type="checkbox"/></p>	
3	<p>NSX: Kiểu: Số lượng:</p> <p>ID: S.No.:</p> <p>Phụ tùng, phụ kiện gửi kèm (nếu có):</p> <p>Yêu cầu⁽³⁾: <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn; <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn chuẩn; <input type="checkbox"/> Kiểm định (<input type="checkbox"/> ban đầu; <input type="checkbox"/> định kỳ; <input type="checkbox"/> sau sửa chữa)</p> <p>thực hiện: <input type="checkbox"/> Theo phạm vi đo của thiết bị và năng lực của TTKT3;</p> <p><input type="checkbox"/></p>	
4	<p>NSX: Kiểu: Số lượng:</p> <p>ID: S.No.:</p> <p>Phụ tùng, phụ kiện gửi kèm (nếu có):</p> <p>Yêu cầu⁽³⁾: <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn; <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn chuẩn; <input type="checkbox"/> Kiểm định (<input type="checkbox"/> ban đầu; <input type="checkbox"/> định kỳ; <input type="checkbox"/> sau sửa chữa)</p> <p>thực hiện: <input type="checkbox"/> Theo phạm vi đo của thiết bị và năng lực của TTKT3;</p> <p><input type="checkbox"/></p>	

TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3

Trụ sở chính: 49 Pasteur, Phường Sài Gòn, TP. Hồ Chí Minh – Tel: (84-28) 3829 4274 – Email: info@quatest3.com.vn

Phòng Dịch vụ Khách hàng:

Lô C5, Đường D1, KCN Cát Lái, Phường Cát Lái, Tp. Hồ Chí Minh – Tel: (84-28) 3829 4274 – Email: dh.q2@quatest3.com.vn

1196 Đường 3 tháng 2, Phường Bình Thới, Tp. Hồ Chí Minh – Tel: (84-8) 3829 4274 – Email: dh.q5@quatest3.com.vn

Số 31 Võ Thị Sáu, Phường Trần Biên, Đồng Nai – Tel: (84-251) 383 6212 – Email: dh.bl@quatest3.com.vn



STT	Phương tiện đo	Ý kiến của TTKT3
5	<p>..... Số lượng:</p> <p>NSX:..... Kiểu:.....</p> <p>ID:..... S.No.:.....</p> <p>Phụ tùng, phụ kiện gửi kèm (nếu có):.....</p> <p>Yêu cầu⁽³⁾: <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn; <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn chuẩn; <input type="checkbox"/> Kiểm định (<input type="checkbox"/> ban đầu; <input type="checkbox"/> định kỳ; <input type="checkbox"/> sau sửa chữa)</p> <p>thực hiện: <input type="checkbox"/> Theo phạm vi đo của thiết bị và năng lực của TTKT3;</p> <p><input type="checkbox"/></p>	
6	<p>..... Số lượng:</p> <p>NSX:..... Kiểu:.....</p> <p>ID:..... S.No.:.....</p> <p>Phụ tùng, phụ kiện gửi kèm (nếu có):.....</p> <p>Yêu cầu⁽³⁾: <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn; <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn chuẩn; <input type="checkbox"/> Kiểm định (<input type="checkbox"/> ban đầu; <input type="checkbox"/> định kỳ; <input type="checkbox"/> sau sửa chữa)</p> <p>thực hiện: <input type="checkbox"/> Theo phạm vi đo của thiết bị và năng lực của TTKT3;</p> <p><input type="checkbox"/></p>	
7	<p>..... Số lượng:</p> <p>NSX:..... Kiểu:.....</p> <p>ID:..... S.No.:.....</p> <p>Phụ tùng, phụ kiện gửi kèm (nếu có):.....</p> <p>Yêu cầu⁽³⁾: <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn; <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn chuẩn; <input type="checkbox"/> Kiểm định (<input type="checkbox"/> ban đầu; <input type="checkbox"/> định kỳ; <input type="checkbox"/> sau sửa chữa)</p> <p>thực hiện: <input type="checkbox"/> Theo phạm vi đo của thiết bị và năng lực của TTKT3;</p> <p><input type="checkbox"/></p>	
8	<p>..... Số lượng:</p> <p>NSX:..... Kiểu:.....</p> <p>ID:..... S.No.:.....</p> <p>Phụ tùng, phụ kiện gửi kèm (nếu có):.....</p> <p>Yêu cầu⁽³⁾: <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn; <input type="checkbox"/> Hiệu chuẩn chuẩn; <input type="checkbox"/> Kiểm định (<input type="checkbox"/> ban đầu; <input type="checkbox"/> định kỳ; <input type="checkbox"/> sau sửa chữa)</p> <p>thực hiện: <input type="checkbox"/> Theo phạm vi đo của thiết bị và năng lực của TTKT3;</p> <p><input type="checkbox"/></p>	
<p><input type="checkbox"/> Đã đọc và đồng ý với các quy định chung về dịch vụ hiệu chuẩn /kiểm định ở trang 2.</p> <p>Người gửi</p> <p><i>Hồng</i></p> <p><i>Ngo Hồng Sinh</i></p>		<p>TTKT3 đã xem xét và nhận hiệu chuẩn/ kiểm định/ hiệu chuẩn chuẩn các phương tiện đo theo yêu cầu của khách hàng và các điều kiện ghi trong phiếu này.</p> <p><input type="checkbox"/> Nhận PTĐ tại TTKT3; <input type="checkbox"/> Nhận PTĐ tại cơ sở khách hàng theo yêu cầu;</p> <p><input type="checkbox"/> Thực hiện tại cơ sở khách hàng;</p> <p>Người nhận</p>



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số / N-0: ABF.25.024

Phương tiện đo/

THIẾT BỊ CẮT CẢNH/
DIAL MEASURING TORQUE WRENCH

Object

Kiểu/

BDS 160SPL

Nơi sản xuất/

Geonor-England

Type

Manufacturer

Số hiệu/

ODW056751

Mã quản lý/

Không rõ/

Serial N.0

ID

N/A

Đặc trưng kỹ thuật/

* Phạm vi đo/ Range:

(0 ÷ 160) kPa

Specification

* Vạch chia/ Division:

2,5 kPa

Khách hàng/

CÔNG TY CP. TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP Hồ Chí Minh

Customer

Nơi thực hiện/

Phòng Đo Lường Hiệu Chuẩn
354 Trường Chinh, Phường Đồng Hưng Thuận, TP. HCM

Place

Phương pháp/

ĐLMN/HC-LC04:2024

Môi trường thực hiện/

(25 ± 2) °C

Method

Environmental

(60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

* Mô tả/ Description

* Liên kết/ Traceability

* Hiệu lực/ Due

+ LC-12

+ Digital Torque

+ SMETEST (ĐK 76)

+ 09 / 2025

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S25 - 67453

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 07 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 07 / 2026

Ngày 27 tháng 07 năm 2025

GIÁM ĐỐC

Director

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ Indication Value (kPa)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (N.m)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
20	15,9	1,00
40	27,5	1,00
60	39,1	1,00
80	52,4	1,00
100	64,3	1,00
120	77,3	1,00
140	90,4	1,00

 Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation: $y = 0,62x + 2,66$
Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kPa)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value, (N.m)

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/

The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/

The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/ The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/ N^o: ABF.26.003Phương tiện đo/ **CỜ LÊ LỰC/**Object **WRENCH FORCE**Kiểu/ **BDS 80E**

Type

Số hiệu/ **OKV051262**Serial N^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

Specification * Vạch chia/ Division:

Khách hàng/

Customer

Nơi thực hiện/

Place

Phương pháp/ **DLMN/HC-LC03:2020**

Method

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

+ LC-12

* Mô tả/ Description

+ Digital moment meter

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Kết quả/ Results

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

Nơi sản xuất/

Manufacturer

Mã quản lý/

ID

(0 ÷ 60) lbf.ft

1 lbf.ft

Gedore

N/A

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Environmental

(60 ± 20) %RH

* Liên kết/ Traceability

+ Smetest (ĐK 76)

* Hiệu lực/ Due

+ 09 / 2026

Không/ No

Trang/ Page: 2/2

S26 - 44505

26 / 02 / 2026

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

**PHẠM TÂN DŨNG****GIÁM ĐỐC**

Director

**NGUYỄN PHÚ HOA**

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION


Giá trị chuẩn/ Reference Value (N.m)	Sai số/ Error (N.m)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
10	-0,12	1,5
20	-0,17	
30	-0,25	
40	-0,42	
50	-0,50	
60	-0,43	

Ghi chú/ Notes

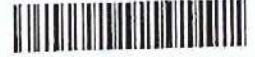
+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments*

--- HẾT/ END ---

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/ N-^o: ABF.26.002Phương tiện đo/ **CỜ LÊ LỰC/**Object **WRENCH FORCE**Kiểu/ **702 NLDNSS**

Type

Số hiệu/ **0719501960**Serial N.^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

Specification * Vạch chia/ Division:

Nơi sản xuất/ **CDI**

Manufacturer

Mã quản lý/ **N/A**

ID

(0 ÷ 70) N.m**2 N.m**

Khách hàng/

Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam**

Nơi thực hiện/

Place

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Phương pháp/

Method

ĐLMN/HC-LC03:2020Môi trường thực hiện/ **(25 ± 2) °C**

Environmental

(60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

* Mô tả/ Description

+ LC-12

+ Digital moment meter

* Liên kết/ Traceability

+ Smetest (ĐK 76)

* Hiệu lực/ Due

+ 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44504

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

**PHẠM TÂN DŨNG****GIÁM ĐỐC**

Director

**NGUYỄN PHÚ HOA**

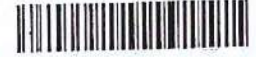

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (N.m)	Sai số/ Error (N.m)	Độ KĐBB mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
10	9,73	0,27	1,5
20	19,75	0,25	
30	29,80	0,20	
40	39,47	0,53	
50	49,44	0,56	
60	59,14	0,86	

Ghi chú/ Notes

- + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.
- + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.
- + Độ KĐBB mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*
- + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments*

--- HẾT/ END ---

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/ N^o: ABF.26.001Phương tiện đo/ **CỜ LÊ LỰC/**Object **WRENCH FORCE**Kiểu/ **ACD-100Nm**

Nơi sản xuất/

Shanwen

Type

Manufacturer

Số hiệu/ **W23868**

Mã quản lý/

N/A

Serial N^o

ID

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

(20 ÷ 100) N.m

Specification * Vạch chia/ Division:

1 N.m

Khách hàng/

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Customer

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Place

Phương pháp/ **ĐLMN/HC-LC03:2020**

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Method

Environmental

(60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

* Mô tả/ Description

* Liên kết/ Traceability

* Hiệu lực/ Due

+ LC-12

+ Digital moment meter.

+ Smetest (ĐK 76)

+ 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44503

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

**PHẠM TÂN DŨNG****GIÁM ĐỐC**

Director

**NGUYỄN RHÚ HOA**

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION


Giá trị hiệu chuẩn/ Indication Value	Giá trị chuẩn/ Reference Value (N.m)	Sai số/ Error (N.m)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
20	19,47	0,53	1,5
40	40,42	-0,42	
60	60,55	-0,55	
80	80,81	-0,81	
100	101,11	-1,11	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/
This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments

--- HẾT/ END ---



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)**
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No) : 26H 2343/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy nén tam liên
Kiểu (Type) : WG-1B Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 20260102
Nơi sản xuất (Manufacturer) : Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification) : Phạm vi đo (Range):
Cung lực (0 ÷ 4800) N; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12
Cung lực (0 ÷ 4000) N; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10.
Tiết diện dao vòng: 50 Cm² và 30 Cm²

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M – 10.19

Máy nén tam liên - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used) : MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, U = 0,12% (k = 2; P ~ 95%)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results) : Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 – 03 – 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) :26H 2343/MB.CN

	Lực nén (N)	Lực đo được theo từng dàn, N		
		Dàn số 1	Dàn số 2	Dàn số 3
Tiết diện dao vòng: 30 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12				
0	0	0	0	0
12.5	37.5	38.11	39.26	37.63
25	75	74.59	77.07	75.81
50	150	149.68	106.24	149.41
100	300	300.30	304.16	299.81
200	600	599.64	601.56	601.91
300	900	901.16	902.92	901.97
400	1200	1203.87	1204.40	1200.81
800	2400	2400.15	2402.18	2402.20
1600	4800	4800.15	4802.34	4802.20
Tiết diện dao vòng: 50 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10				
0	0	0	0	0
12.5	62.5	61.65	64.70	61.78
25	125	124.24	126.87	125.07
50	250	250.34	252.10	250.98
100	500	501.74	501.81	500.20
200	1000	1001.03	1011.20	1003.38
400	2000	2000.74	2006.67	2000.89
800	4000	4001.57	4002.27	4002.21

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo: U = 1.0 %, k = 2, mức tin cậy P ~ 95%.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (24 ± 2)°C. The measurement uncertainty is: U = 1,0 %, k = 2, P ~ 95%).



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 26H 2345/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy nén tam liên
Kiểu (Type): WG-1B Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 20260106
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range):
Cung lực (0 ÷ 4800) N; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12
Cung lực (0 ÷ 4000) N; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10.
Tiết diện dao vòng: 50 Cm² và 30 Cm²

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M - 10.19

Máy nén tam liên - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, U = 0,12% (k = 2; P ~ 95%)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV., JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) :26H 2345/MB.CN

	Lực nén (N)	Lực đo được theo từng dàn, N		
		Dàn số 1	Dàn số 2	Dàn số 3
Tiết diện dao vòng: 30 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12				
0	0	0	0	0
12.5	37.5	41.04	41.46	40.02
25	75	77.52	79.27	78.20
50	150	152.61	108.44	151.80
100	300	303.23	306.36	302.20
200	600	602.57	603.76	604.30
300	900	904.09	905.12	904.36
400	1200	1206.80	1206.60	1203.20
800	2400	2403.08	2404.38	2404.59
1600	4800	4803.08	4804.54	4804.59
Tiết diện dao vòng: 50 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10				
0	0	0	0	0
12.5	62.5	64.38	65.80	63.01
25	125	126.97	127.97	126.30
50	250	253.07	253.20	252.21
100	500	504.47	502.91	501.43
200	1000	1003.76	1012.30	1004.61
400	2000	2003.47	2007.77	2002.12
800	4000	4004.30	4003.37	4003.44

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2)^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1.0\%$, $k = 2$,
mức tin cậy $P \sim 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2)^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1.0\%$, $k = 2$, $P \sim 95\%$).



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)**
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dưng - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 26H 2344/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy nén tam liên
Kiểu (Type): WG-1B Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 20251174
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range):
Cung lực (0 ÷ 4800) N; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12
Cung lực (0 ÷ 4000) N; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10.
Tiết diện dao vòng: 50 Cm² và 30 Cm²

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M – 10.19

Máy nén tam liên - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \sim 95\%$)
Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 – 03 – 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC



PGĐ: Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) :26H 2344/MB.CN

	Lực nén (N)	Lực đo được theo từng dàn, N		
		Dàn số 1	Dàn số 2	Dàn số 3
Tiết diện dao vòng: 30 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12				
0	0	0	0	0
12.5	37.5	40.01	39.73	39.40
25	75	76.49	77.54	77.58
50	150	151.58	106.71	151.18
100	300	302.20	304.63	301.58
200	600	601.54	602.03	603.68
300	900	903.06	903.39	903.74
400	1200	1205.77	1204.87	1202.58
800	2400	2402.05	2402.65	2403.97
1600	4800	4802.05	4802.81	4803.97
Tiết diện dao vòng: 50 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10				
0	0	0	0	0
12.5	62.5	64.18	65.90	63.57
25	125	126.77	128.07	126.86
50	250	252.87	253.30	252.77
100	500	504.27	503.01	501.99
200	1000	1003.56	1012.40	1005.17
400	2000	2003.27	2007.87	2002.68
800	4000	4004.10	4003.47	4004.00

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1.0 \%$, $k = 2$,
mức tin cậy $P \sim 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1.0 \%$, $k = 2$, $P \sim 95\%$.)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (No): 26H 2346/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Máy nén tam liên

Kiểu (Type): WG-1B

Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 20260103

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

Phạm vi đo (Range):

Cung lực (0 ÷ 4800) N; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12

Cung lực (0 ÷ 4000) N; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10.

Tiết diện dao vòng: 50 Cm² và 30 Cm²

Cơ sở sử dụng (Customer):

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address):

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

MB. M - 10.19

Máy nén tam liên - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, U = 0,12% (k = 2; P ~ 95%)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiên Dũng



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV, JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No) :26H 2346/MB.CN

	Lực nén (N)	Lực đo được theo từng dàn, N		
		Dàn số 1	Dàn số 2	Dàn số 3
Tiết diện dao vòng: 30 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12				
0	0	0	0	0
12.5	37.5	37.37	36.36	37.84
25	75	73.85	74.17	76.02
50	150	148.94	103.34	149.62
100	300	299.56	301.26	300.02
200	600	598.90	598.66	602.12
300	900	900.42	900.02	902.18
400	1200	1203.13	1201.50	1201.02
800	2400	2399.41	2399.28	2402.41
1600	4800	4799.41	4799.44	4802.41
Tiết diện dao vòng: 50 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10				
0	0	0	0	0
12.5	62.5	63.25	65.37	60.76
25	125	125.84	127.54	124.05
50	250	251.94	252.77	249.96
100	500	503.34	502.48	499.18
200	1000	1002.63	1011.87	1002.36
400	2000	2002.34	2007.34	1999.87
800	4000	4003.17	4002.94	4001.19

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2)^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1.0\%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \sim 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2)^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1.0\%$, $k = 2$, $P \sim 95\%$).



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)

SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/N^o: ABF.25.028

Phương tiện đo/ Object	MÁY NÉN KHÔNG NỠ HÔNG/ CONSOLIDATION APPARATUS		
Kiểu/ Type	WG - 1B	Nơi sản xuất/ Manufacturer	Trung Quốc/ China
Số hiệu/ Serial N ^o	84	Mã quản lý/ ID	Không rõ/ N/A

Đặc trưng kỹ thuật/ Specification	* Phạm vi đo/ Range:	(0 ÷ 1 600) kPa
	* Tỷ lệ đòn/ Beam ratio:	1/12
	* Diện tích khuôn/ Area:	30 cm ²

Khách hàng/
Customer: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/
Place: 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Phương pháp/ Method	ĐLVN 109 : 2002	Môi trường thực hiện/ Environmental	(25 ± 2) °C (60 ± 20) %RH
------------------------	-----------------	--	------------------------------

Chuẩn sử dụng/ Standards used	* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
	+ LC-02	+ Load cell	+ Viện đo lường (ĐK 05)	+ 02 / 2027

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment	Không/ No
Kết quả/ Results	Trang/ Page: 2/2
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label	S25 - 78412
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration	01 / 10 / 2025
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended	01 / 10 / 2026

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

GIÁM ĐỐC
Director



PHẠM TÂN DŨNG

NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Áp suất danh nghĩa/ Norminal Pressure (kPa)	Lực nén qui đổi/ Equivalent force (N)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (N)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
Đòn số/ Beam N ^o : 4				
12,5	37,5	37,4	0,27	0,50
25	75	75,1	-0,13	0,50
50	150	150,5	-0,33	0,50
100	300	301,1	-0,37	0,50
200	600	603,6	-0,60	0,50
300	900	905,1	-0,56	0,50
400	1 200	1 207,1	-0,59	0,50
800	2 400	2 410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4 809,4	-0,20	0,50
Đòn số/ Beam N ^o : 5				
12,5	37,5	37,4	0,27	0,50
25	75	75,3	-0,40	0,50
50	150	150,4	-0,27	0,50
100	300	301,1	-0,37	0,50
200	600	603,6	-0,60	0,50
300	900	905,3	-0,59	0,50
400	1 200	1 207,5	-0,62	0,50
800	2 400	2 410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4 811,6	-0,24	0,50
Đòn số/ Beam N ^o : 6				
12,5	37,5	37,3	0,54	0,50
25	75	75,5	-0,66	0,50
50	150	151	-0,66	0,50
100	300	301,9	-0,63	0,50
200	600	603,1	-0,51	0,50
300	900	905,1	-0,56	0,50
400	1 200	1 207,1	-0,59	0,50
800	2 400	2 410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4 810,6	-0,22	0,50

Ghi chú/ Notes

 + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
 The value is calibrated as the customer's requirement.

 + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
 The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

 + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phù k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/
 The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

 + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/
 This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---

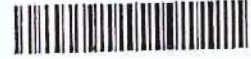


VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
 354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
 560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
 569 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/N^o: ABF.25.027

Phương tiện đo/ <i>Object</i>	MÁY NÉN KHÔNG NỖ HÔNG/ <i>CONSOLIDATION APPARATUS</i>		
Kiểu/ <i>Type</i>	WG - 1C	Nơi sản xuất/ <i>Manufacturer</i>	Trung Quốc/ <i>China</i>
Số hiệu/ <i>Serial N^o</i>	03	Mã quản lý/ <i>ID</i>	Không rõ/ <i>N/A</i>
Đặc trưng kỹ thuật/ <i>Specification</i>	<ul style="list-style-type: none"> * Phạm vi đo/ <i>Range</i>: (0 ÷ 1 600) kPa * Tỷ lệ đòn/ <i>Beam ratio</i>: 1/12 * Diện tích khuôn/ <i>Area</i>: 30 cm² 		
Khách hàng/ <i>Customer</i>	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/ <i>Place</i>	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Phương pháp/ <i>Method</i>	ĐLVN 109 : 2002	Môi trường thực hiện/ <i>Environmental</i>	(25 ± 2) °C (60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ <i>Standards used</i>	<ul style="list-style-type: none"> * Mã số/ <i>ID</i> + LC-02 * Mô tả/ <i>Description</i> + Load cell * Liên kết/ <i>Traceability</i> + Viện đo lường (ĐK 05) + 02 / 2027 * Hiệu lực/ <i>Due</i> Không/ <i>No</i> 		
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ <i>Adjustment</i>	Trang/ <i>Page</i> : 2/2		
Kết quả/ <i>Results</i>	S25 - 78411		
Tem hiệu chuẩn/ <i>Calibration label</i>	01 / 10 / 2025		
Ngày hiệu chuẩn/ <i>Date of calibration</i>	01 / 10 / 2026		
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ <i>Recal. recommended</i>			

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

GIÁM ĐỐC
Director

PHẠM TÂN DŨNG



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ *Page* 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Áp suất danh nghĩa/ Nominal pressure (kPa)	Lực nén qui đổi/ Equivalent force (N)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (N)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
Đòn số/ Beam N^o: 1				
12,5	37,5	38,0	-1,32	0,50
25	75	75,3	-0,40	0,50
50	150	151,6	-1,06	0,50
100	300	301,9	-0,63	0,50
200	600	604,1	-0,68	0,50
300	900	905,1	-0,56	0,50
400	1 200	1208,9	-0,74	0,50
800	2 400	2410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4811,8	-0,25	0,50
Đòn số/ Beam N^o: 2				
12,5	37,5	37,2	0,81	0,50
25	75	75,5	-0,66	0,50
50	150	151,0	-0,66	0,50
100	300	301,9	-0,63	0,50
200	600	604,0	-0,66	0,50
300	900	905,0	-0,55	0,50
400	1 200	1208,9	-0,74	0,50
800	2 400	2412,5	-0,52	0,50
1 600	4 800	4815,3	-0,32	0,50
Đòn số/ Beam N^o: 3				
12,5	37,5	37,3	0,54	0,50
25	75	75,5	-0,66	0,50
50	150	151,0	-0,66	0,50
100	300	301,9	-0,63	0,50
200	600	604,0	-0,66	0,50
300	900	905,0	-0,55	0,50
400	1 200	1207,1	-0,59	0,50
800	2 400	2410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4813,1	-0,27	0,50

Ghi chú/ Notes

 + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
 The value is calibrated as the customer's requirement.

 + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
 The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

 + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/
 The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

 + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/
 This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---

 Số/ N^o: ABE.25.027

Trang/ Page 2 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/N^o: ABF.25.026

Phương tiện đo/ Object	MÁY NÉN KHÔNG NỠ HỒNG/ CONSOLIDATION APPARATUS		
Kiểu/ Type	Không rõ/ N/A	Nơi sản xuất/ Manufacturer	Trung Quốc/ China
Số hiệu/ Serial N ^o	Không rõ/ N/A	Mã quản lý/ ID	Không rõ/ N/A
Đặc trưng kỹ thuật/ Specification	* Phạm vi đo/ Range: * Tỷ lệ đòn/ Beam ratio: * Diện tích khuôn/ Area:	(0 ÷ 1 600) kPa 1/12 30 cm ²	
Khách hàng/ Customer	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/ Place	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Phương pháp/ Method	ĐLVN 109 : 2002	Môi trường thực hiện/ Environmental	(25 ± 2) °C (60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used	* Mã số/ ID + LC-02	* Mô tả/ Description + Load cell	* Liên kết/ Traceability * Hiệu lực/ Due + Viện đo lường (ĐK 05) + 02 / 2027
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment	Không/ No		
Kết quả/ Results	Trang/ Page: 2/2		
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label	S25 - 78410		
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration	01 / 10 / 2025		
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended	01 / 10 / 2026		

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

GIÁM ĐỐC
Director

PHẠM TÂN DŨNG



NGUYỄN PHỮ HOA

Trang/ Page 1 / 2


GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Áp suất danh nghĩa/ Normal pressure (kPa)	Lực nén qui đổi/ Equivalent force (N)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (N)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
Đòn số/ Beam N^o: 10				
12,5	37,5	37,8	-0,79	0,50
25	75	75,4	-0,53	0,50
50	150	151	-0,66	0,50
100	300	301,4	-0,46	0,50
200	600	603,5	-0,58	0,50
300	900	903,7	-0,41	0,50
400	1 200	1 206,1	-0,51	0,50
800	2 400	2 410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4 811,5	-0,24	0,50
Đòn số/ Beam N^o: 11				
12,5	37,5	37,8	-0,79	0,50
25	75	75,2	-0,27	0,50
50	150	151,1	-0,73	0,50
100	300	301,4	-0,46	0,50
200	600	603,7	-0,61	0,50
300	900	903,7	-0,41	0,50
400	1 200	1 206,1	-0,51	0,50
800	2 400	2 410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4 810,2	-0,21	0,50
Đòn số/ Beam N^o: 12				
12,5	37,5	37,9	-1,06	0,50
25	75	75,9	-1,19	0,50
50	150	151,5	-0,99	0,50
100	300	301,7	-0,56	0,50
200	600	603,9	-0,65	0,50
300	900	905,1	-0,56	0,50
400	1 200	1 208,9	-0,74	0,50
800	2 400	2 410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4 795,6	0,09	0,50

Ghi chú/ Notes

 + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
 The value is calibrated as the customer's requirement.

 + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
 The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/ The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trương Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/N^o: ABF.25.025

Phương tiện đo/ Object	MÁY NÉN KHÔNG NỖ HÔNG/ CONSOLIDATION APPARATUS		
Kiểu/ Type	WG	Nơi sản xuất/ Manufacturer	Trung Quốc/ China
Số hiệu/ Serial N ^o	1.5	Mã quản lý/ ID	Không rõ/ N/A
Đặc trưng kỹ thuật/ Specification	* Phạm vi đo/ Range: * Tỷ lệ đòn/ Beam ratio: * Diện tích khuôn/ Area:	(0 ÷ 1 600) kPa 1/12 30 cm ²	
Khách hàng/ Customer	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/ Place	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Phương pháp/ Method	ĐLVN 109 : 2002	Môi trường thực hiện/ Environmental	(25 ± 2) °C (60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used	* Mã số/ ID + LC-02	* Mô tả/ Description + Load cell	* Liên kết/ Traceability + Viện đo lường (ĐK 05) + Hiệu lực/ Due + 02 / 2027
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment	Không/ No		
Kết quả/ Results	Trang/ Page: 2/2		
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label	S25 - 78409		
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration	01 / 10 / 2025		
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended	01 / 10 / 2026		

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC
Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Áp suất danh nghĩa/ Norminal pressure (N)	Lực nén qui đổi/ Equivalent force (N)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (N)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
Đòn số/ Beam N^o: 1				
12,5	37,5	37,7	-0,53	0,50
25	75	75,4	-0,53	0,50
50	150	150,9	-0,60	0,50
100	300	301,3	-0,43	0,50
200	600	603,5	-0,58	0,50
300	900	903,7	-0,41	0,50
400	1 200	1 205,8	-0,48	0,50
800	2 400	2 410,3	-0,43	0,50
1 600	4 800	4 809,6	-0,20	0,50
Đòn số/ Beam N^o: 2				
12,5	37,5	37,9	-1,06	0,50
25	75	75,4	-0,53	0,50
50	150	150,4	-0,27	0,50
100	300	301,4	-0,46	0,50
200	600	604,5	-0,74	0,50
300	900	905,1	-0,56	0,50
400	1 200	1 208,7	-0,72	0,50
800	2 400	2 410,9	-0,45	0,50
1 600	4 800	4 790,6	0,20	0,50
Đòn số/ Beam N^o: 3				
12,5	37,5	38,1	-1,57	0,50
25	75	76,0	-1,32	0,50
50	150	151,3	-0,86	0,50
100	300	302,5	-0,83	0,50
200	600	602,6	-0,43	0,50
300	900	904,3	-0,48	0,50
400	1 200	1 205,5	-0,46	0,50
800	2 400	2 407,1	-0,29	0,50
1 600	4 800	4 796,3	0,08	0,50

Ghi chú/ Notes

 + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
 The value is calibrated as the customer's requirement.

 + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
 The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

 + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/
 The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

 + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/
 This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)**

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 26H 2352/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Vòng đo lực - Máy nén một trục

Kiểu (Type): YYW-2 Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 2505028

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 + 5) kN;
Đồng hồ: (0-10)mm; Vạch chia: 0.01mm\
Số đồng hồ: 231158

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH
GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.01 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,24\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng



PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No) : 26H 2352MB.CN

	Lực đo được (kN)	Số chỉ trên đồng hồ (vạchx0,01mm)
1	0.0	0.0
2	0.5	17.6
3	1.0	34.0
4	1.5	51.0
5	2.0	67.8
6	2.5	84.5
7	3.0	101.0
8	4.0	135.0
9	5.0	169.0

$$F(x) = -5 \cdot 10^{-7} x^2 + 0.0298x - 0.0115$$

Với

- $F(x)$: Lực nén
- x : Số chỉ trên đồng hồ (vạch = 0.01mm)

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/N^o: ABF.26.006Phương tiện đo/ **VÒNG LỰC/**Object **LOAD RING**Kiểu/ **CN474**

Type

Số hiệu/ **1837**Serial N.^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range

Specification * Chỉ thị/ Indication

+ Phạm vi đo/ Range: (0 ÷ 10) mm

+ Vạch chia/ Division: 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial N.^o: 8553

Khách hàng/

Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

Place

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Phương pháp/

Method

ĐLVN 108 : 2002

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Environmental (60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

* Mô tả/ Description

+ LC-03

+ Loadcell

* Liên kết/ Traceability * Hiệu lực/ Due

+ Viện đo lường (ĐK 05) + 02 / 2027

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44502

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

**PHẠM TẤN DŨNG****GIÁM ĐỐC****NGUYỄN PHÚ HOA**

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ ĐO LƯỜNG (kN)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (kN)	Độ KĐBB mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
0	0,0000	-
25	4,5229	1,0
50	9,0177	1,0
75	13,7009	1,0
100	17,9972	1,0
125	22,5686	1,0
150	26,8528	1,0
175	31,0942	1,0
200	35,7101	1,0
225	39,9975	1,0

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation: $y = 0,1776x + 0,1635$

Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value, (Vạch)

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/

The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/

The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBB mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
569 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số/N^o: ABF.26.005



Phương tiện đo/ **VÒNG LỰC/**

Object **LOAD RING**

Kiểu/ **N/A**

Type

Số hiệu/ **23938**

Serial N.^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ **Range**

Specification * Chỉ thị/ **Indication**

+ Phạm vi đo/ **Range:** (0 + 10) mm

+ Vạch chia/ **Division:** 0,01 mm

+ Số hiệu/ **Serial N.^o:** 22033519

Khách hàng/

Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

Place

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Phương pháp/

Method

ĐLVN 108 : 2002

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Environmental (60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ **Standards used**

* Mã số/ **ID**

* Mô tả/ **Description**

+ LC-02

+ Loadcell

* Liên kết/ **Traceability**

* Hiệu lực/ **Due**

+ Viện đo lường (ĐK 05) + 02 / 2027

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ **Adjustment**

Kết quả/ **Results**

Tem hiệu chuẩn/ **Calibration label**

Ngày hiệu chuẩn/ **Date of calibration**

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ **Recal. recommended**

Không/ **No**

Trang/ **Page: 2/2**

S26 – 44498

26 / 02 / 2026

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION


	Giá trị chuẩn/ Reference Value (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
0	0,0000	-
25	0,1107	1,0
50	0,2183	1,0
75	0,3272	1,0
100	0,4357	1,0
125	0,5426	1,0
150	0,6526	1,0
175	0,7569	1,0
200	0,8633	1,0
225	0,9714	1,0

 Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation: $y = 0,0043x + 0,0028$
Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value, (Vạch)

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/

The value is calibrated as the customer's requirement.

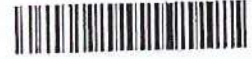
+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/

The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

 + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số/N-0: ABF.26.004

Phương tiện đo/ **VÒNG LỰC/**Object **LOAD RING**Kiểu/ **N/A**

Type

Số hiệu/ **22437**Serial N.^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range

Specification * Chỉ thị/ Indication

+ Phạm vi đo/ Range: (0 ÷ 10) mm

+ Vạch chia/ Division: 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial N.^o: A173339

Khách hàng/

Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

Place

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Phương pháp/

Method

DLVN 108 : 2002

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Environmental (60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

* Mô tả/ Description

+ LC-02

+ Loadcell

* Liên kết/ Traceability

* Hiệu lực/ Due

+ Viện đo lường (ĐK 05) + 02 / 2027

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44497

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

**PHẠM TÂN DŨNG****GIÁM ĐỐC**

Director

**NGUYỄN PHÚ HOA**


GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
0	0,0000	-
25	0,1430	1,0
50	0,2838	1,0
75	0,4216	1,0
100	0,5616	1,0
125	0,7020	1,0
150	0,8446	1,0
175	0,9776	1,0
200	1,1149	1,0
225	1,2506	1,0

 Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation: $y = 0,0056x + 0,0044$
Ghi chú/ Notes

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)
- + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value, (Vạch)
- + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.
- + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.
- + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/ The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.
- + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số/ N^o: ABF.26.008



Phương tiện đo/ **BỘ KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ÁP SUẤT/**

Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu/ MH - 20

Nơi sản xuất/

Nhật Bản/

Type

Manufacturer

Japan

Số hiệu/ OF2

Mã quản lý/

N/A

Serial N^o

ID

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

(0 ÷ 200) kN

Specification * Chỉ thị/ Indicator

+ Phạm vi đo/ Range:

(0 ÷ 600) kg/cm²

+ Vạch chia/ Division:

10 kg/cm²

Khách hàng/

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Customer

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Place

Phương pháp/ ĐLMN/HC-LC02:2024

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Method

Environmental

(60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

* Mô tả/ Description

* Liên kết/ Traceability

* Hiệu lực/ Due

+ LC-06

+ Load cell

+ Viện đo lường (ĐK 05) + 02 / 2027

Hiện chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44506

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION


	Giá trị chuẩn/ Reference Value (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
0	0,000	-
40	36,014	2,94
50	45,281	2,34
70	63,815	1,66
100	91,502	1,19
120	110,150	1,00
150	137,951	1,00
170	156,485	1,00
200	184,286	1,00

 Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation: $y = 0,924x - 0,647$
Ghi chú/ Notes

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)
- + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value, (kg/cm²)
- + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.
- + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.
- + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/ The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.
- + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---



ỦY BAN TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG QUỐC GIA
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 3
QUALITY ASSURANCE & TESTING CENTER



Head Office: 49 Pasteur, Sai Gon ward, HCMC, Vietnam - Tel: (84-28) 3829 4274 - Fax: (84-28) 3829 3012 - Email: info@quatest3.com.vn - Website: www.quatest3.com.vn
Testing Complex: 0 No. 7, road No. 1, Bien Hoa 1 IZ, Tran Bien ward, Dong Nai, Vietnam 0 CS tot. DI road, Cat Lai IZ, Ward 15, Binh Thoi ward, HCMC, Vietnam 06 3/2 street, Binh Thoi ward, HCMC, Vietnam

Q326A035925
(HLDL26001327)

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION
Số giấy chứng nhận đăng ký cung cấp dịch vụ/ Service registration number: 06 3/2 street, Binh Thoi ward, HCMC, Vietnam

13/04/2026
Page 02/02

14. Kết quả hiệu chuẩn/Results of calibration @ 20 °C

Giá trị chuẩn, g/L <i>Reference value</i>	Giá trị chỉ thị, g/L <i>Indication value</i>	Số hiệu chỉnh, g/L <i>Correction</i>	Độ KĐBĐ, g/L <i>Uncertainty</i>
0,0	-1	+ 1	1
24,9	22	+ 3	1
54,4	51	+ 3	1

15. Thông tin khác/Other Informations

a. Các giá trị có đơn vị đo không thuộc hệ SI, được chuyển đổi từ hệ SI theo các bảng trong tài liệu NĐ 86/2012/NĐ-CP.
All non-SI values were converted from SI units via conversion factors in above documents.

b. Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị tương ứng với điều kiện theo phương pháp hiệu chuẩn nêu ở Mục 7.
Calibration results are valid with respect to the procedure conditions as description at Item 7. only.

c. Các kết quả hiệu chuẩn được thực hiện với ba lượt đo để tính giá trị trung bình và sai số.
All calibration results are based on a series of three measurements, from which the average and errors are calculated.

d. Các giá trị của đại lượng được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The quantity values are calibrated as request of customer

1. Giấy chứng nhận hiệu chuẩn này thể hiện việc liên kết chuẩn đến chuẩn quốc gia, với đơn vị đo tuân thủ theo hệ đơn vị đo quốc tế SI.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units.

2. Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, phân bố chuẩn tương ứng với 95 % độ tin cậy.
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k = 2, at 95 % confidence level.

3. Không được trích sao một phần giấy chứng nhận hiệu chuẩn này nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của Trung tâm Kỹ thuật 3.
This certificate shall not be reproduced, except in full, without the written permission by Quatest 3.

4. Mọi thắc mắc về giấy chứng nhận hiệu chuẩn, khách hàng liên hệ theo địa chỉ ds.cs@quatest3.com.vn để biết thêm thông tin.
Please contact QUATEST 3 at the email addresses ds.cs@quatest3.com.vn for further information about certificate of calibration.

5. Phòng Thí nghiệm đã được Văn phòng Công nhận Chất lượng (RoA) Việt Nam công nhận chủ hợp theo ISO/IEC 17025:2017 (Vilas 036). Các nội dung có dấu (*) là chưa được công nhận.

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/ N^o: ABF.26.009**Phương tiện đo/** CÀN BENKELMAN/**Object** BENKELMAN BEAM**Kiểu/** N/A**Type****Số hiệu/** 93185**Serial N.^o****Đặc trưng kỹ thuật/** * Tỷ lệ/ Ratio:**Specification** * Chỉ thị/ Indication

+ Phạm vi đo/ Range: (0 ÷ 10) mm

+ Vạch chia/ Division: 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial N.^o: N/A**Khách hàng/****Customer****CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/**Place**

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Phương pháp/**Method**

DLMN/HC-ĐD02:2020

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C**Environmental** (60 ± 20) %RH**Chuẩn sử dụng/ Standards used**

* Mã số/ ID

* Mô tả/ Description

+ ĐD-08

+ Gauge block

* Liên kết/ Traceability

+ TT đo lường (ĐK 35) + 09 / 2027

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44500

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

**PHẠM TÂN DŨNG****GIÁM ĐỐC**

Director

**NGUYỄN PHÚ HOA**



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

Info@smetest.vn

VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị hiệu chuẩn/ Reference Value (mm)	Giá trị chuyển đổi/ Conversion value (mm)	Giá trị chỉ thị/ Indication Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (mm)
1	0,50	0,50	0,00	0,01
2	1,00	0,99	-0,01	0,01
3	1,50	1,51	0,01	0,01
4	2,00	2,01	0,01	0,01

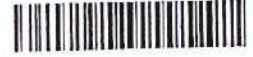
Ghi chú/ Notes

- + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.
- + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.
- + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*
- + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/N^o: ABF.26.007

Phương tiện đo/ <i>Object</i>	MÁY THỬ NÉN / <i>COMPRESSION TESTING MACHINE</i>		
Kiểu/ <i>Type</i>	C063	Nơi sản xuất/ <i>Manufacturer</i>	MATEST
Số hiệu/ <i>Serial N^o</i>	C063*6*02	Mã quản lý/ <i>ID</i>	Không rõ/ <i>N/A</i>
Đặc trưng kỹ thuật/ <i>Specification</i>	* Phạm vi đo/ <i>Range</i> :	(0 ÷ 600) kN	(0 ÷ 2 000) kN
	* Độ phân giải/ <i>Resolution</i> :	2 kN	5 kN
Khách hàng/ <i>Customer</i>	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/ <i>Place</i>	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Phương pháp/ <i>Method</i>	ĐLVN 109: 2002	Môi trường thực hiện/ <i>Environmental</i>	(25 ± 2) °C (60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ <i>Standards used</i>	* Mã số/ <i>ID</i> * Mô tả/ <i>Description</i> * Liên kết/ <i>Traceability</i> * Hiệu lực/ <i>Due</i>		
	+ LC-07	+ Load cell	+ Viện đo lường (ĐK 05) + 02 / 2027
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ <i>Adjustment</i>	Không/ <i>No</i>		
Kết quả/ <i>Results</i>	Trang/ <i>Page</i> : 2/2		
Tem hiệu chuẩn/ <i>Calibration label</i>	S26 - 44499		
Ngày hiệu chuẩn/ <i>Date of calibration</i>	26 / 02 / 2026		
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ <i>Recal. recommended</i>	26 / 02 / 2027		

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TẤN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ *Page* 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (%)
* Phạm vi đo/ Range: (0 ÷ 600) kN			
0	0,00	-	-
50	49,65	0,72	1,0
100	99,62	0,38	1,0
200	198,21	0,90	1,0
300	297,62	0,80	1,0
400	398,04	0,49	1,0
500	504,32	-0,86	1,0
600	604,44	-0,73	1,0
Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation: $y = 1,007x - 1,693$			
* Phạm vi đo/ Range: (0 ÷ 2 000) kN			
0	0,00	-	-
200	196,99	1,53	1,0
400	395,68	1,09	1,0
600	595,78	0,71	1,0
800	794,48	0,70	1,0
1000	993,30	0,67	1,0
1200	1191,84	0,68	1,0
1400	1394,59	0,39	1,0
1600	1594,56	0,34	1,0
1800	1792,97	0,39	1,0
Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation: $y = 0,997x - 2,292$			

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/
This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
569 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N-^o: ABF.26.011

Phương tiện đo/ **CÂN ĐIỆN TỬ/**
Object **ELECTRONIC BALANCE**

Kiểu/ DJ3000TW

Type

Số hiệu/ 022320192

Serial N.^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Mức cân lớn nhất/ Max cap.: 3 000 g

Specification * Mức cân nhỏ nhất/ Min cap.: 0,5 g

* Độ phân giải/ Resolution: 0,01 g

* Cấp chính xác/ Acc. class: II

Khách hàng/

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7
296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Place

Phương pháp/ ĐLMN/HC - KL02:2024

Method

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID * Mô tả/ Description

+ KL-06 + Set of weights F2

+ KL-09 + Set of weights F1

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Kết quả/ Results

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Environmental (60 ± 20) %RH

* Liên kết/ Traceability

+ Viện đo lường (ĐK 05) + 05 / 2026

+ Viện đo lường (ĐK 05) + 05 / 2026

Không/ No

Trang/ Page: 2/2

S26 - 44496

26 / 02 / 2026

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION
1. Kiểm tra tại các mức tải/ Load levels

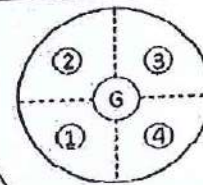
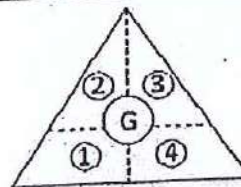
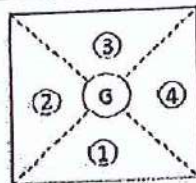
Mức tải/ Load (g)	Giá trị chỉ thị/ Indication Value (g)	Sai số/ Error (g)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (g)
0	0,00	0,00	0,05
100	100,00	0,00	0,05
200	200,00	0,00	0,05
500	500,00	0,00	0,05
1 000	1 000,00	0,00	0,05
2 000	2 000,00	0,00	0,05
3 000	3 000,00	0,00	0,05

2. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load (g)	Độ lệch chuẩn/ Standard deviation (g)
2 000	0,01

3. Độ lệch tâm/ Eccentricity

Mức cân/ Load (g)	1 000				
Vị trí/ Load position	G	1	2	3	4
Sai lệch/ Difference	0,00	0,01	0,03	0,00	0,02

Sơ đồ/ Sketch

Ghi chú/ Notes

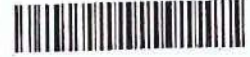
+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/ *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/ N^o: ABF.26.010

Phương tiện đo/	NHIỆT KÊ THỦY TINH CHẤT LỎNG/		
Object	LIQUID IN GLASS THERMOMETERS		
Kiểu/	G11614	Nơi sản xuất/	Germany
Type		Manufacturer	
Số hiệu/	N/A	Mã quản lý/	N/A
Serial N ^o		ID	
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(-10 ÷ 100) °C	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,5 °C	
	* Nhúng sâu/ Immersion:	Nhúng một phần / Partial immersion	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLVN 137:2004	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ NĐ-06	+ Water bath	+ Quatest 3 (ĐK 03)	+ 05 / 2026
+ NĐ-20	+ SPRT	+ Viện đo lường (ĐK 05)	+ 10 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S26 - 44501	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		26 / 02 / 2026	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		26 / 02 / 2027	

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.**PHẠM TÂN DŨNG****GIÁM ĐỐC**

Director

**NGUYỄN PHÚ HOA**

Trang/ Page 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ Indication Value (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indication Value (°C)	Số hiệu chỉnh/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (°C)
30,00	30,0	0,0	0,5
50,00	50,5	-0,5	
80,00	80,5	-0,5	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số/ N^o: ABF.25.029



Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	Không rõ/	Nơi sản xuất/	MTSE
Type	N/A	Manufacturer	
Số hiệu/	BR 125033	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N ^o		ID	N/A
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(0 ÷ 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 – 80090	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC
Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ Indication Value (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	1,004	-0,004	
2	1,996	0,004	
3	2,996	0,004	
5	4,998	0,002	
7	7,004	-0,004	
10	10,004	-0,004	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Tri, Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N-0: ABF.25.030

Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	Không rõ/	Nơi sản xuất/	MTSE
Type	N/A	Manufacturer	
Số hiệu/	BR 125004	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N.º		ID	N/A
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(0 ÷ 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 - 80091	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC
Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ Indication Value (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	1,002	-0,002	
2	2,000	0,000	
3	2,998	0,002	
5	4,998	0,002	
7	7,004	-0,004	
10	10,004	-0,004	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số/ N^o: ABF.25.031



Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	Không rõ/	Nơi sản xuất/	MTSE
Type	N/A	Manufacturer	
Số hiệu/	BR 125008	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N ^o		ID	N/A
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(0 ÷ 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 – 80092	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC
Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ Indication Value (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	1,002	-0,002	
2	2,002	-0,002	
3	2,998	0,002	
5	5,002	-0,002	
7	7,002	-0,002	
10	10,004	-0,004	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Tri Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
56 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số/ N^o: ABF.25.032



Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	Không rõ/	Nơi sản xuất/	MTSE
Type	N/A	Manufacturer	
Số hiệu/	BR 125009	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N ^o		ID	N/A
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(0 + 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ DD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 - 80093	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC
Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị <i>Indication Value</i> (mm)	Giá trị chuẩn/ <i>Reference Value</i> (mm)	Sai số/ <i>Error</i> (mm)	Độ KĐBB mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	1,002	-0,002	
2	2,004	-0,004	
3	3,004	-0,004	
5	5,002	-0,002	
7	7,000	0,000	
10	10,002	-0,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBB mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/ N^o: ABF.25.033

Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	Không rõ/	Nơi sản xuất/	MTSE
Type	N/A	Manufacturer	
Số hiệu/	BR 124741	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N ^o		ID	N/A
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(0 ÷ 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 - 80094	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.**PHẠM TÂN DŨNG****GIÁM ĐỐC**
Director**NGUYỄN PHỮ HOA**

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ Indication Value (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	1,000	0,000	
2	2,002	-0,002	
3	3,002	-0,002	
5	5,004	-0,004	
7	6,998	0,002	
10	10,000	0,000	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
55 9 Phố Dục Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.25.034

Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	Không rõ/	Nơi sản xuất/	MTSE
Type	N/A	Manufacturer	
Số hiệu/	BR 124756	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N ^o		ID	N/A
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(0 ÷ 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 – 80095	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TẤN DŨNG

GIÁM ĐỐC
Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ Indication Value (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	1,002	-0,002	
2	2,002	-0,002	
3	3,004	-0,004	
5	5,002	-0,002	
7	7,002	-0,002	
10	10,004	-0,004	

Ghi chú/ Notes

- + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.
- + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.
- + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*
- + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
56 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.25.035

Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	Không rõ/	Nơi sản xuất/	MTSE
Type	N/A	Manufacturer	
Số hiệu/	BR 124751	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N ^o		ID	N/A
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(0 ÷ 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	DLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 - 80096	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION


Giá trị chỉ thị/ Indication Value (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	0,998	0,002	
2	1,998	0,002	
3	3,004	-0,004	
5	4,998	0,002	
7	6,996	0,004	
10	9,998	0,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/ N^o: ABF.25.036

Phương tiện đo/ <i>Object</i>	ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR		
Kiểu/ <i>Type</i>	Không rõ/ N/A	Nơi sản xuất/ <i>Manufacturer</i>	MTSE
Số hiệu/ <i>Serial N^o</i>	BR 124993	Mã quản lý/ <i>ID</i>	Không rõ/ N/A
Đặc trưng kỹ thuật/ <i>Specification</i>	* Phạm vi đo/ <i>Range</i> : * Vạch chia/ <i>Division</i> :	(0 ÷ 10) mm 0,01 mm	
Khách hàng/ <i>Customer</i>	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/ <i>Place</i>	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Phương pháp/ <i>Method</i>	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/ <i>Environmental</i>	(25 ± 2) °C (60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ <i>Standards used</i>			
* Mã số/ <i>ID</i>	* Mô tả/ <i>Description</i>	* Liên kết/ <i>Traceability</i>	* Hiệu lực/ <i>Due</i>
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ <i>Adjustment</i>	Không/ <i>No</i>		
Kết quả/ <i>Results</i>	Trang/ <i>Page</i> : 2/2		
Tem hiệu chuẩn/ <i>Calibration label</i>	S25 - 80097		
Ngày hiệu chuẩn/ <i>Date of calibration</i>	01 / 10 / 2025		
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ <i>Recal. recommended</i>	01 / 10 / 2026		

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.



PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị <i>Indication Value</i> (mm)	Giá trị chuẩn/ <i>Reference Value</i> (mm)	Sai số/ <i>Error</i> (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	0,998	0,002	
2	2,002	-0,002	
3	3,004	-0,004	
5	5,002	-0,002	
7	6,996	0,004	
10	9,998	0,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đống Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
56 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số/ N^o: ABF.25.037



Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	Không rõ/	Nơi sản xuất/	MTSE
Type	N/A	Manufacturer	
Số hiệu/	BR 125028	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N ^o		ID	N/A
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:	(0 ÷ 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Imcert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 - 80098	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TẤN DŨNG

GIÁM ĐỐC
Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATIONSố/ N-^o: ABF.25.038

Phương tiện đo/ Object	ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR	Nơi sản xuất/ Manufacturer	MTSE
Kiểu/ Type	Không rõ/ N/A	Mã quản lý/ ID	Không rõ/ N/A
Số hiệu/ Serial N. ^o	BR 124753		
Đặc trưng kỹ thuật/ Specification	* Phạm vi đo/ Range: * Vạch chia/ Division:	(0 ÷ 10) mm 0,01 mm	
Khách hàng/ Customer	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/ Place	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Phương pháp/ Method	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/ Environmental	(25 ± 2) °C (60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID + ĐD-30	* Mô tả/ Description + Micrometer head	* Liên kết/ Traceability + Imcert (ĐK 577)	* Hiệu lực/ Due + 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S25 - 80099	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		01 / 10 / 2025	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		01 / 10 / 2026	

Ngày 04 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.**PHẠM TÂN DŨNG****GIÁM ĐỐC**

Director

**NGUYỄN PHÚ HOA**

Trang/ Page 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ thị/ Indication Value (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	1,002	-0,002	
2	2,002	-0,002	
3	3,002	-0,002	
5	5,004	-0,004	
7	7,004	-0,004	
10	10,004	-0,004	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

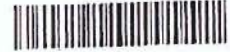


VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
569 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.26.012

Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/		
Object	DIAL INDICATOR		
Kiểu/	N/A	Nơi sản xuất/	Trung Quốc/
Type		Manufacturer	China
Số hiệu/	8128	Mã quản lý/	N/A
Serial N ^o		ID	
Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:		(0 ÷ 10) mm	
Specification	* Vạch chia/ Division:	0,01 mm	
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7		
Customer	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Nơi thực hiện/	296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam		
Place			
Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH
Chuẩn sử dụng/ Standards used			
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
+ ĐD-30	+ Micrometer head	+ Incert (ĐK. 577)	+ 09 / 2026
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment		Không/ No	
Kết quả/ Results		Trang/ Page: 2/2	
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label		S26 - 44520	
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration		26 / 02 / 2026	
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended		26 / 02 / 2027	

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2

Bm 2-23-1

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị hiệu chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0,00	0,000	4,0
1,00	1,002	
2,00	2,004	
3,00	3,004	
5,00	5,004	
7,00	7,004	
10,00	10,004	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

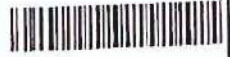
VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
56 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N-^o: ABF.26.013

Phương tiện đo/	ĐỒNG HỒ SO/	Nơi sản xuất/	Trung Quốc/
Object	DIAL INDICATOR	Manufacturer	China
Kiểu/	N/A	Mã quản lý/	N/A
Type		ID	
Số hiệu/	566763	(0 ÷ 10) mm	
Serial N. ^o		0,01 mm	
Đặc trưng kỹ thuật/	* Phạm vi đo/ Range:		
Specification	* Vạch chia/ Division:		

Khách hàng/ **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**
Customer 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/ 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam
Place

Phương pháp/	ĐLMN/HC-ĐD01:2024	Môi trường thực hiện/	(25 ± 2) °C
Method		Environmental	(60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used		* Liên kết/ Traceability	* Hiệu lực/ Due
* Mã số/ ID	* Mô tả/ Description	+ Incert (ĐK 577)	+ 09 / 2026
+ ĐD-30	+ Micrometer head	Không/ No	

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment	Trang/ Page: 2/2
Kết quả/ Results	S26 - 44519
Tem hiệu chuẩn/ Calibration label	26 / 02 / 2026
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration	26 / 02 / 2027
Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended	

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2

Bm 2-23-1


GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chỉ định/ Indication Value (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0,00	0,000	0,000	4,0
1,00	1,000	0,000	
2,00	2,002	-0,002	
3,00	3,004	-0,004	
5,00	5,004	-0,004	
7,00	7,002	-0,002	
10,00	10,002	-0,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.26.014

Phương tiện đo/ **ĐỒNG HỒ SO/**

Object **DIAL INDICATOR**

Kiểu/ **N/A**

Type

Số hiệu/ **8553**

Serial N^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

Specification * Vạch chia/ Division:

Nơi sản xuất/

Manufacturer

Mã quản lý/

ID

(0 + 10) mm

0,01 mm

Trung Quốc/

China

N/A

Khách hàng/

Customer

Nơi thực hiện/

Place

Phương pháp/

Method

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

+ ĐD-30

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Kết quả/ Results

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Environmental (60 ± 20) %RH

* Liên kết/ Traceability

+ Imcert (ĐK 577)

Không/ No

Trang/ Page: 2/2

S26 - 44518

26 / 02 / 2026

26 / 02 / 2027

* Hiệu lực/ Due

+ 09 / 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÁN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0,00	0,000	0,000	4,0
1,00	0,998	0,002	
2,00	1,998	0,002	
3,00	2,996	0,004	
5,00	4,996	0,004	
7,00	6,998	0,002	
10,00	9,998	0,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---

Số/ N^o: ABF.26.014

Trang/ Page 2/2



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

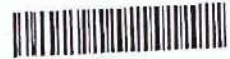
VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Dũy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.26.015

Phương tiện đo/ **ĐỒNG HỒ SO/**

Object **DIAL INDICATOR**

Kiểu/ **N/A**

Nơi sản xuất/

Trung Quốc/

Manufacturer

China

Type

Mã quản lý/

N/A

Số hiệu/ **134950**

ID

Serial N^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

(0 ÷ 10) mm

Specification * Vạch chia/ Division:

0,01 mm

Khách hàng/

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Customer

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Place

Phương pháp/ **ĐLMN/HC-ĐD01:2024**

Môi trường thực hiện/

(25 ± 2) °C

Method

Environmental

(60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID.

* Mô tả/ Description

* Liên kết/ Traceability

* Hiệu lực/ Due

+ ĐD-30

+ Micrometer head

+ Imcert (ĐK. 577)

+ 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44517

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Dục Tú, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
	0,00	0,000	4,0
	1,00	0,000	
	2,00	-0,002	
	3,00	-0,004	
	5,00	0,002	
	7,00	-0,002	
	10,00	-0,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trông thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/
This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---

SỐ/ N-0: ABF.26.015

Trang/ Page 2 / 2



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

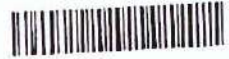
VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
56 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/N^o: ABF.26.016

Phương tiện đo/ **ĐỒNG HỒ SO/**

Object **DIAL INDICATOR**

Kiểu/ **N/A**

Type

Số hiệu/ **5396**

Serial N^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

Specification * Vạch chia/ Division:

Nơi sản xuất/

Manufacturer

Mã quản lý/

ID

(0 ÷ 10) mm

0,01 mm

Trung Quốc/

China

N/A

Khách hàng/

Customer

Nơi thực hiện/

Place

Phương pháp/

Method

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

+ ĐD-30

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Kết quả/ Results

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Môi trường thực hiện/

Environmental

(25 ± 2) °C

(60 ± 20) %RH

* Liên kết/ Traceability

+ Imcert (ĐK 577)

Không/ No

Trang/ Page: 2/2

S26 - 44516

26 / 02 / 2026

26 / 02 / 2027

* Hiệu lực/ Due

+ 09 / 2026

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, Quận Đống Đa, TP. Hà Nội

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khê, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
56 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Chỉ số hiệu chuẩn (mm)	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0,00	0,000	0,000	4,0
1,00	1,000	0,000	
2,00	2,002	-0,002	
3,00	3,002	-0,002	
5,00	4,998	0,002	
7,00	7,002	-0,002	
10,00	10,002	-0,002	

Ghi chú/ Notes

- + Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.
- + Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.
- + Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.
- + Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/
This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---

Số/ N^o: ABF.26.016

Trang/ Page 2/2



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

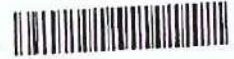
VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N-0: ABF.26.017

Phương tiện đo/ **ĐỒNG HỒ SO/**

Object **DIAL INDICATOR**

Kiểu/ **N/A**

Type

Số hiệu/ **7799**

Serial N.º

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

Specification * Vạch chia/ Division:

Nơi sản xuất/

Manufacturer

Mã quản lý/

ID

(0 ÷ 10) mm

0,01 mm

Trung Quốc/

China

N/A

Khách hàng/

Customer

Nơi thực hiện/

Place

Phương pháp/

Method

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

+ ĐD-30

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Kết quả/ Results

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Environmental (60 ± 20) %RH

* Liên kết/ Traceability

+ Imcert (ĐK 577)

Không/ No

Trang/ Page: 2/2

S26 - 44515

26 / 02 / 2026

26 / 02 / 2027

* Hiệu lực/ Due

+ 09 / 2026

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TẤN DŨNG

GIÁM ĐỐC



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2


GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0,00	0,000	0,000	4,0
1,00	1,000	0,000	
2,00	2,002	-0,002	
3,00	3,002	-0,002	
5,00	5,004	-0,004	
7,00	7,004	-0,004	
10,00	10,004	-0,004	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$. *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP Đà Nẵng

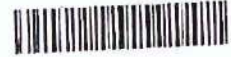
VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.26.018

Phương tiện đo/ **ĐỒNG HỒ SO/**

Object **DIAL INDICATOR**

Kiểu/ **N/A**

Nơi sản xuất/ **N/A**

Manufacturer

Type

Mã quản lý/ **N/A**

Số hiệu/ **014467**

ID

Serial N^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range: **(0 ÷ 10) mm**

Specification * Vạch chia/ Division: **0,01 mm**

Khách hàng/ **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Customer **296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam**

Nơi thực hiện/ **296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam**

Place

Phương pháp/ **DLMN/HC-ĐD01:2024**

Môi trường thực hiện/ **(25 ± 2) °C**

Method

Environmental **(60 ± 20) %RH**

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID * Mô tả/ Description

* Liên kết/ Traceability

* Hiệu lực/ Due

+ ĐD-30 + Micrometer head

+ Imcert (ĐK 577)

+ 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44514

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

PHẠM TẤN DŨNG

Trang/ Page 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0,00	0,000	0,000	4,0
1,00	1,000	0,000	
2,00	2,002	-0,002	
3,00	3,002	-0,002	
5,00	5,000	0,000	
7,00	7,002	-0,002	
10,00	10,002	-0,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/
This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.26.019

Phương tiện đo/ **ĐỒNG HỒ SO/**

Object **DIAL INDICATOR**

Kiểu/ **N/A**

Nơi sản xuất/ **N/A**

Type

Manufacturer

Số hiệu/ **7772**

Mã quản lý/ **N/A**

Serial N^o

ID

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

(0 ÷ 10) mm

Specification * Vạch chia/ Division:

0,01 mm

Khách hàng/

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Customer

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Place

Phương pháp/ **ĐLMN/HC-ĐD01:2024**

Môi trường thực hiện/ **(25 ± 2) °C**

Method

Environmental **(60 ± 20) %RH**

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID * Mô tả/ Description

* Liên kết/ Traceability

* Hiệu lực/ Due

+ ĐD-30 + Micrometer head

+ Imcert (ĐK 577)

+ 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: **2/2**

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44513

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

PHẠM TÂN DŨNG

Trang/ Page **1 / 2**

Bm 2-23-1

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
	0,00	0,000	4,0
	1,00	0,998	
	2,00	1,998	
	3,00	3,000	
	5,00	5,002	
	7,00	6,996	
	10,00	9,996	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 9 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. HÀ NỘI

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.26.020

Phương tiện đo/ **ĐỒNG HỒ SO/**

Object **DIAL INDICATOR**

Kiểu/ **N/A**

Nơi sản xuất/

Trung Quốc/ China

Manufacturer

(My Thanh)

Type

Mã quản lý/

N/A

Số hiệu/ **C135077**

ID

Serial N^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

(0 ÷ 10) mm

Specification * Vạch chia/ Division:

0,01 mm

Khách hàng/

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

Customer

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi thực hiện/

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Place

Phương pháp/ **ĐLMN/HC-ĐD01:2024**

Môi trường thực hiện/

(25 ± 2) °C

Method

Environmental

(60 ± 20) %RH

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID * Mô tả/ Description

* Liên kết/ Traceability

* Hiệu lực/ Due

+ ĐD-30 + Micrometer head

+ Imcert (ĐK 577)

+ 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Không/ No

Kết quả/ Results

Trang/ Page: 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

S26 - 44512

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

26 / 02 / 2026

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

26 / 02 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
560 Hoàng Thị Loan, Phường Hòa Khánh, TP. Đà Nẵng

VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
569 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

	Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0	0,000	0,000	4,0
1	0,998	0,002	
2	1,998	0,002	
3	3,002	-0,002	
5	4,998	0,002	
7	6,996	0,004	
10	9,998	0,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k = 2, tương ứng với mức tin cậy P = 95%/ *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k = 2, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---

Số/ N^o: ABF.26.020

Trang/ Page 2/2



TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN NAM (ĐK76)
SOUTHERN MEASUREMENT AND TESTING CENTER (SMETEST)



VĂN PHÒNG MIỀN NAM / SOUTHERN OFFICE
354 Trường Chinh, P. Đồng Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh

VĂN PHÒNG MIỀN TRUNG / CENTRAL OFFICE
500 Hoàng Thị Loan, Phường 116a Khánh, TP. Đà Nẵng

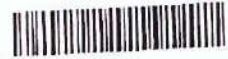
VĂN PHÒNG MIỀN BẮC / NORTHERN OFFICE
Số 2 Phố Duy Tân, Phường Cầu Giấy, TP. Hà Nội

www.smetest.vn

0973 408 555 - 0973 409 555

info@smetest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION



Số/ N^o: ABF.26.021

Phương tiện đo/ **ĐỒNG HỒ SO/**

Object **DIAL INDICATOR**

Kiểu/ **N/A**

Type

Số hiệu/ **22035285**

Serial N^o

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range:

Specification * Vạch chia/ Division:

Nơi sản xuất/

Manufacturer

Mã quản lý/

ID

(0 ÷ 10) mm

0,01 mm

Trung Quốc/

China

N/A

Khách hàng/

Customer

Nơi thực hiện/

Place

Phương pháp/

Method

Chuẩn sử dụng/ Standards used

* Mã số/ ID

+ ĐD-30

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment

Kết quả/ Results

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration

Ngày hiệu chuẩn đề nghị/ Recal. recommended

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

296 Nguyễn Văn Đậu, Phường Bình Lợi Trung, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Môi trường thực hiện/ (25 ± 2) °C

Environmental (60 ± 20) %RH

* Liên kết/ Traceability

+ Imcert (ĐK 577)

Không/ No

Trang/ Page: 2/2

S26 - 44511

26 / 02 / 2026

26 / 02 / 2027

* Hiệu lực/ Due

+ 09 / 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

PHẠM TÂN DŨNG

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

Trang/ Page 1 / 2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Giá trị chuẩn/ Reference Value (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (μm)
0,00	0,000	4,0
1,00	0,998	
2,00	1,998	
3,00	3,002	
5,00	5,004	
7,00	7,004	
10,00	10,002	

Ghi chú/ Notes

+ Giá trị được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng/
The value is calibrated as the customer's requirement.

+ Kết quả hiệu chuẩn chỉ có giá trị ứng với các điều kiện hiệu chuẩn/
The calibration results are only valid in respectively calibrated conditions.

+ Độ KĐBĐ mở rộng - Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, tương ứng với mức tin cậy $P = 95\%$ / *The reported expanded uncertainty of measurement is stated as standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a probability of approximately 95%.*

+ Phương tiện đo này không dùng để định lượng hàng hóa, dịch vụ mua bán, thanh toán, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, bảo đảm an toàn, trong thanh tra kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác. Không dùng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2 / *This measuring equipment do not used for quantify goods, services in trading, payment, safety secure, public health protection, environmental protection, for inspection and examination, judicial expertise and for other mission activities. Not used directly to verify group 2 measuring instruments.*

---HẾT/ END---



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1429/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Đồng hồ so

Kiểu (Type): Cơ

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2562401

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm

Cơ sở sử dụng (Customer):

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH
GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address):

296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L) \mu\text{m}$, $[L]:\text{m}$

Kết quả (Results):

*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

*. Sai số thành phần: $\pm 7 \mu\text{m}$. Độ hồi sai: $\pm 3 \mu\text{m}$.

*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L)$ mm. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy $\sim 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiên Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1430/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2541781
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 10) mm; d = 0,01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; U = (0,1 + 2.L) μm , [L]:m

Kết quả (Results):
* Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C.
* Sai số thành phần: ± 4 μm. Độ hồi sai: ± 3 μm.
* Với độ không đảm bảo đo: U = (5,8 + 6.2.L) mm. L tính bằng m, k = 2, mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)**

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)**

Số (№) :26H 1431/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type) : Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2563631
Nơi sản xuất (Manufacturer) : Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification) : Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 10) mm; d = 0,01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used) : MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; U = (0,1 + 2.L) μm , [L]:m

Kết quả (Results) :
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần: ± 3 μm. Độ hồi sai: ± 1μm.
*. Với độ không đảm bảo đo: U = (5,8 + 6.2.L) mm. L tính bằng m, k = 2, mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

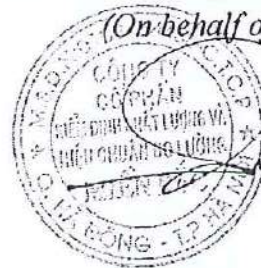
Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



Hoàng Tiến Dũng

PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1432/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2554441
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 10) mm; d = 0,01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L) \mu m$, [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: $(24 \pm 2) ^\circ C$.
*. Sai số thành phần: $\pm 4 \mu m$. Độ hồi sai: $\pm 2 \mu m$.
*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L) mm$. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiên Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On-behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1433/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2559619
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 10) mm; d = 0,01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng; $U = (0,1 + 2.L) \mu\text{m}$, [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$.
*. Sai số thành phần: $\pm 9 \mu\text{m}$. Độ hồi sai: $\pm 7 \mu\text{m}$.
*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L) \text{mm}$. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

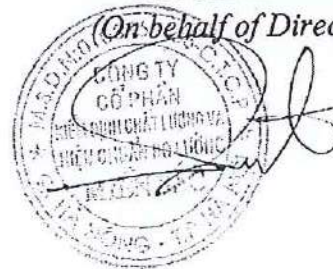
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGD: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 26H 1434/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object):

Đồng hồ so

Kiểu (Type): Cơ

Số (Serial No) / Mã QL(Tag No):

2541572

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm

Cơ sở sử dụng (Customer):

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH
GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address):

296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L)$ μm , [L]:m

Kết quả (Results):

*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C.

*. Sai số thành phần: ± 6 μm . Độ hồi sai: ± 4 μm .

*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L)$ mm. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy $\sim 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiên Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1435/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2549160
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng; $U = (0,1 + 2.L)$ μm , [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần: ± 2 μm . Độ hồi sai: ± 2 μm .
*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L)$ mm. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Hoàng Tiến Dũng



PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dưng - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1436/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2541658
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 + 10)$ mm; $d = 0,01$ mm
Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7
Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L) \mu\text{m}$, [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$.
*. Sai số thành phần: $\pm 7 \mu\text{m}$. Độ hồi sai: $\pm 3 \mu\text{m}$.
*. Với độ không đảm bảo do: $U = (5,8 + 6.2.L)$ mm. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy $\sim 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiên Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1437/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2549168
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 10) mm; d = 0,01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so
BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng; U = (0,1 + 2.L) μ m, [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần: ± 8 μ m. Độ hồi sai: ± 4 μ m.
*. Với độ không đảm bảo đo: U = (5,8 + 6.2.L) mm. L tính bằng m, k = 2, mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№) :26H 1438/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type) : Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2546597
Nơi sản xuất (Manufacturer) : Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification) : Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 10) mm; d = 0,01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7**

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used) : MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so
BMI-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; U = (0,1 + 2.L) μ m , [L]:m

Kết quả (Results) : * . Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C.
* . Sai số thành phần: ± 3 μ m. Độ hồi sai: ± 3 μ m.
* . Với độ không đảm bảo đo: U = (5,8 + 6.2.L) mm. L tính bằng m,k = 2, mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№) : 26H 1439/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type) : Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2564430

Nơi sản xuất (Manufacturer) : Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification) : Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 10) mm; d = 0,01 mm

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): DLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used) : MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so
BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng ; U = (0,1 + 2.L) μm , [L]:m

Kết quả (Results) : * . Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C.
* . Sai số thành phần: ± 5 μm. Độ hồi sai: ± 2μm.
* . Với độ không đảm bảo đo: U = (5,8 + 6.2.L) mm. L tính bằng m,k = 2,
mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Hoàng Tiên Dũng

PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 426)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, 16 CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): 26H 1440/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2541939
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ± 10) mm; $d = 0,01$ mm

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG
TRÌNH GIAO THÔNG 7

Địa chỉ (Address): 296 Nguyễn Văn Đậu, phường Bình Lợi Trung, TP. Hồ Chí Minh.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001

Đồng hồ đo biến dạng - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so
BM1-103-2 - Bộ căn mẫu song phẳng; $U = (0,1 + 2.L) \mu\text{m}$, [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn: (24 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần: $\pm 9 \mu\text{m}$. Độ hồi sai: $\pm 5 \mu\text{m}$.
*. Với độ không đảm bảo đo: $U = (5,8 + 6.2.L)$ mm. L tính bằng m, k = 2, mức tin cậy ~ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

10 - 03 - 2027

Hà Nội, Ngày 10 tháng 03 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiên Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)



PGD: Cao Văn Hùng

BỘ GIAO THÔNG
VẬN TẢI

-0-

Số: 2560/QĐ/TCCB-LĐ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
ĐỘC LẬP - TỰ DO - HẠNH PHÚC

Hà Nội, ngày 6 tháng 5 năm 1995

BỘ TRƯỞNG
BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

Căn cứ Nghị định số: 22/CP ngày 22/3/1995 của Chính phủ quy định về nhiệm vụ, quyền hạn, trách nhiệm quản lý Nhà nước và cơ cấu tổ chức bộ máy của Bộ giao thông vận tải;

Xét đề nghị của ông Cục trưởng Cục Đường bộ Việt nam tại công văn số: 770 CV/TCCB-LĐ ngày 4/5/1995 và ông Vụ trưởng Vụ tổ chức cán bộ - lao động.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1: Này đổi tên các đơn vị sau đây trực thuộc Cục Đường bộ Việt nam:

- 1 / Công ty khảo sát thiết kế và tư vấn xây dựng giao thông 2, thành: " Công ty tư vấn xây dựng công trình giao thông 2 "
- 2 / Công ty khảo sát thiết kế và tư vấn xây dựng giao thông 4, thành: " Công ty tư vấn xây dựng công trình giao thông 4 "
- 3 / Công ty khảo sát thiết kế giao thông 7, thành: " Công ty tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 "

Kể từ ngày ký quyết định:

Điều 2: Các ông: Cục trưởng Cục Đường bộ Việt nam, giám đốc các Công ty ghi ở điều 1, Chánh văn phòng Bộ, Vụ trưởng các Vụ, Thủ trưởng các đơn vị có liên quan căn cứ vào phạm vi trách nhiệm của mình thi hành quyết định này.

Nơi nhận:

- Như điều 2
- Đồng kính gửi:
 - + UBND các Tỉnh, Thành phố
 - + Công an các Tỉnh, Thành phố
 - (Để giúp đỡ khắc dấu).
 - + Bộ Tài chính
 - + Ngân hàng Nhà nước VN
 - + Các Sở TC các Tỉnh, Thành phố
- Lưu: HC, TCCB-LĐ (MẪU)



TRƯỞNG
L. M. B. B. B.

97154
CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
HÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
CỤC QUẢN LÝ VÀO VÀ RA BẾN CHÁNH



BẢ THƯ LỆ PHÍ

CÔNG CHỨNG VIÊN
L. L. L. L.

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
CỤC ĐƯỜNG BỘ VIỆT NAM

Số: 1615/QĐ-KHĐT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Hà Nội, ngày 24 tháng 11 năm 1997.

QUYẾT ĐỊNH CỦA CỤC TRƯỞNG CỤC ĐƯỜNG BỘ VIỆT NAM

Duyệt dự án đầu tư xây dựng nhà làm việc của khu Quản Lý Đường bộ 7, Công ty tư vấn xây dựng công trình giao thông 7, trung tâm kỹ thuật đường bộ 7 và tổ thường trực phía Nam

CỤC TRƯỞNG CỤC ĐƯỜNG BỘ VIỆT NAM.

- Căn cứ nghị định số 07/CP ngày 30/01/1993 của chính phủ thành lập Cục đường bộ Việt Nam.
- Căn cứ nghị định số 42/CP ngày 16/7/1996 của Chính phủ ban hành Điều lệ quản lý đầu tư và xây dựng.
- Căn cứ quyết định số 7215/QĐ-UBQLĐT ngày 20/10/1995 của UBNDTP Hồ Chí Minh điều chỉnh, di chuyển các cơ quan, đơn vị của TP và TW tại số 92 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, Quận 1 để đầu tư xây dựng theo quy hoạch Khu trung tâm Thành phố
- Căn cứ quyết định số 1297/QĐ-TCCB-LĐ ngày 18/11/1997 của Bộ giao thông Vận tải quyết định chuyển trụ sở làm việc của khu quản lý đường bộ 7 từ 92 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, Quận 1, TP Hồ Chí Minh về đóng tại 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, TP Hồ Chí Minh.
- Căn cứ bản thoả thuận kiến trúc quy hoạch công trình số 15086/KHST - KT ngày 29/8/1997 của KHST Thành phố Hồ chí Minh cấp cho khu quản lý đường bộ 7.
- Căn cứ "Giấy chứng nhận" quyền sở hữu nhà ở, quyền sử dụng đất ở của UBND Thành phố Hồ Chí Minh cấp ngày 03 - 11 - 1997 và Hợp đồng mua bán nhà ở, chuyển quyền sử dụng đất giữa Chủ sở hữu và Tổng giám đốc khu quản lý đường bộ 7.
- Xét tờ trình số 3954/KTKT ngày 19 - 11 - 1997 của Khu quản lý đường bộ 7 về việc xin duyệt Dự án khả thi công trình nhà làm việc của Khu và hồ sơ dự án do Công ty tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 lập tháng 9 - 1997.

QUYẾT ĐỊNH

Điều I: Duyệt Dự án đầu tư xây dựng nhà làm việc của Khu quản lý đường bộ 7, Công ty TVXD công trình giao thông 7, Trung tâm kỹ thuật đường bộ 7 và Tổ đại diện cục đường bộ Việt nam tại số 296 - Nguyễn Văn Đậu, Quận Bình Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh.

Điều II: Quy mô, tiêu chuẩn kỹ thuật và các vấn đề khác:

1. Quy mô, tiêu chuẩn kỹ thuật:

- Công trình sử dụng kết cấu bê tông cốt thép, tường xây gạch bao che, ngăn chia.
- Sàn BTCT, mái dốc dùng tôn lạnh có hệ thống trần chống nóng.
- Vách ngăn giữa các phòng bằng vật liệu nhẹ, di chuyển được.
- Tổng diện tích sàn xây dựng: 4.000m².

(Căn cứ tổng diện tích sàn xây dựng này để tiến hành bố trí số tầng, chiều cao công trình để đảm bảo phù hợp quy hoạch của thành phố và đảm bảo yêu cầu mỹ quan kiến trúc, cảnh quan và cây xanh môi trường.

2. Vốn đầu tư:

14.000 triệu đồng

Trong đó:

- Thủ tục chuyển quyền sử dụng đất: 3.500 triệu đồng
- Xây lắp: 6.500 triệu đồng
- Máy móc, trang thiết bị, điện, nước.... 4.000 triệu đồng

(Nguồn vốn đầu tư bằng tiền đến bù trợ cấp kinh phí tự thu xếp địa điểm sử dụng mới trong HĐ số 230/ID ngày 23 - 4 - 1997 giữa công ty liên doanh FPSL - WATCO và khu quản lý đường bộ 7).

3. Thiết kế: 1 bước, TKKT thi công.

(cho phép khu QLDB 7 chỉ định đơn vị thiết kế).

4. Chủ đầu tư: Khu quản lý đường bộ 7.

5. Hình thức quản lý Dự án: Chủ nhiệm điều hành dự án.

6. Tổ chức thi công: Đấu thầu hạn chế.

7. Thời gian xây dựng: Năm 1997 - 1998.

Điều 3: Các ông: Tổng giám đốc khu QLDB 7, Giám đốc Công ty TVXDCT GT 7, Giám đốc Trung tâm KTĐB 7, Tổ trưởng tổ thường trực phía Nam và các đơn vị liên quan chịu trách nhiệm thi hành quyết định này.

Nơi nhận:

- Như điều 3 (10 bản) *Từ văn TKK!*
- Bộ GTVT
- UBND T.P. HỒ CHÍ MINH
- KTST T.P. HOÀNG MANH PHỐ HỒ CHÍ MINH
- Sở tài chính TP. HỒ CHÍ MINH
- Kho bạc NN T.P. HỒ CHÍ MINH
- Lưu VP - KHĐT



Lê Ngọc Thạch

ĐÃ THU LỆ PHÍ

Số: 057/70.05 NGÀY 10 0 9 2003



CÔNG CHỨNG VIÊN
HOÀNG MẠNH THĂNG

BỘ GIAO THÔNG
VẬN TẢI

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 2620/QĐ-BGTVT

Hà Nội, ngày 7 tháng 9 năm 2003

QUYẾT ĐỊNH CỦA BỘ TRƯỞNG BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
Về Chuyển trụ sở của Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7

BỘ TRƯỞNG
BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

- Căn cứ Nghị định số 34/2003/NĐ-CP ngày 04 tháng 4 năm 2003 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Giao thông vận tải;

- Căn cứ Nghị định số 50/CP ngày 28/8/1996 của Chính phủ về thành lập, tổ chức lại, giải thể và phá sản doanh nghiệp nhà nước;

- Căn cứ Quyết định số 1928/1999/QĐ-BGTVT ngày 5/8/1999 của Bộ trưởng Bộ Giao thông vận tải về việc chuyển trụ sở của Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7, trực thuộc Cục Đường bộ Việt Nam;

- Xét đề nghị của Giám đốc Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 tại Tờ trình số 421/TCHC ngày 28/8/2003 và Vụ trưởng Vụ Tổ chức cán bộ,

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1. Chuyển trụ sở Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 trực thuộc Tổng công ty Tư vấn thiết kế giao thông vận tải từ số 92 Nam Kỳ Khởi Nghĩa, quận 1, thành phố Hồ Chí Minh về đóng tại Số 296 Nguyễn Văn Đậu, phường 11, quận Bình Thạnh, thành phố Hồ Chí Minh, kể từ ngày ký quyết định.


Điều 2. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký và thay thế Quyết định số 1928/1999/QĐ-BGTVT ngày 5/8/1999 của Bộ trưởng Bộ Giao thông vận tải.

Các ông: Chánh văn phòng Bộ, Vụ trưởng các Vụ, Chủ tịch Hội đồng quản trị, Tổng giám đốc Tổng công ty Tư vấn thiết kế giao thông vận tải, Giám đốc Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7, Thủ trưởng các đơn vị có liên quan thi hành quyết định này. Chữ

Nơi nhận:

- Như Điều 2.
- Sở KII & ĐT tp Hồ Chí Minh.
- Sở Tài chính tp Hồ Chí Minh.
- Công an tp Hồ Chí Minh.
- Lưu: VP; TCCB; TH.

BỘ TRƯỞNG BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI



Đào Đình Bình

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

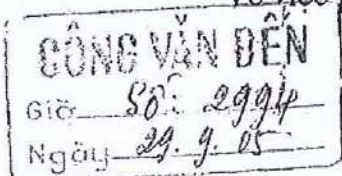
CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 3545 /QĐ-BGTVT

Hà Nội, ngày 23 tháng 9 năm 2005

QUYẾT ĐỊNH

Về việc phê duyệt phương án và chuyển Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 thành công ty cổ phần



BỘ TRƯỞNG
BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

Căn cứ Nghị định số 34/2003/NĐ-CP ngày 04/4/2003 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Giao thông vận tải;

Căn cứ Nghị định số 187/2004/NĐ-CP ngày 16/11/2004 của Chính phủ về việc chuyển công ty nhà nước thành công ty cổ phần;

Căn cứ Thông tư số 126/2004/TT-BTC ngày 24/12/2004 của Bộ Tài chính hướng dẫn thực hiện Nghị định số 187/2004/NĐ-CP ngày 16/11/2004 của Chính phủ về việc chuyển công ty nhà nước thành công ty cổ phần;

Căn cứ Quyết định số 2188/QĐ-BGTVT ngày 28/6/2005 của Bộ trưởng Bộ Giao thông vận tải về việc xác định giá trị doanh nghiệp cổ phần hoá;

Xét đề nghị của Tổng công ty Tư vấn thiết kế giao thông vận tải (Tờ trình số 2638/TCCB-LĐ ngày 06/9/2005); phương án cổ phần hoá Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 và Biên bản thẩm định Phương án của Tổ thường trực giúp việc Ban Chỉ đạo đổi mới và Phát triển doanh nghiệp Bộ ngày 16/9/2005;

Theo đề nghị của Vụ trưởng Vụ Tổ chức cán bộ và Vụ trưởng Vụ Tài chính,

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phê duyệt phương án cổ phần hoá doanh nghiệp nhà nước Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7, đơn vị thành viên của Tổng công ty Tư vấn thiết kế giao thông vận tải với nội dung chính sau:

1. Tên công ty cổ phần: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG 7

- Tên giao dịch quốc tế: TRANSPORT ENGINEERING CONSULTANT JOINT STOCK COMPANY No 7.

- Tên viết tắt: TECCO 7.

- Trụ sở chính đặt tại: Số 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11, Quận Bình Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh.

2. Công ty cổ phần có:

- Tư cách pháp nhân kể từ ngày đăng ký kinh doanh.
- Thực hiện chế độ hạch toán kinh tế độc lập.
- Có con dấu riêng, được mở tài khoản tại ngân hàng theo quy định của pháp luật.
- Được tổ chức và hoạt động theo điều lệ của công ty cổ phần và Luật doanh nghiệp, được đăng ký kinh doanh theo luật định.

3. Vốn điều lệ và cơ cấu cổ phần phát hành:

- a) Vốn điều lệ: 4.948.000.000 đồng.
- b) Cổ phần phát hành lần đầu: 4.948.000.000 đồng/ 494.800 cổ phần, mệnh giá một cổ phần là 10.000 đồng, trong đó:
 - Cổ phần nhà nước: 291.932 cổ phần, chiếm 59 % vốn Điều lệ.
 - Cổ phần bán ưu đãi cho người lao động trong doanh nghiệp: 99.000 cổ phần, chiếm 20% vốn Điều lệ.
 - Cổ phần bán đấu giá công khai: 103.868 cổ phần, chiếm 21 % vốn Điều lệ. Giá bán khởi điểm 10.000 đồng/1 cổ phần.

4. Phương án sắp xếp lao động:

- Tổng số lao động có đến thời điểm cổ phần hoá: 97 người.
- Tổng số lao động chuyển sang công ty cổ phần: 84 người

5. Phương án đào tạo, đào tạo lại người lao động:

- Tổng số lao động cần đào tạo lại để chuyển sang công ty cổ phần: 43 người
- Dự toán kinh phí đào tạo: 90.300.000 đồng.
- Trong đó: Hỗ trợ từ nguồn thu từ cổ phần hoá công ty nhà nước.

6. Chi phí cổ phần hoá: Giám đốc Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 quyết định, chịu trách nhiệm về các chi phí thực tế cần thiết phục vụ quá trình cổ phần hoá công ty theo quy định của pháp luật hiện hành. Thực hiện quyết toán kinh phí lao động dôi dư theo chế độ Nhà nước quy định.

Điều 2. Ban Chỉ đạo cổ phần hoá có trách nhiệm chỉ đạo Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 tiến hành bán cổ phần theo quy định, thẩm tra và trình Bộ trưởng quyết định phê duyệt quyết toán chi phí cổ phần hoá, kết quả đào tạo, kinh phí trợ cấp lao động dôi dư.

Giám đốc Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7 có trách nhiệm điều hành, quản lý công ty cho đến khi bàn giao toàn bộ tài sản, tiền vốn, lao động... cho công ty cổ phần và chịu trách nhiệm về kết quả hoạt động kinh doanh của công ty theo quy định của pháp luật hiện hành.

Điều 3. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký. Bãi bỏ các quy định trước đây của Bộ Giao thông vận tải trái với Quyết định này.

Vụ trưởng Vụ Tổ chức cán bộ, Vụ trưởng Vụ Tài chính, Trưởng ban Ban Chỉ đạo cổ phần hoá Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7, Chủ tịch Hội đồng quản trị và Tổng giám đốc Tổng công ty Tư vấn thiết kế giao thông vận tải, Giám đốc Công ty Tư vấn xây dựng công trình giao thông 7, Thủ trưởng các đơn vị có liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

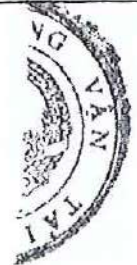
Nơi nhận:

- Như Điều 3;
- Bộ trưởng (để báo cáo);
- Ban CDDM&PTDN;
- Bộ Tài chính;
- UBND Tp Hồ Chí Minh;
- Công đoàn GTVT Việt Nam;
- Lưu: VT, TCCB (Th).

KT. BỘ TRƯỞNG
THỨ TRƯỞNG



Phạm Duy Anh



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN SAO

Grid for document type or version

GIẤY CHỨNG NHẬN

QUYỀN SỞ HỮU NHÀ Ở VÀ QUYỀN SỬ DỤNG ĐẤT Ở

Cá nhân hoặc tổ chức có tên ghi tại mục I là chủ sở hữu nhà ở và sử dụng đất ở

Mục I - Chủ sở hữu nhà ở và sử dụng đất ở

HỌ TÊN: NGUYỄN VĂN PHƯỚC - SINH NĂM 1927-CMND 020767797

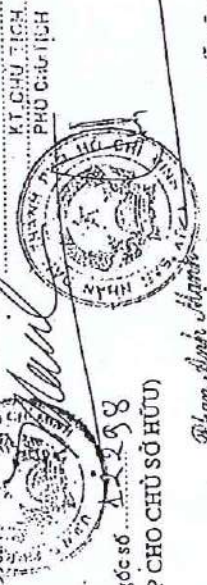
HỌ TÊN: BÀ : LÊ THỊ CHÁ (CHẾT NĂM 1967)

Mục II - Thực trạng nhà ở, đất ở

a/ Nhà ở: 296 Nguyễn Văn Đậu, Phường 11 Quận Bình Thạnh. b/ Đất ở: -943 -943. Thửa đất số: 1 2. Tờ bản đồ số: S-Bình Hòa Xã. 1228 m2. Diện tích: 1228 m2. Hình thức sử dụng: Riêng 1228 m2. Chung m2. Tổng diện tích sử dụng: 657 m2. Diện tích xây dựng: 437 m2. Kết cấu nhà: tường gạch-ván sàn gỗ+B.T. mái tôn+ngói. Số tầng: 1+2. Các BT+đặc rõ-sàn. Chung mức bản sao đúng với bản chính.

Mục III, Mục IV ở cấp xã đã đăng ký thành phần của giấy chứng nhận này

Ghi chú: Giấy Chứng nhận này có hiệu lực kể từ ngày 30/12/2010. Ngày 3... tháng 4A... năm 1997. Giấy Chứng nhận số 238906/2006/ĐK-ĐT/PH do Ủy ban Phường 5 Q. Bình Thạnh ban hành dân tỉnh (Thành phố) ngày: 24/10/1996.



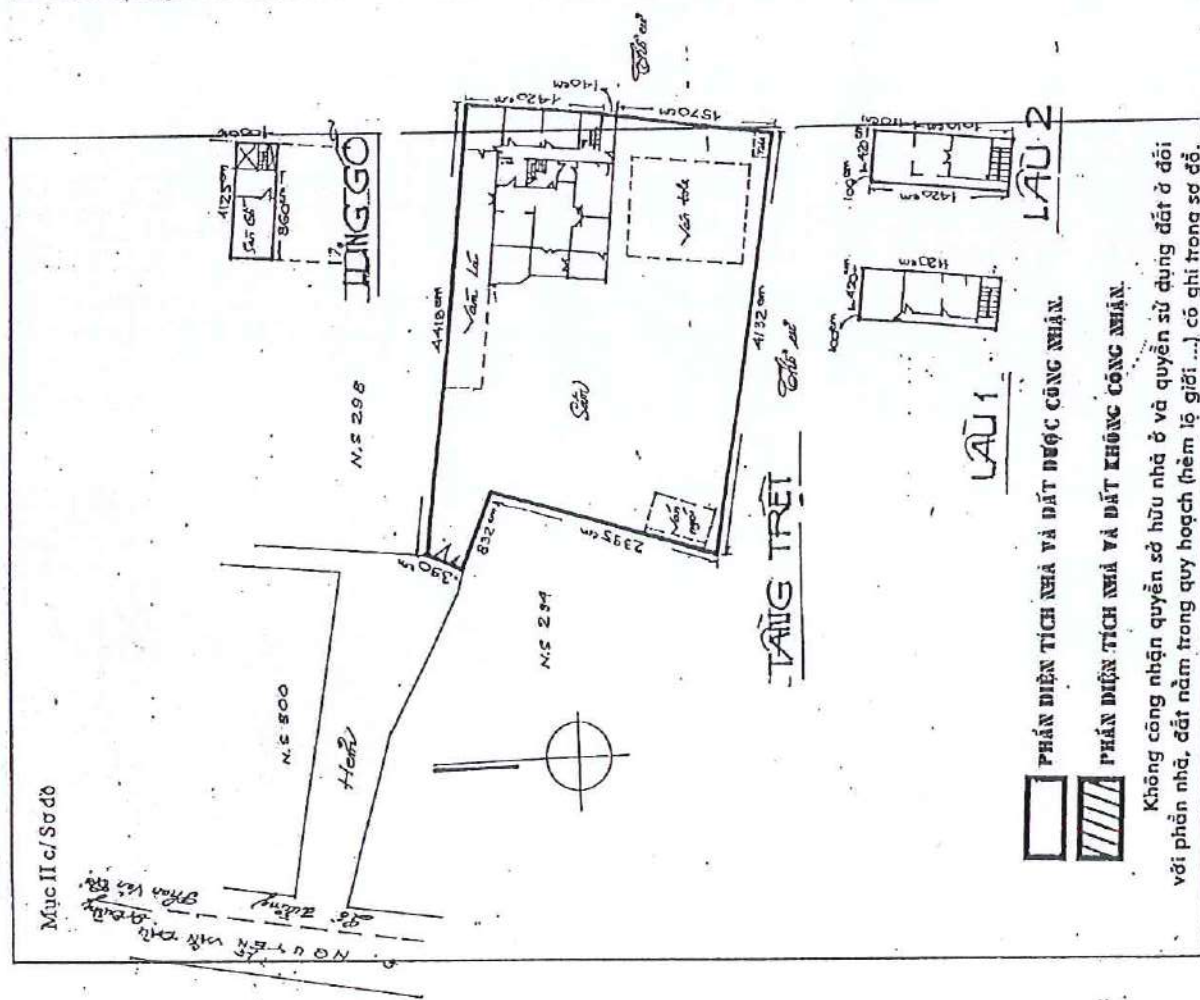
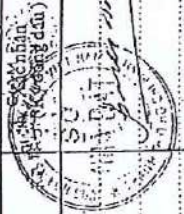
Hồ sơ gốc số 12298 (BẢN CẤP CHO CHỦ SỞ HỮU)

VŨ HỒNG VIỆT

Table with 4 columns: Ngày tháng năm, Nội dung thay đổi, Xác nhận (Ký đóng dấu), Xác nhận giải trừ thế chấp (Ký đóng dấu)

Ghi chú: Người được cấp giấy không được tự ý sửa chữa, tẩy xóa, viết thêm bất kỳ nội dung nào trong giấy chứng nhận và sơ đồ. Khi mất giấy chứng nhận phải báo ngay với cơ quan cấp giấy.

Mục III - Thay đổi về chủ	
Ngày tháng năm	Nội dung thay đổi và tên chủ mới
27/04/2014	HUA BAN KHU QUẢN LÝ ĐƯỜNG SỐ VII, P. Đ. Q. NG. ÔNG: MAI VĂN ĐỨC - SINH NĂM: 1951 - CHỈD: 250047247 LAM ĐAI ĐIỆN



SƠ ĐỒ MẶT BẰNG PHÒNG THÍ NGHIỆM

